



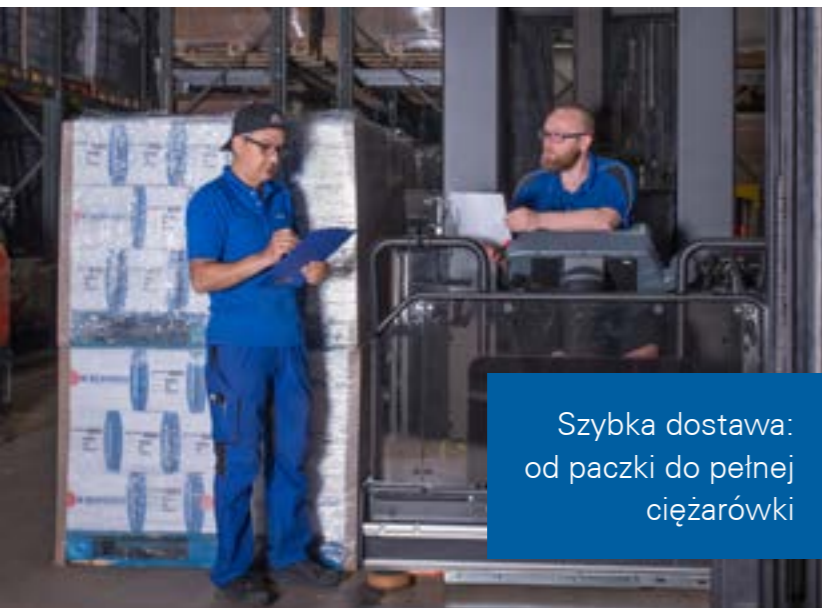
# PORTFOLIO

1922  
**100**  
2022



**M BÜHNEN**  
SYSTEMY KLEJENIA PRZEMYSŁOWEGO





Szybka dostawa:  
od paczki do pełnej ciężarówki

Małe i duże pistolety do kleju Hot Melt, akcesoria i odpowiednie kleje.



Duży wybór urządzeń, akcesoriów i klejów.



Części kompatybilne do urządzeń innych, wiodących producentów.



Profesjonalny serwis i konserwacja.



Laboratorium technik zastosowania to gwarancja bezpieczeństwa.

Urządzenie do topienia kleju z opakowania i w beczkach, akcesoria i odpowiednie kleje.



Kompetentne doradztwo i szkolenia



Osoba do kontaktu.



Na całym świecie. Jeden zespół dla Twojego projektu

10 powodów, aby



współpracować z **jednym partnerem** w zakresie **wszystkich zagadnień technologii klejenia**

**BÜHNEN**



# BÜHNEN

Dobre połączenie od samego początku



## Heinrich Bühnen (1887 - 1953)

Założył firmę w 1922 roku. Przekształcił BÜHNEN z małego zakładu rzemieślniczego w dużą firmę produkcyjną. Założyciel firmy opisywany jest przez swoją rodzinę jako majsterkowicz i realista. Wykorzystywał swój zmysł wynalazcy, korzystając z ugruntowanej wiedzy. Za jego czasów położono kamień węgielny pod przyszłe technologie połączeń.



## Heinz Bühnen (1920 - 2009)

Po śmierci ojca przejął firmę jako dyrektor zarządzający. Pod jego skrzydłami Grupa BÜHNEN przekształciła się z firmy produkcyjnej w specjalistę w zakresie mocowań w wielu sektorach. Jego rodzina opisuje go jako pioniera, człowieka czynu, który miał odwagę podejmować ryzyko. Kierowany swoim zmysłem handlowym, zawsze szukał innowacyjnych rozwiązań. W latach 70. położył fundament pod technologię klejów Hot Melt.



## Constanze Wriedt

Po śmierci Heinza Bühnena w 2009 roku rodzinne udziały w holdingu przejęła początkowo jego żona Ilse Bühnen, a następnie w 2011 roku ich córka Constanze Wriedt. Nina i Jannes, dzieci Constanze i Christiana Wriedta, jako czwarte pokolenie właścicieli, zapewniają ciągłość rodu Bühnen.

Otwarta na pomysły i innowacje Grupa Bühnen rozwija swoją wizję przyszłości dla przedsiębiorstwa.

## Serdecznie witamy!

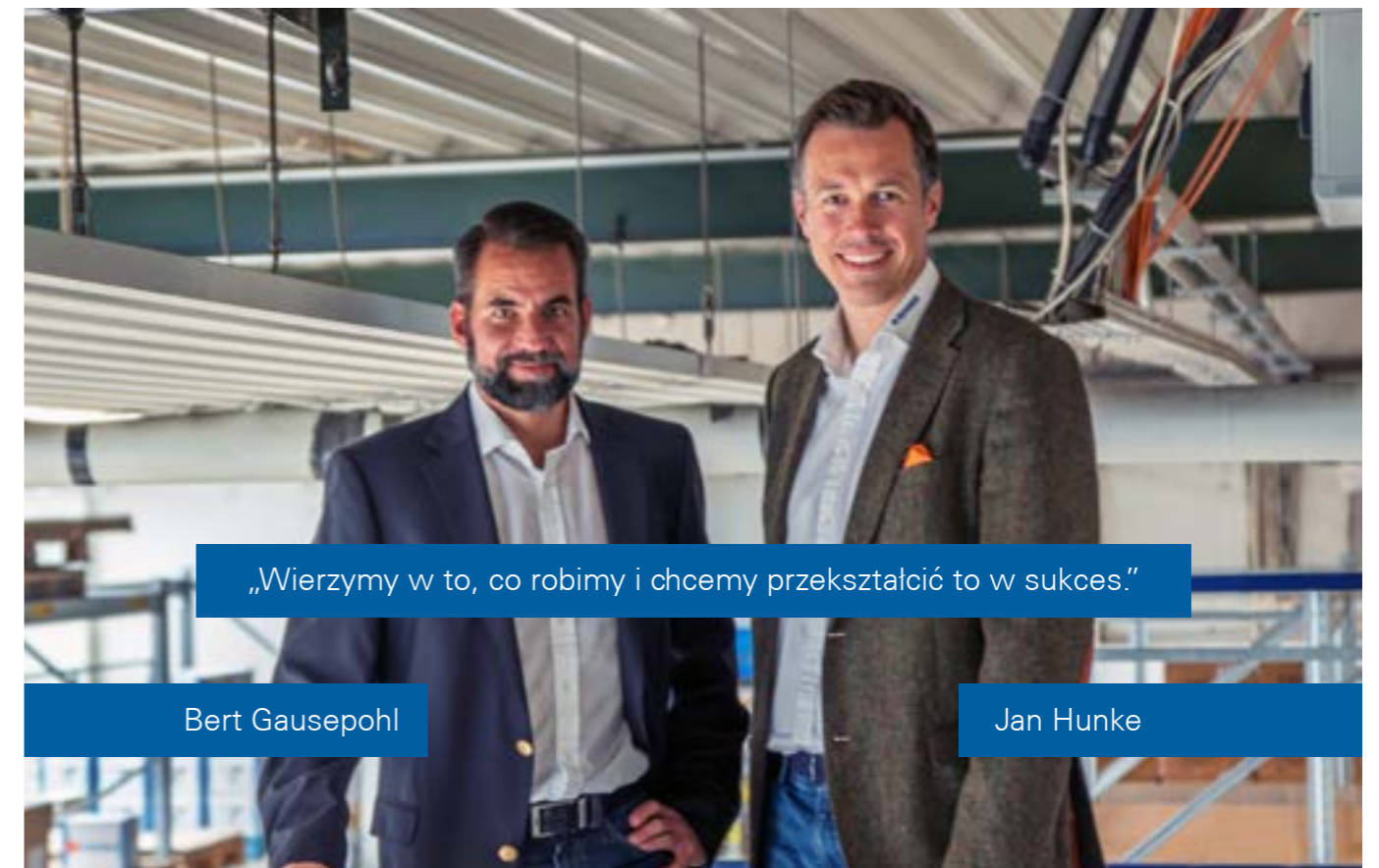
Firma BÜHNEN jest obecnie specjalistą w niszowym sektorze rozwiązań hot-melt. Co to oznacza dla naszych klientów?

BÜHNEN dostarcza rozwiązania dla wszystkich firm, które stosują klej Hot Melt w swoich procesach produkcyjnych i to niezależnie od branży, w której działają. Dostarczamy odpowiednią technologię aplikacji i dopasowane do niej akcesoria, a także odpowiedni klej Hot Melt. Dzięki temu mogą Państwo skutecznie i bezpiecznie wykonywać połączenia klejone. BÜHNEN oferuje możliwość zrozumienia całego procesu produkcyjnego i wykorzystania tej wiedzy na swoją korzyść. Szeroki zakres zastosowań i branż w naszej ofercie to dodatkowy atut, którego nie znajdują Państwo u innych dostawców. Podchodzimy kreatywnie do opracowania najlepszego rozwiązania dla Państwa zastosowania, a także oferujemy najszerszą gamę klejów i technologii aplikacji. Nasza siła tkwi we wszechstronności i elastyczności naszych rozwiązań.

„Przed wszystkim należy podchodzić z entuzjazmem do produktów końcowych i związanych z nimi procesów. Tylko w ten sposób możemy opracować, oferować i rozwijać rozwiązania dla naszych klientów.”

Na pierwszy rzut oka klejenie przy użyciu kleju Hot Melt wydaje się prostym procesem. Klej Hot Melt topiony jest w urządzeniu i aplikowany w stanie ciekłym. Po tym następuje łączenie klejonych elementów. Najtrudniejszym elementem tego, stosunkowo prostego procesu klejenia, jest pilnowanie jego całego przebiegu. Należy przy tym wziąć pod uwagę wiele czynników związanych z procesem produkcyjnym, transportem i ostatecznym wykorzystaniem produktu końcowego. BÜHNEN to specjalista, który znajdzie najlepsze rozwiązanie. Czego oczekują nasi klienci? Gdy znamy cel, możemy zadać właściwe pytania i dostarczyć najlepsze rozwiązanie dla bezpiecznego i optymalnego klejenia komponentów. Nie skupiamy się na naszych produktach, lecz na jak najlepszym wyniku dla naszych klientów.

Nasze cele to: znalezienie rozwiązania dla wszystkich wyzwań, optymalna koordynacja między systemami a stosowanymi klejami oraz oferowanie wszystkich produktów z jednego źródła. BÜHNEN to kompetentny partner na wszystkich etapach procesu klejenia. Gdy pojawi się problem nie trzeba szukać rozwiązania u wykonawcy systemu czy producenta kleju. Współpracując z BÜHNEN mają Państwo u swego boku partnera, który służy pomocą i wsparciem.



„Wierzymy w to, co robimy i chcemy przekształcić to w sukces.”

Bert Gausepohl

Jan Hunke

# BÜHNEN

## razem do celu



## Nasze laboratorium

BÜHNEN to właściwy partner pod każdym względem. Nie tylko sprzedajemy kleje – jesteśmy ekspertami w zakresie procesów i aplikacji: również dla Twojego procesu.

Nasza technologia aplikacji klejów Hot Melt stanowi łącznik pomiędzy wymaganiami klientów w zakresie poszczególnych zastosowań a założeniami technicznymi klejów Hot Melt. Działamy nie tylko na miejscu w siedzibie klienta, ale także w naszym własnym laboratorium.

Nasze działania opierają się nie tylko na naszych pracownikach, ale także na naszej unikalnej bazie danych klejów z danymi technicznymi i porównywarą ponad 4000 dostępnych klejów Hot Melt w dowolnej formie dostawy i na bazie różnych związków chemicznych na wielu podłożach. Przeprowadzamy szczegółowe testy w celu określenia charakterystyki każdego kleju Hot Melt, aby zrozumieć i porównać jego właściwości i wydajność. Ta obszerna i stale rosnąca baza danych pozwala nam wybrać najlepszy klej dla konkretnych wymagań naszych klientów.

Każdy projekt jest unikalny. Z tego powodu oferujemy niestandardowe rozwiązania, aby znaleźć i zalecić idealne połączenie kleju i technologii aplikacji spełniające określone wymagania.

**Korzyści?** W oparciu o naszą wiedzę i bazę danych klejów przeprowadzamy próby aplikacji i testy praktyczne przy użyciu naszych klejów na dostarczonych próbkach.

Dzięki temu nie musisz martwić się o przerwy lub przestoje w produkcji, ponieważ wykonujemy testy z wyprzedzeniem. Jeszcze zanim klej dotrze do Twojego zakładu, możesz mieć pewność, że będzie odpowiedni. Pozwala to uniknąć nakładów i kosztów związanych z testowaniem nowych klejów. Oferowane przez nas metody testowania obejmują symulację starzenia poprzez cykliczne zmiany warunków klimatycznych lub określanie limitów obciążenia i wytrzymałości kleju za pomocą testów ścinania przy rozciąganiu. Symulacje procesów pozwalają nam upewnić się, że nasze produkty spełniają wymagania danego zastosowania w rzeczywistych warunkach.

Zaufaj naszej wiedzy i doświadczeniu w sektorze klejów, aby zoptymalizować swoje projekty i spełnić ich wymagania. Chcemy, aby Twoje procesy były bardziej wydajne – zarówno pod względem ekonomicznym, jak i ekologicznym: Przetestuj nas!



## Nasz zespół serwisowy

### Konserwacja

Niespodziewane awarie techniczne, a nawet przestoje w produkcji to nieprzyjemne scenariusze, którym można zapobiec dzięki regularnej konserwacji

Są one przeprowadzane przez wyspecjalizowany personel. Kontrola i optymalizacja parametrów specyficznych dla danego urządzenia, a także kompleksowe czyszczenie pomagają wydłużyć żywotność wysokiej jakości technologii BÜHNEN.

### Naprawy

W przypadku awarii, których usunięcie na miejscu u klienta jest nieopłacalne lub niepraktyczne, oferujemy naprawy w naszych warsztatach w Bremie, Niemczech i Wrocławiu w Polsce. W celu zapewnienia długiej żywotności naszej technologii aplikacji oferujemy profesjonalne usługi serwisowe. Można z nich korzystać również w przypadku technologii aplikacji innych producentów. Nasz kompetentny zespół serwisowy chętnie pomoże rozwiązać Twoje problemy.

# easy4you

ponieważ klejenie może być bardzo proste.

## Kontrola kosztów

- ✓ Brak kosztów zakupu – BÜHNEN udostępnia najnowocześniejszy sprzęt do produkcji.
- ✓ W cenę wliczona jest stała opłata za coroczną konserwację systemu przez specjalistów BÜHNEN.
- ✓ Przejrzystość modelu rozliczeniowego pozwala uniknąć ukrytych kosztów.
- ✓ Nowe systemy zwiększają stabilność procesu i zmniejszają ogólne koszty.

Po zakończeniu umowy to Ty decydujesz, czy chcesz ją przedłużyć. Jeśli nie przedłużysz umowy, wystarczy, że zwrócisz nam urządzenie do topienia. Jeśli przedłużysz umowę, ponownie uzyskasz dostęp do najnowszych technologii.

## Prostota

- ✓ easy4you można elastycznie dostosować do własnych potrzeb – w zależności od wymagań środowiska produkcyjnego.
- ✓ W cenę wliczona jest profesjonalna konserwacja systemów raz w roku. Wybierz termin, a my zajmiemy się resztą.
- ✓ Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji także poza coroczną konserwacją.

Unikaj długich procesów decyzyjnych lub autoryzacji nowych inwestycji – easy4you umożliwia dostęp do nowych urządzeń w cenie za kilogram.

## Poprawa jakości

- ✓ Raz w roku przeprowadzamy bezpłatną analizę podłoży i wiązań klejowych w naszym laboratorium technologii aplikacji. Oczywiście otrzymasz szczegółowy raport z laboratorium na temat wyników do swojej dokumentacji.
- ✓ W ramach konserwacji sprawdzamy parametry urządzenia i w razie potrzeby optymalizujemy je w celu uzyskania najlepszego z możliwych wiązań.
- ✓ Zmniejszenie ilości odpadów poprzez osiągnięcie wyższej jakości wiązania – silny argument zarówno pod względem ekonomicznym, jak i ekologicznym.

W oparciu o nasze wiodące w branży know-how w zakresie klejów Hot Melt i technologii urządzeń, zalecamy najlepsze pod względem jakości rozwiązanie dla danego procesu produkcyjnego.

## Skup się na swojej działalności – My zajmiemy się klejeniem.

## Bezpieczeństwo procesu i pracy

- ✓ Szkolimy pracowników w zakresie obchodzenia się z klejami Hot Melt i konserwacji systemu w siedzibie klienta na początku okresu obowiązywania umowy.
- ✓ Regularna konserwacja, a w konsekwencji doskonały stan techniczny urządzeń sprawia, że środowisko pracy pracowników jest bezpieczniejsze.
- ✓ Oferowane opcjonalnie automatyczne systemy napełniania zapewniają bezpieczne i czyste warunki pracy. Niezawodne dostarczanie kleju do systemu zapewnia ciągle proces klejenia.

## Efektywność i wydajność

- ✓ Dzięki najnowszej technologii w połączeniu z odpowiednio dobranymi klejami można zminimalizować przestoje systemu, a tym samym wydłużyć efektywny czas produkcji. Pozwala to nie tylko obniżyć koszty, ale także zwiększyć obroty w tym samym środowisku produkcyjnym.
- ✓ Pakiet easy4you obejmuje zniżki na części eksploatacyjne i zamienne podczas konserwacji. Ponadto w ramach umowy przyznawana jest zniżka na części zamienne, którą można wykorzystać na zakup części do innych urządzeń.

## Klejenie z BÜHNEN – to proste.



# Spis



## 001 Klej termoplastyczny

EVA Klej termoplastyczny	8 - 9
PO Klej termoplastyczny	10 - 11
PA Klej termoplastyczny	12 - 13
Kleje wiecznie żywe	14 - 15
avenia Klej termoplastyczny	16 - 17
„Zrównoważone” wiązanie	18 - 19
Kleje reaktywne	20 - 21

## 002 Obszary zastosowania

Kleje Hot Melt i urządzenia do produkcji filtrów	22 - 23
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu samochodowego	24 - 25
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu opakowaniowego	26 - 27
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu budowlanego	28 - 29
Kleje Hot Melt dla przemysłu elektrycznego	30 - 31
Kleje Hot Melt i urządzenia do pianek	32 - 33
Kleje Hot Melt i urządzenia dla florystyki	34 - 35
Kleje Hot Melt i urządzenia do specjalnych zastosowań	36

## 003 Mechaniczne pistolety do kleju

HB 181, HB 181 LT	38
HB 191, HB 196	39
Akcesoria, Wybór kleju	40
HB 225, HB 250	42
HB 326	43
Akcesoria, Wybór kleju	44

## 004 Pneumatyczne pistolety do kleju

HB 720 liniowy, HB 720 spray	46
Wybór kleju, HB 710 HT	47
Akcesoria	48
HB 720 K liniowy, HB 720 K spray	50
Wybór kleju	51
Podgrzewacz kartuszy, Stacja robocza, Konsola	52
Akcesoria	53

## 005 HB 5010 Urządzenie do topienia

HB 5010 w wersji do aplikacji liniowej i spray	56
Wybór kleju, obszary zastosowania	57
Akcesoria	58

## 006 Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

HB 910 do aplikacji liniowej i spray	60
HB 950 aplikacja liniowa i spray	61
Akcesoria	62

## 007 Micron+ Urządzenie do topienia

Micron+	64
Wybór kleju	65
Sterowanie odcinkowe	66
Automatyczny podajnik granulatu	67

## 008 Wężę grzewcze

Wężę grzewcze	68
Wężę / komponenty / budowa / akcesoria	69
Wężę grzewcze KS do głowic, wężę grzewcze HP do pistoletów ręcznych	70

## 009 HB 4000 Urządzenie do topienia

HB 4000 connect, HB 4100 connect	72 - 73
HB 4200 connect, HB 4450 connect	74
HB 4650 connect, HB 4800 connect	75
HB 4110 connect, HB 4130 connect	76
HB 4070 connect, HB 4150 connect	77
HB 4250 connect, Wybór kleju	78 - 79
HB 4000 connect do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR	80
HB 4006 connect, HB 4022 connect do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR	81
HB 4000 urządzenie do topienia kleju z opakowania	83
HB 4020 BS, HB 4180 BS	84
HB 4000 urządzenie do topienia kleju w beczkach	85
HB 4020, HB 4200 FS	86

## 010 Głowice

Głowica do aplikacji liniowej	88 - 89
Głowica do aplikacji szczelinowej	90 - 91
Głowica do aplikacji spray	92 - 93

## 011 one4all

one4all Kompatybilne części zamienne	95
one4all Głowica do aplikacji liniowej	96 - 98
one4all Głowica do aplikacji szczelinowej	99
one4all Głowica do aplikacji spray	100
one4all Moduł	101
one4all Podgrzewane wężę	102 - 103

## 012 Odnowione przez BUHNEN

Wysokiej jakości technologia klejenia na gorąco odnowiona przez profesjonalistów	104 - 105
---	-----------



# EVA Klej termotopliwy

# 001

## Octan etylenowo-winylowy (EVA)

Wytwarzane na bazie [etylenu co-octanu winylu \(EVA\)](#) kleje Hot Melt, ze względu na ich atrakcyjny stosunek ceny do jakości, mają wiele zastosowań, np. do opakowań, w przemyśle betoniarskim, we florystyce i do majsterkowania.

Często kleje EVA mają formę szyftów i do ich aplikacji służą ręczne pistolety mechaniczne. Przetwarzane przez stapiające, bazujące na EVA kleje Hot Melt, w formie granulatu, są regularnie stosowane na liniach produkcyjnych dużych instalacji opakowaniowych. Specjalistyczne kleje opakowaniowe dostępne są pod naszą marką [avenia](#). Główny zakres zastosowania szyftów klejowych to florystyka i proste, ręczne klejenia montażowe.

### Zalety klejów termotopliwych EVA

- › Atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- › Krótki lub średni czas otwarty oraz krótki czas wiązania
- › Sprawdzona technologia
- › Zrównoważona adhezja, także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowań
- › Idealny dla wielu aplikacji
- › Częste użycie w przemyśle spożywczym (FDA 175.105)

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### A1325.1

Uniwersalny klej Hot Melt do klejenia montażowego w przemyśle i rzemiośle, a także w przemyśle opakowaniowym i produkcji ekspozytorów.

- › Do produkcji ekspozytorów
- › Do powierzchni lakierowanych
- › Dyrektywa FDA 175.105



#### A2914

Klej przeznaczony do zamykania kartonów za pomocą średnio i szybkobieżnych maszyn opakowaniowych.

- › Średni czas otwarty
- › Bardzo krótki czas wiązania
- › Dyrektywa FDA 175.105



#### A0158.1

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do przemysłu i rzemiosła

- › Kolor: biały
- › Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce
- › Dostępne cztery formy dostawy: szyfty 11 i 18 mm, patrony, granulaty



#### A0364.1

Klej Hot Melt do prac montażowych i trwałych połączeń w przemyśle i rzemiośle, a także do przemysłu opakowaniowego.

- › Krótki czas wiązania
- › Do powierzchni lakierowanych
- › Dyrektywa FDA 175.105



## Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy

Florystyka

Przemysł produkcji filtrów

Stojaki reklamowe

#### A1189

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Standardowy klej do florystyki
- › Średni czas otwarty
- › Lekkie klejenie montażowe
- › Kolor: biały przezroczysty



#### A1289

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Uniwersalne zastosowanie w domu, do celów hobbystycznych oraz we florystyce
- › Średni czas wiązania
- › Lekkie do średniego klejenie montażowe
- › Dostępność w trzech formach dostawy



#### Klej niskotemperaturowy A2738-300

- › Niska temperatura aplikacji dla wrażliwych powierzchni
- › Idealny do florystyki i lekkich zastosowań montażowych
- › Temperatura aplikacji 120 - 180°C
- › Dyrektywa FDA 175.105



#### A2075.1

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Uniwersalne zastosowanie w domu, do celów hobbystycznych oraz we florystyce
- › Przejrzysty i elastyczny
- › Lekkie do średniego klejenie montażowe
- › Dostępne długości szyftów 200 i 300 mm





# PO Klej termotopliwy

# 001

## Poliolefina (PO)

W porównaniu z tradycyjnymi klejami Hot Melt EVA, kleje Hot Melt na bazie poliolefiny (PO) oferują szersze spektrum właściwości, takich jak wyższa odporność na ciepło i lepszy zakres przyczepności do niskoenergetycznych powierzchni takich jak PP.

W zależności od receptury czas otwarty może być bardzo krótki lub bardzo długi. To samo dotyczy możliwości rozpylania kleju Hot Melt. Podstawowe polimery kleju Hot Melt na bazie poliolefiny mają decydujący wpływ na właściwości, w zależności od wybranej technologii katalizy.

### Zalety klejów Hot-Melt PO

- › Bardzo dobry stosunek ceny do jakości
- › Czas otwarty od krótkiego, przez średni do długiego, a czas wiązania od krótkiego do średniego
- › Sprawdzona i innowacyjna technologia
- › Zrównoważona adhezja także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowania

### Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### B1730

Idealny do produkcji elementów wewnętrznych w przemyśle samochodowym

- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Wysoka wytrzymałość wstępna
- › Bardzo szeroki zakres przyczepności



#### B1052.1

Klejenie pianki i obicia w walizkach

- › Możliwość rozpylania
- › Bardzo długi czas otwarty
- › Miękka linia kleju
- › Produkcja walizek



#### B0715

Produkt o najbardziej wszechstronnym zastosowaniu wśród klejów PO dla przemysłu i rzemiosła.

- › Uniwersalny: aplikacja liniowa i w sprayu.
- › Bardzo szeroki zakres adhezji – wiele możliwości łączenia
- › Wysoka kohezja – wytrzymałość wewnętrzna przy dobrej odporności na ciepło
- › Zrównoważone właściwości aplikacji
- › Do przemysłu betoniarskiego



## Obszary zastosowania



Przemysł  
betoniarski



Przemysł  
opakowaniowy



Przemysł  
meblowy



Przemysł  
włókienniczy



Przemysł  
samochodowy



Przemysł  
produkcji filtrów

#### B0524

Przeznaczony do klejenia montażowego oraz kaszerowania powierzchni w przemyśle i rzemiośle, stosowany w branży betoniarskiej oraz do kaszerowania tapicerki i pianek.

- › Przemysł betoniarski, zalecany zwłaszcza w zimnych porach roku
- › Wypełnienia piankowe w walizkach
- › Duża odporność na zimno



#### B1596

Ten klej to kombinacja następujących właściwości:

- › Krótki czas wiązania
- › Do dużych powierzchni



#### B1063.1

Klej charakteryzuje się doskonałym połączeniem właściwości:

- › Uniwersalny: aplikacja liniowa i w sprayu.
- › Szeroki zakres adhezji – łączenie wielu materiałów
- › Wysoka kohezja – wysoka wytrzymałość wewnętrzna połączona z dużą odpornością na ciepło





# PA Klej termotopliwy

# 001

## Poliamid (PA)

Poliamidy uzupełniają naszą ofertę klejów Hot Melt. Nasze poliamidy mają bardzo dużo zastosowań.

Na przykład są prawdziwymi specjalistami w dziedzinie obróbki dachówek szklwionych i glazurowanych.

Ponadto stosowane są w niskociśnieniowym formowaniu wtryskowym komponentów elektrycznych. Wyróżniają się doskonałą elastycznością w niskich temperaturach i dobrą odpornością na plastyfikatory.

W branży motoryzacyjnej kleje PA Hot Melt stosowane są w przemyśle odlewniczym do produkcji rdzeni w procesie cold box lub hot box.

Do wyboru jest szeroka gama urządzeń do aplikacji. Oferujemy kleje PA w granulacie, a także w szyfcie. W BÜHNEN dysponujemy odpowiednimi urządzeniami do aplikacji. Skorzystaj nie tylko z naszej wiedzy na temat klejów PA Hot Melt, ale także z porad technicznych dotyczących technologii aplikacji.

### Zalety poliamidu / kleju PA Hot Melt

- › Bardzo wysoka wytrzymałość termiczna
- › Doskonała elastyczność w niskich temperaturach
- › Wytworzone z surowców odnawialnych
- › Odporne na oleje i substancje chemiczne
- › Właściwości zmniejszające palność

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### C1429.2

Dla przemysłu dachówkowego jako przekładka lub zabezpieczenie przed zarysowaniem dachówek cementowych z powłoką antyzabrudzeniową, laserunkiem lub glazurą na wierzchu dachówki cementowej.

- › Krótki czas otwarty
- › Bardzo krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na sklekanie się



#### C0874 / 0874S

Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe elementów elektrycznych, tulei kablowych i form do wtyczek. Bezpieczniki elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowane przewody na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

- › Szyfty i granulaty w dwóch kolorach
- › Dobra stabilność termiczna i elastyczność
- › Dobra przyczepność do miękkiego PVC
- › Doskonała elastyczność w niskich temperaturach (do -30 °C)



## Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Przemysł meblowy

#### C1404

Dla przemysłu dachówkowego jako przekładka lub zabezpieczenie przed zarysowaniem powierzchni dachówek, które pokryte są laserunkiem lub glazurą.

- › Zabezpieczenie przed zarysowaniem
- › Krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na sklekanie się



#### C2417

Bardzo dobrze nadaje się do klejenia rdzeni w przemyśle odlewniczym i jest stosowany również w obróbce drewna. Posiada wysoką wytrzymałość wstępną.

- › Do rdzeni wykonanych w procesie Cold-Box / Hot-Box
- › Specjalnie dla odlewni żelaza
- › Do pakietów rdzeniowych, które są przeznaczone do gładzenia (wodne)
- › Krótki czas otwarty i krótki czas wiązania





# Kleje wieczne żywe

# 001

## Kleje wieczne żywe

Termotopliwe kleje Hot Melt to kleje na bazie kauczuku termoplastycznego (TK).

Charakteryzują się one tym, że nie twardnieją, lecz pozostają trwale lepkie. Z tego powodu grupa tych klejów nazywana jest „PSA – Pressure Sensitive Adhesive”. Istnieje bardzo szeroki zakres formuł, które pozwalają uzyskać odpowiednie właściwości końcowe termotopliwych klejów Hot Melt. Regulowane właściwości to przyczepność powierzchniowa, kohezja i adhezja itd.

Siła nacisku ma duży wpływ na rezultat klejenia. Pozwala uzyskać wystarczające zwilżenie między klejem PSA a substratem. W wielu zastosowaniach łączenia wykonywane są na zimno, na przykład przy zamykaniu opakowań lub toreb wysyłkowych (zamknięcie samoprzylepne). Z drugiej strony, w niektórych przemysłowych procesach klejenia na linii substrat łączony jest przy użyciu ciepłego kleju. Jednym z przykładów jest laminowanie płyt izolacyjnych w materiałach izolacyjnych. Ponadto wśród klejów PSA wyróżnia się kleje trwale i usuwalne, które przykładowo służą do przyklejania bezpłatnych próbek w czasopiśmie.

### Zalety termotopliwych klejów Hot Melt

- › Bardzo dobra przyczepność do niskoenergetycznych powierzchni, takich jak PE
- › Szeroki zakres formuł
- › Elastyczne połączenia powierzchni klejonych
- › Dobra możliwość rozpylania
- › Szybkie tworzenie kohezji
- › Klej wieczne żywy

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### D1544.1

Termotopliwy klej Hot Melt do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.

- › Bardzo dobre właściwości rozpylające
- › Uniwersalny klej do szybkiego klejenia / procesów klejenia na linii
- › Wysoka stabilność oksydacyjna
- › Niska temperatura



#### D1628.2

Termotopliwy klej Hot Melt do produkcji artykułów samoprzylepnych.

- › Klejenie trwałe i montażowe
- › Natychmiastowa przyczepność
- › Wykonywanie zamknięć samoprzylepnych w kartonach wysyłkowych e-commerce



#### D1586.1

Uniwersalny klej do klejenia trwałego i montażowego w wielu branżach przemysłowych, np. do samoprzylepnych powłok wstępnych membran dachowych.

- › Bardzo dobra kohezja i adhezja
- › Bardzo dobra absorpcja sił przywracających
- › Samoprzylepne wykończenie membran dachowych



## Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy    Zamknięcia samoprzylepne    Przemysł budowlany    Przemysł samochodowy

#### D1631.1

Uniwersalny termotopliwy klej Hot Melt przeznaczony do klejenia na linii w branży przemysłowej, a także do samoprzylepnego wstępnego powlekania substratów.

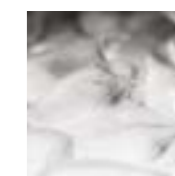
- › Bardzo dobra kohezja i adhezja
- › Bardzo dobre redukowanie sił sprężystości
- › Nadaje się do zamknięć samoprzylepnych



#### D1645

Klejenie bez pozostałości

- › Łatwe usuwanie kleju
- › Kolor: biały, przezroczysty



#### D1341

Klej PSA do zastosowania w przemyśle samochodowym, np. oklejanie wnętrza bagażników, kaszerowania filcu na materiałach nośnych.

- › Bardzo wysoka odporność na ciepło
- › Bardzo wysoka kohezja



# avenia klej termotopliwy

# 001

## avenia

### Odporne na utlenianie kleje Hot Melt

Produkcję odpornych na utlenianie klejów Hot Melt zainicjowało opracowanie technologii katalizy opartej na metalocenach dla polimerów na bazie PO.

Od ponad 10 lat pod nazwą avenia produkowane są kleje Hot Melt odporne na utlenianie. Kleje te szczególnie sprawdzają się w produkcji opakowań, a ich stabilność oksydacyjna zwiększa żywotność systemów aplikacji.

W porównaniu z tradycyjnymi klejami Hot Melt produkty BÜHNEN avenia wyróżniają się szeregiem ulepszonych właściwości. Podkreślić należy stabilność termiczną i związaną z nią wysoką niezawodność procesu podczas aplikacji.

### Zalety stosowania produktów avenia

- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny.
- › Wysoka niezawodność procesu dzięki unikaniu nieplanowanych przestoju.
- › Ograniczenie kosztów odrzutów.
- › Wydłużenie cykli konserwacji urządzeń dzięki technologii aplikacji.
- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Brak uciążliwości aplikacji dzięki niskiej emisji zapachów

### Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### avenia A3633

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do użycia w przemyśle opakowaniowym, w szczególności w sektorze opakowań mrożonek.

- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na rozzerwanie
- › Dobrze nadaje się do pakowania mrożonek



#### avenia B3922

Wszeczhronny klej Hot Melt stabilnej oksydacyjnie serii avenia. Specjalnie do przemysłu opakowaniowego, np. do zastosowań przemysłowych tektury, skrzynek, tacek czy pudełek składanych.

- › Bardzo szybkie przyjmowanie dużych sił sprężystości
- › Niska emisja zapachów
- › Bardzo dobra stabilność oksydacyjna



#### avenia B3706

Pierwszy klej Hot Melt avenia przeznaczony dla przemysłu betoniarskiego. Zapewnia zupełnie nowy wymiar równowagi między przyczepnością a łatwością usuwania wiązania w procesie produkcyjnym.

- › Bardzo dobra stabilność oksydacyjna w wytopie
- › Łatwe usuwanie z palety bez pozostałości
- › Szeroki zakres zastosowań
- › Średni czas otwarcia i wiązania



## Obszary zastosowania



Przemysł  
opakowaniowy

Przemysł  
budowlany

Przemysł  
betoniarski

Florystyka

Stojaki  
reklamowe

#### avenia B3571

Uniwersalny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań przemysłowych, w szczególności do klejenia w przemyśle opakowaniowym, w tym do opakowań mrożonek i produkcji stojaków reklamowych.

- › Do powierzchni problematycznych
- › Niska emisja zapachów
- › Średni czas wiązania z bardzo dobrą stabilnością oksydacyjną



#### avenia B1472.1

Uniwersalny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań przemysłowych, w szczególności do klejenia w przemyśle opakowaniowym, w tym do opakowań mrożonek i produkcji ekspozytorów.

- › Do trudnych powierzchni
- › Niska emisja zapachów
- › Średni czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie



#### avenia B1577.2

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do użycia w przemyśle opakowaniowym, np. do kartonów, składanych pudełek i opakowań mrożonek.

- › Wysoka absorpcja sił sprężystości
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo szeroki zakres przyczepności





# „Zrównoważone” wiązanie

# 001

## „Zrównoważone” wiązanie

Ciesząc się popularnością w branży opakowaniowej trend zrównoważonego rozwoju objawia się coraz większym zainteresowaniem materiałami bezpiecznymi dla zasobów naturalnych. Są one produkowane na bazie surowców odnawialnych, co przyczynia się do redukcji emisji CO<sub>2</sub>. Oprócz dobrze znanych niskotemperaturowych klejów Hot Melt oferta produktów została uzupełniona o ekologiczne kleje termotopliwe. Nowa seria klejów nature posiada certyfikat DIN i została przetestowana przez zewnętrzne laboratoria. Wysoka zawartość surowców odnawialnych (do 50%) sprawia, że kleje te są wyjątkowo bezpieczne dla środowiska. Nasze zrównoważone kleje Hot Melt nature nadają się do przetwarzania przy użyciu znanych i sprawdzonych technik aplikacji. Wiele urządzeń BÜHNEN wyposażonych jest w funkcje regulacji temperatury przetwarzania.

### Niskotemperaturowe kleje Hot Melt

Kleje te można nakładać w temperaturze od ok. 120° do 140°C, podczas gdy tradycyjne kleje Hot Melt wymagają od 160 do 175 °C. Kleje o niskich temperaturach aplikacji zmniejszają ryzyko przesiąknięcia na cieńszych powierzchniach. Niskotemperaturowe kleje Hot Melt mogą być stosowane do produkcji opakowań wyrobów wrażliwych na temperaturę, np. czekolady. Gdy do ogrzewania przewodów i zbiorników potrzebne jest mniej energii, spada poziom emisji CO<sub>2</sub>, dzięki czemu nasi klienci mogą, w jeszcze większym stopniu, realizować swoje cele w zakresie zrównoważonego rozwoju.

### Zalety klejów Hot Melt nature

- › Certyfikat DIN ISO 166020-2:2019
- › Ekologiczny skład 20 – 50%
- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny.
- › Brak uciążliwości aplikacji dzięki niskiej emisji zapachów

### Zalety klejów niskotemperaturowych

- › Mniejsze ryzyko poparzenia podczas przetwarzania
- › Stosowanie na materiałach / powierzchniach wrażliwych na temperaturę
- › Produkcja opakowań do wyrobów wrażliwych na temperaturę
- › Mniejsze zużycie energii i redukcja emisji CO<sub>2</sub>

### Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

#### avenia B3771 nature

Biały, ekologiczny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań w przemyśle opakowaniowym, np. produkcji kartonów powlekanych i w maszynach do składania kartonów.

- › Zawartość węgla biogenicznego: 41%
- › Wysoka absorpcja sił sprężystości
- › Dobry zakres przyczepności
- › Doskonała stabilność oksydacyjna



#### avenia B3570 LT

Uniwersalny klej Hot Melt do stosowania w przemyśle opakowaniowym, np. do skrzynek, tacek, kartonów i składanych pudełek.

- › Niska temperatura przetwarzania 120 – 140 °C
- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie



#### avenia A3999 LT nature

Ekologiczny klej Hot Melt stabilny oksydacyjnie do zastosowań niskotemperaturowych w przemyśle opakowaniowym.

- › Zawartość węgla biogenicznego: 39,5%
- › Niska temperatura przetwarzania zmniejsza zużycie energii
- › Dobra stabilność oksydacyjna w wytopie
- › Do szybkich systemów automatycznych
- › Dyrektywa FDA 175.105



## Obszary zastosowania



Przemysł  
opakowaniowy

Stojaki  
reklamowe

### A4158.1 nature

Jasnożółty, ekologiczny klej Hot Melt EVA w formie sztyftu dla przemysłu i rzemiosła.

- › Zawartość węgla biogenicznego: 33%
- › Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce
- › Dyrektywa FDA 175.105



### Klej Hot Melt D3043 LT

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, szczególnie dobrze nadaje się do zastosowań w niskich temperaturach.

- › Niska temperatura przetwarzania 120 – 140 °C
- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie
- › Oszczędność zasobów naturalnych





## Kleje reaktywne

**Połączenie zalet klejów z dwóch różnych światów:** Kleje Hot Melt na bazie poliuretanu łączą zalety fizycznie wiążących klejów Hot Melt z zaletami reaktywnych klejów jedno- i dwuskładnikowych. Wysoka prędkość procesu i duża siła klejenia w jednym produkcie. Pozwalają one na tworzenie wytrzymałych połączeń konstrukcyjnych. Są stosowane wszędzie tam, gdzie wymagana jest niezwykle **wysoka odporność na temperaturę** przy jednocześnie **dobrej elastyczności w niskich temperaturach oraz odporności na szeroki wachlarz substancji chemicznych**. Połączenia charakteryzują się wysoką odpornością na starzenie produktów o długiej żywotności. Standardowe kleje Hot Melt PUR o zawartości MDI > 0,1% muszą być oznakowane.

Kleje można przetwarzać ręcznie w małych kartuszach lub w procesach zautomatyzowanych przy użyciu beczek o wadze do 200 kg. Dzięki konsultacji z naszym zespołem laboratoryjnym i technicznym oraz jego doskonałemu wsparciu można wybrać odpowiedni klej, podłoże i proces. Chętnie odpowiemy na wszelkie pytania dotyczące zasad BHP podczas pracy z reaktywnymi klejami Hot Melt.

### Zalety klejów reaktywnych

- › Wysoka kohezja umożliwia wykonywanie wiązań konstrukcyjnych
- › Wysoka odporność na niskie i wysokie temperatury umożliwia ich zastosowania np. w przemyśle samochodowym
- › Dobra odporność na warunki atmosferyczne w branży budowlanej
- › Odporność na plastyfikatory, oleje i rozpuszczalniki umożliwia łączenie miękkiego PCV i wymagających zastosowań filtracyjnych
- › Wysoka odporność na starzenie wiązania
- › Kleje PUR mogą łączyć się z wieloma tworzywami sztucznymi, np. ABS
- › Kleje POR charakteryzują się bardzo dobrą przyczepnością do powierzchni niskoenergetycznych np. PP

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

### E0931.3 – PUR

Do klejenia konstrukcyjnego o wysokich wymogach wytrzymałości i w zakresie właściwości temperaturowych.



- › Sieciowanie w warunkach wilgoci
- › Wysoka odporność na rozpuszczalniki

### E3848 ME – PUR

Bardzo dobra wytrzymałość wstępna i bardzo dobra przyczepność do różnych podłoży, nadaje się np. do klejenia montażowego we wnętrzach samochodów. Ze względu na zawartość wolnego MDI < 0,1% produkt nie podlega obowiązkowi oznakowania.



- › MDI < 0,1% = bez obowiązku oznakowania
- › Możliwość rozpylania
- › Dobra wytrzymałość wstępna

### E3315 – PUR

Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Ze względu na obniżoną zawartość MDI < 1%, nie ma konieczności stosowania oznakowania H351.



- › Niski MDI < 1%
- › Możliwość rozpylania
- › Dyrektywa FDA 175.105
- › Bardzo długi czas otwarty

## Obszary zastosowania



Przemysł samochodowy

Przemysł meblowy

Przemysł budowlany

### B1452.1 – POR

Do klejenia powierzchni niskoenergetycznych o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania kohezji.



- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Wysoka elastyczność w niskich temperaturach

### E3379 – PUR

Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i lekkich połączeń montażowych.



- › Bardzo dobra odporność na rozpuszczalniki
- › Bardzo miękka linia kleju
- › Długi czas otwarty
- › Możliwość rozpylania

### E2456UVM

Klejenia montażowe i konstrukcyjne, które podlegają wysokim temperaturom.



- › Sieciowanie w warunkach wilgoci
- › Oznaczenie UV
- › Wysoka odporność na rozpuszczalniki



Istnieje wiele możliwości stosowania klejów Hot Melt w produkcji materiałów filtracyjnych. Używane są między innymi jako elementy dystansowe w filtrach karbowanych lub do klejenia ramek. W zależności od rodzaju filtra i procesu produkcji stosować można różne produkty z oferty BÜHNEN.



## Plisowanie

Filtry karbonowe, podobnie jak filtry plisowane, wykonane są z różnych materiałów, takich jak filc lub papier, w zależności od obszaru stosowania i klasy filtra. Klej Hot Melt służy do mocowania materiału plisowanego. Ciśnienie dynamiczne przed filtrem powoduje, że na plisowane blaszki filtra oddziałuje siła, a linie kleju Hot Melt dzięki swojej stabilności chronią je przed odkształceniem, które w przeciwnym razie zmniejszyłoby efektywną powierzchnię filtra. Ciśnienie dynamiczne wzrasta wraz ze wzrostem obciążenia cząstkami.

Linie muszą być elastyczne, aby wytrzymać odkształcenie podczas montażu. Podczas późniejszej eksploatacji na filtry oddziałują siły termiczne (ciepło / zimno), którym ich konstrukcja również musi sprostać. Kleje Hot Melt do materiałów filtracyjnych muszą spełnić wymagania w zakresie wyglądu jak i zapachu, przy czym preferowane są kleje białe, które charakteryzują się niską emisją.

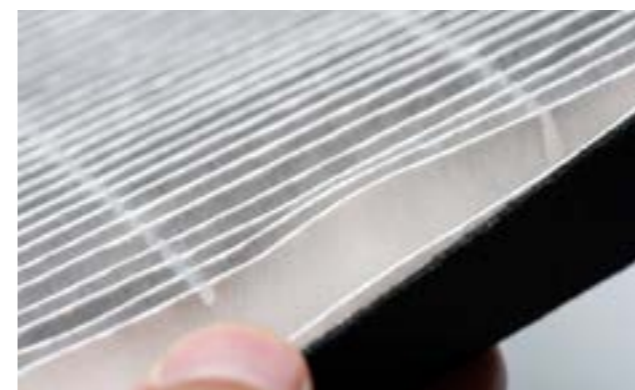


## Klejenie ramek

Ramka zapewnia dodatkową stabilność filtra, pozwalającą mu odeprzeć ciśnienie dynamiczne. Oferowane są różne konstrukcje. Ramki mogą być wykonane z filcu, tworzywa sztucznego, papieru, kartonu lub drewna.

Odpowiednio do powyższego różnią się też aplikacje kleju. Kleje można aplikować i łączyć w sposób ciągły na całej powierzchni lub mogą być stosowane do zalewania ramki z filtrem. W zależności od rodzaju klejenia ramki istnieją różne wymagania dotyczące klejów Hot Melt, np. lepkość i wiązanie.

Kleje Hot Melt do klejenia ramek muszą spełnić wymagania w zakresie wyglądu jak i zapachu, przy czym preferowane są kleje białe, które charakteryzują się niską emisją.



## Nasza oferta urządzeń do produkcji filtrów



Seria Micron



Główce do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



one4all



# Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu samochodowego

# 002

Reaktywne i niereaktywne kleje Hot Melt są szeroko stosowane w przemyśle samochodowym. Zapewniają one swobodę w zakresie projektowania, przez co ilość elementów klejonych lub laminowanych w samochodzie rośnie. Klej na gorąco może być również stosowany do usuwania wgnieceń w lakierze.

Automatyzacja i niezawodność procesu prowadzą do, w pełni automatycznych, procesów aplikacji i klejenia. Ręczne procesy klejenia nadal stosowane są jednak podczas montażu kabli i usuwaniu wgnieceń. W naszej ofercie można znaleźć wiele produktów odpowiednich do tych dwóch technik aplikacji.

## Laminowanie elementów wewnętrznych

W bagażniku samochodu znajdzie się wiele zastosowań dla reaktywnych i niereaktywnych klejów termotopliwych. W tym miejscu wymienić można klejenie wykładziny na podłodze przestrzeni ładunkowej, laminowanie tylnych siedzeń filcem igłowanym i osłonę paneli bocznych.

W zależności od wymagań i procesów obróbki stosowane są różne rodzaje klejów: od klejów wiecznie żywych, przez kleje na bazie poliolefiny, po reaktywne kleje Hot Melt na bazie poliuretanu.

Wysokie wymagania w zakresie VOC (lotne związki organiczne) oraz mgławienia wyrobów (fogging) prowadzą do zwiększonego stosowania klejów PUR. Równocześnie na rynek wprowadzane są zoptymalizowane pod względem emisji kleje wiecznie żywe.

Rozwój produktów PUR zmierza w kierunku od ograniczonego oznaczania klejów do produktów pozbawionych oznaczeń.

Kleje wiecznie żywe stosowane są za to do laminowania na linii dzięki odpowiednim właściwościom w zakresie czasu otwartego. W przypadku klejów PUR stosuje się zazwyczaj powłokę wstępną z etapem reaktywacji podczas laminowania.

## Produkcja podsufitki

Oprócz dyspersji PU, do laminowania kompozytu tekstylno-piankowego na ramie dachu stosowane są również reaktywne i niereaktywne kleje Hot Melt.

Od spodu dachu wykonywany jest cały szereg połączeń w celu optymalizacji akustyki, które później nie są widoczne. Oprócz pianek znajduje się tam wiele kabli, które mocuje się za pomocą kleju Hot Melt. Kable mocowane są również w fotelach z funkcją ogrzewania.



## Listwy progowe

Podświetlane listwy progowe cieszą się coraz większą popularnością i są coraz częściej montowane w samochodach. Klej służący do ich mocowania musi być bardziej odporny na oddziaływanie czynników zewnętrznych niż produkty stosowane wewnątrz samochodu. Z tego powodu stosowane są kleje Hot Melt PUR.

Kleje PUR dzięki swoim właściwościom doskonale radzą sobie z wyzwaniem w zakresie łączenia różnych tworzyw sztucznych, np. ABS, PC itd. z elementami metalowymi. Szeroki zakres adhezji w połączeniu z właściwościami klejenia i uszczelniania przemawiają za tymi klejami Hot Melt.



## Elementy ozdobne, logo, osłony, klipsy

Za pomocą klejów PUR można również łączyć wiele elementów montażowych.

Należy wymienić tutaj:

- › Elementy ozdobne w obszarze konsoli środkowej
- › Logo na kluczykach do samochodu
- › Logo na kołpakach
- › Klipsy mocujące na wszystkich panelach wewnętrznych



## Odlewnia branży samochodowej

W przemyśle odlewniczym, w odlewniach żeliwa poliamidy stosuje się przede wszystkim do klejenia pakietów rdzeni. Firma BÜHNEN ma w swojej ofercie poliamidy, które doskonale nadają się do pakietów rdzeni (wodnych / etanolowych) do wygładzania z późniejszym suszeniem w tunelu suszącym.

W odlewniach aluminium stosuje się kleje poliolefinowe lub EVA. Wymagania stawiane klejom stosowanym do odlewania w formach piaskowych lub do łączenia pakietów rdzeni są wysokie. Kleje Hot Melt wymagają szerokiego okna czasowego przy małej szybkości wiązania. Krótka predkość wiązania w połączeniu z wysoką wytrzymałością wstępną umożliwia szybką dalszą obróbkę rdzeni wytwarzanych w procesie cold-box lub hot-box. W zależności od stopnia automatyzacji stosuje się pistolety do klejenia lub urządzenia do topienia.



Film przedstawiający zastosowanie do klejenia pakietów rdzeni



# Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu opakowaniowego

# 002

Bezpieczne klejenie odgrywa ważną rolę w branży opakowaniowej. Wybór odpowiedniego kleju wiąże się z różnymi wymaganiami. Wspólnie określimy najbardziej odpowiedni dla Państwa system, składający się z kleju i technologii aplikacji.



## Zamknięcie kartonów



Przede wszystkim należy określić, do jakiego zastosowania przeznaczone jest opakowanie. Jakie są zmienne środowiskowe, takie jak temperatura, wilgotność powietrza itp., zarówno podczas produkcji, jak i transportu?

Przy wyborze kleju ważny jest rodzaj produkcji. Jak wysoka jest np. przepustowość w systemie? Dużą rolę odgrywa również materiał kartonu / tektury falistej. Zwłaszcza duże siły sprężystości wymagają dobrej porady przy wyborze kleju Hot Melt, aby uniknąć przykrych niespodzianek.

Także opakowania wysyłkowe coraz częściej stają się nośnikiem reklamy i często są powlekane lub foliowane. Gładkie powierzchnie charakteryzują się podwyższonym stopniem trudności dla przyczepności klejów Hot Melt, co należy uwzględnić.



Film przedstawiający zamknięcie kartonów



## Zamknięcia samoprzylepne



Pudła wysyłkowe, koperty i inne opakowania wyposażone są w osłonięte zamknięcie samoprzylepne do późniejszego zastosowania oraz nitkę rozrywającą, zapewniającą łatwe otwarcie.

Natychmiastowe zamknięcie pozwala na opakowanie towaru u klienta końcowego bez konieczności użycia innych materiałów opakowaniowych. Kartony mogą być składowane w formie złożonej i są rozkładane bezpośrednio przed użyciem. Klej PSA jest z reguły nakładany na powierzchnię opakowania poprzez aplikację szczelinową o szerokości do 30 mm, a następnie zabezpieczony papierem silikonowym, dla zabezpieczenia siły klejenia.

Podczas produkcji pudeł wysyłkowych, kopert i innych materiałów opakowaniowych z zamknięciem adhezyjnym przede wszystkim chodzi o to, by paczka dotarła do odbiorcy bez względu na zmienne warunki temperaturowe. Aby umożliwić, ewentualne, ponowne zamknięcie paczki, warstwa kleju musi być czysta a procedura ekonomiczna.



Film przedstawiający zamknięcia samoprzylepne



## Klejenie stojaków reklamowych



Stojaki reklamowe używane do prezentacji produktów są zwykle stosunkowo sztywne. Na zgięcia działają duże siły sprężystości, które klej musi zaabsorbować, aby zapobiec pękaniu zgięć. Siły te działają na wiele materiałów opakowaniowych, teksturę falistą i karton.

W przypadku ręcznego nakładania kleju termotopliwego czas otwarcia kleju musi być dostosowany do długości procesu klejenia. Po naniesieniu wszystkich punktów, obszarów lub linii klejenia klej Hot Melt musi nadal gwarantować dobrą przyczepność, z szybkim i wysokim przyrostem



Klejenie stojaków reklamowych

## Nasza oferta klejów w przemyśle opakowaniowym

### avenia - odporne na utlenianie kleje Hot Melt

- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny
- › Wysoka niezawodność procesu dzięki unikaniu nieplanowanych przestoju
- › Ograniczenie kosztów odrzutów
- › Wydłużenie cykli konserwacji urządzeń dzięki technologii aplikacji
- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Brak uciążliwości aplikacji dzięki niskiej emisji zapachów

### Kleje termotopliwe EVA

- › Atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- › Krótki lub średni otwarty oraz krótki czas wiązania
- › Sprawdzona technologia
- › Zrównoważona adhezja także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowania
- › Idealny przy dużych ilościach zastosowania
- › Częste użycie w przemyśle spożywczym (FDA 175.105)

## Nasza oferta urządzeń w przemyśle opakowaniowym



Seria Micron



Główki do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



# Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu budowlanego

# 002

Poprzez zastosowanie klejów Hot Melt w przemyśle budowlanym można znacznie zoptymalizować proces produkcyjny. W ten sposób np. elementy do luk w prefabrykowanych elementach betonowych (np. na gniazdka wtyczkowe) można szybko i łatwo zamocować na palecie i ponownie usunąć po zakończeniu budowy ściany betonowej.

Pod względem ochrony klimatu materiały izolacyjne zyskują coraz większe znaczenie w nowych budynkach oraz przy renowacji projektów budowlanych. Budynki ocieplone nie obciążają portfela i zwiększają komfort mieszkania. Stosowane materiały są różnorodne, a warunki produkcji na miejscu bardzo różne. Skorzystaj z naszego wieloletniego doświadczenia w branży budowlanej oraz szerokiej gamy klejów Hot Melt i technologii aplikacji.



## Przemysł betoniarski

Stosowanie klejów Hot Melt oszczędza czas i pieniądze dzięki zoptymalizowanemu procesowi produkcji: Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu nie dochodzi do uszkodzeń szalunku przez śruby, gwoździe, spawanie lub wkręcanie a powierzchnia prefabrykatów pozostaje gładka. Klej Hot Melt zapewnia natychmiastową i bezpieczną przyczepność łączonych elementów, niezależnie od tego, czy są one wykonane z metalu, drewna, pianki czy tworzywa sztucznego.

Dzięki wystarczająco długiemu czasowi otwarcia klejów można je skorygować przed waniem betonu, nawet po pierwszym zamocowaniu. Ze względu na wysoką siłę klejenia sklejone elementy pozostają mocno przytwierdzone do metalowej płyty podczas wypełniania, wytrząsania i rozformowywania betonu. Wszystkie kleje można łatwo usunąć po rozformowaniu bez pozostawiania śladów, bez szlifowania czy używania rozpuszczalników.

W zależności od tego, który środek antyadhezyjny jest stosowany i jak wysokie są temperatury podczas przygotowania produkcji, w suszarce lub podczas rozformowywania – asortyment klejów Hot Melt firmy BÜHNEN oferuje odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



## Materiały izolacyjne

W budownictwie wykorzystuje się niezliczone materiały: włókny, folie, pianki i wełna mineralna służą do ochrony przed zimnem, ciepłem i wodą. Aby mogły one optymalnie spełniać swoją funkcję, konieczna jest prawidłowa obróbka. Kleje Hot Melt wykorzystywane są w produkcji jako pomoce montażowe i służą jako tymczasowe mocowanie lub spoiny na stałe. Każde zastosowanie i każdy materiał ma swoje własne wyzwania. Należy je uwzględnić przy wyborze odpowiedniego kleju termoplastycznego.

Wybór ewentualnych zastosowań:

- › Kaszerowanie podkładów dachowych przy użyciu kleju Hot Melt na bazie termoplastycznego kauczuku.
- › Wyposażenie podkładu dachowego w samoprzylepne paski dla ułatwienia montażu. Klej Hot Melt posiada pochłaniacz UV.
- › Klejenie styropianu do folii przy produkcji izolacji akustycznych i systemów ogrzewania podłogowego.



## Konstrukcja roletowa

Jako materiał izolacyjny w kurtynie rolety stosowany jest styropian lub pianka, które są sklejane klejami Hot Melt. Przykleja się je do plastikowej lub metalowej listwy maskującej skrzynki rolety.

Zastosowany klej termoplastyczny jest narażony na silne wahania temperatury w ciągu roku. Nasi klienci mają bardzo dobre doświadczenia z poliolefinowymi klejami Hot Melt. Charakteryzują się one zarówno wysoką odpornością na ciepło, jak i dobrą elastycznością w niskich temperaturach.

Aplikacja kleju Hot Melt jest zawsze dostosowana do danych warunków produkcji. Ponieważ klejenie materiałów izolacyjnych w skrzynkach roletowych odbywa się głównie ręcznie, w tych okolicznościach sprawdził się HB 910. Połączony węzłem podgrzewanym np. z topielnikiem typu HB 5010 aplikator manualny tworzy zamknięty, niezawodny system.



## Dachówki

W branży dachówek kleje Hot Melt stosuje się jako podkładki dystansowe lub ochronę (od spodu) przed zarysowaniem dachówek posiadających powłokę zapobiegającą zabrudzeniom, laserunek lub glazurę.

Klej zapewnia solidną ochronę przed zarysowaniami podczas przechowywania i transportu nawet w okresie letnim. Nie dochodzi do zabrudzenia klejem ani tworzenia śladu na wierzchniej stronie dachówek.

Technika aplikacji jest dostosowana do procesu produkcyjnego. Kontrola podawania kleju umożliwia zautomatyzowaną pracę. Steruje ona niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

Sterowanie umożliwia precyzyjne i dokładnie powtarzające się nakładanie kleju Hot Melt oraz zapewnia wysokie bezpieczeństwo procesu.



## Nasza oferta urządzeń dla budownictwa



Seria Micron



Głowice do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



one4all



# Kleje Hot Melt dla przemysłu elektrycznego

# 002

Kleje Hot Melt oferują szeroką gamę rozwiązań dla przemysłu elektrycznego. W dzisiejszych czasach użytkownicy szukają małych urządzeń z większą liczbą funkcji i zapewniających niezawodność w każdej sytuacji.

Nasza oferta zaawansowanych technicznie receptur obejmuje szereg produktów do tworzenia połączeń w instalacjach elektrycznych, zapewniających stabilność strukturalną, ochronę komponentów i rozproszenie ciepła – dla niezawodnej i wydajnej elektroniki.



## Uszczelnienie przed wilgocią

Kleje Hot Melt pozwalają uszczelnić obudowę przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Obudowy są często wykonane z materiałów niskoenergetycznych, takich jak np. PP.

Poliolefiny mogą zagwarantować wiązanie materiału z PP. Zapewniają trwałą i wytrzymałą adhezję między materiałem / materiałem obudowy.

Kompozyt ten spełnia wymagania w zakresie nieprzepuszczalności cieczy, m. in. wody lub środków dezynfekujących. Zapobiega to zwarciu lub korozji komponentów elektrycznych.



## Niskociśnieniowe formowanie wtryskowe

Popularne kleje Hot Melt stosowane w niskociśnieniowym formowaniu wtryskowym bazują na poliamidach. Poliamidy to specjalne masy odlewnicze. Łączą one właściwości materiałowe z właściwościami adhezyjnymi. Oznacza to dobrą adhezję do materiałów, z których wykonane są kable i maski lutownicze w płytkach drukowanych. Właściwości materiałowe użytych poliamidów spełniają wymagania w zakresie elastyczności i temperatur.

Aby chronić komponenty elektroniczne podczas produkcji wtyczek lub nakrętek klej Hot Melt można wcisnąć do narzędzia lub wnęki przy użyciu procesu niskociśnieniowego przy ok. 2 - 50 barów.

Dzięki temu procesowi komponenty są spryskiwane za pomocą kleju Hot Melt w celu nadania im kształtu, a przewód lub styk jest uszczelniony, izolowany i mechanicznie chroniony.

Prosta i bezpieczna obsługa maszyn do odlewania niskociśnieniowego z regulowanym czasem wtrysku i chłodzenia (od razu gotowe do użycia) zapewnia wysoki poziom powtarzalności i wydajności w obszarze produkcji. Stosowane są głównie w branży motoryzacyjnej ze względu na dużą wydajność / ilość.



# WATERPROOF



# Kleje Hot Melt i urządzenia do pianek

# 002

Kleje Hot Melt mają szerokie zastosowanie w przetwórstwie pianek. Wykorzystywane są one np. do klejenia wkładów piankowych w walizkach czy przy produkcji materacy. W asortymencie klejów Hot Melt firmy BÜHNEN można znaleźć również produkty certyfikowane ECO Passport.



## Produkcja materacy

Producenci materacy sprężynowych kieszeniowych decydują się na klejenie klejami Hot Melt.

Aby móc podążać za ruchami ciała podczas snu, system stalowych sprężyn przesuwa się niezależnie od siebie. Kieszenie sprężynowe sklejane są ze sobą za pomocą bocznej aplikacji liniowej (2-3 spoiny obok siebie).

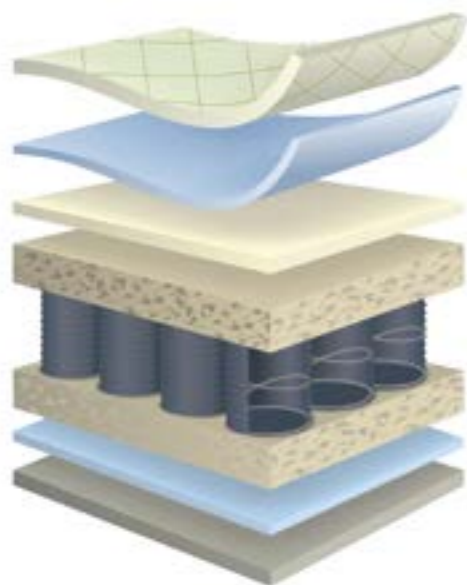
Przy wyborze kleju konieczny jest kompromis: klej Hot Melt powinien być elastyczny, aby mógł podążać za ruchami w stanie zastygłym, ale również wystarczająco twardy sam w sobie, aby wiązanie się nie zerwało.

Przy wyborze tych właściwości decydująca jest twardość Shore'a kleju. Nie za wysoka - wtedy klej Hot Melt jest zbyt kruchy, ale też nie za niska.

Kleje Hot Melt nie zawierają rozpuszczalników. Wysokiej jakości kleje Hot Melt nie zawierają żadnych podwójnych wiązań chemicznych, które mogą reagować lub się łączyć. Bez podwójnych wiązań kleje są odporne na promieniowanie UV i nie zmieniają koloru pod wpływem światła. Przy klejeniu osłony rdzenia sprężyny (włóknina i pianki) ważny jest wizualnie doskonały efekt, aby w przypadku bardzo lekkich pianek klej nie był widoczny.

Średnia temperatura ciała człowieka wynosi 37°C. Zastosowane kleje zapewniają wystarczającą odporność na ciepło. Do materiałowych pokrowców kieszeni stosuje się materiały włókniste i niewłókniste. Aby uzyskać wystarczające wiązanie, klej musi mieć możliwość wplynięcia do tkaniny, co powoduje mechaniczne zakotwiczenie. Idealne w tym celu są kleje Hot Melt o długim czasie otwarcia i szybkim wiązaniu.

Inną dobrą kombinacją właściwości jest wysoka przyczepność początkowa i szybki przyrost kohezji. Materace można podnosić, transportować i pakować natychmiast po sklejeniu. Ze względu na wyeliminowanie czasu oczekiwania proces produkcji jest wydajny.



## Wkłady piankowe

Wkładki narzędziowe, wkładki piankowe, wkładki do walizek, ale także wyściółki do opakowań wysyłkowych są klejone klejami Hot Melt. Wkładki mogą być prefabrykowane, aby transportowane produkty były optymalnie chronione lub prezentowane. Wkładki do walizek to na przykład wkładki piankowe ze sztywnej pianki PE i elastycznej pianki PU, a także wkładki głęboko tłoczone.

Różne materiały tkanin obiciowych mają wpływ na dobór odpowiednich klejów Hot Melt. Obicia często łączone są ręcznie: niektóre poliolefiny z naszego asortymentu sprawdziły się tutaj dzięki długiemu czasowi otwarcia i miękkim spoinom klejowym.



## Nasza oferta urządzeń do klejenia pianek



Seria Micron



Głowice do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



one4all



# Kleje Hot Melt i urządzenia dla florystyki

# 002

Ręczne pistolety mechaniczne to idealne narzędzie dla florystyki do wykonywania kompozycji kwiatowych, wieńców, girland i dekoracji.

W połączeniu z odpowiednim klejem, odrobiną cierpliwości i naturalnymi materiałami pozwala tworzyć przepiękne przedmioty. Łączyć można wiele różnych materiałów, takich jak kwiaty, tkaniny, drewno, tworzywo sztuczne, elementy ceramiczne i metalowe.



## Florystyka

### Atrakcyjne ceny

Oferujemy nasze produkty w niezwykle konkurencyjnych cenach bez kompromisów w zakresie jakości.

### Możliwość dostawy

Produkty dla naszych klientów z branży florystycznej są standardowo dostępne z magazynu w wystarczających ilościach. Zadaniem naszego zaangażowanego zespołu jest zapewnienie, że Twoje zamówienia zawsze dotrą punktualnie i w idealnym stanie.

### Pistolety do kleju w wybranym przez Ciebie kolorze i z Twoim logo

Oprócz naszych standardowych produktów, oferujemy również możliwość zamówienia pistoletów do kleju z własną marką. Te spersonalizowane narzędzia mogą być opatrzone logo firmy i w ten sposób pomóc wzmocnić markę.

Chętnie udzielimy wsparcia w zakresie pistoletów do klejenia na gorąco i klejów Hot Melt. Skontaktuj się z nami, aby dowiedzieć się więcej lub złożyć zamówienie. Cieszymy się z współpracy!



## Nasza oferta urządzeń dla florystyki



HB 181



HB 181 LT



HB 191



HB 196





# Niestandardowe rozwiązania w zakresie budowy maszyn / OEM 002

Specjalne zastosowania wymagają nieraz kompleksowego dostrojenia z zaangażowanymi partnerami: oprócz klienta są to często konstruktorzy maszyn / producenci oryginalnego wyposażenia. Obie strony określają swoje wymagania w specyfikacjach, które należy uwzględnić przy wyborze techniki aplikacji i klejów.

Aby spełnić niestandardowe wymagania, często trzeba je symulować we własnym laboratorium. Aby osiągnąć dobry wynik w rozumieniu klienta, wykorzystuje się całą kompetencję w zakresie technologii aplikacji i klejów. Jesteśmy świadomi, że każdy projekt w dziedzinie produkcji maszyn specjalnych jest wyjątkowy i niesie ze sobą indywidualne wyzwania. Jako doświadczony dostawca klejów Hot Melt i urządzeń do aplikacji specjalizujemy się w opracowywaniu niestandardowych rozwiązań, które są precyzyjnie dostosowane do wymagań technicznych projektowanych maszyn.

Znajomość branży budowy maszyn Nasze głębokie korzenie w inżynierii mechanicznej, a także historia naszej firmy sprawiają, że doskonale znamy specyfikę budowy maszyn. Wiedza w zakresie budowy maszyn Wykorzystujemy tę wiedzę do opracowywania rozwiązań dostosowanych do konkretnych potrzeb naszych klientów.



## Budowa maszyn

Klejenie montażowe jest często specjalną aplikacją. Pokazany przykład to w pełni zautomatyzowane klejenie uszczelki do pokrywy kanistra. Planowany cykl, proces i substraty zostały określone podczas rozmów na miejscu. Wewnętrzne laboratorium firmy BÜHNEN przeprowadziło symulację procesu i przetestowało różne kleje. Określone materiały stawiały wysokie wymagania przy wyborze kleju.

Dzięki współdziałaniu doradztwa, know-how w zakresie klejenia Hot Melt i zastosowanej technologii aplikacji można było z powodzeniem wdrożyć wymagania konstruktora maszyny, klienta i procesu.



Film z aplikacji  
Uszczelka pokrywy

## Osoba do kontaktu

Wiemy, jak ważna jest bezpośrednia komunikacja, dlatego zapewniamy dostęp do osoby do kontaktu zarówno na miejscu, jak i w naszej siedzibie głównej. Nasz zespół jest zawsze gotowy odpowiedzieć na Twoje pytania i opracować idealne rozwiązanie dla Twoich wymagań.

## Serwis na miejscu dla Twoich klientów

Nasz wykwalifikowany zespół serwisowy zapewnia wsparcie podczas uruchamiania maszyn, a także późniejszych prac konserwacyjnych i napraw u Twoich klientów. Niezależnie od tego, czy na miejscu, czy w naszej siedzibie głównej w Bremie – jesteśmy do dyspozycji Twojej i Twoich klientów, aby zapewnić płynną i wydajną pracę Twoich maszyn. Skontaktuj się z nami i sprawdź nasze możliwości – czekamy na wiadomość od Ciebie!

# Mechaniczne pistolety do kleju 003







# 003

## Mechaniczne pistolety do kleju

Nasze pistolety ręczne to niezastąpiona pomoc w wielu obszarach zastosowania: sprawdzą się zarówno w przemyśle samochodowym, przemyśle opakowaniowym, podczas obróbki drewna, w branży zabawkarskiej, podczas budowy stoisk targowych i sklepów – zakres zastosowań jest praktycznie nieograniczony. Idealne do klejenia, na przykład drewna, tworzyw sztucznych, gumy, tkanin, skóry, papieru, kartonu, ceramiki i metalu. Do tego firma BÜHNEN przygotowała różne rodzaje klejów Hot Melt, które są dokładnie dopasowane do Państwa potrzeb.

### HB 181



#### HB 181 i HB 181 LT – Ulubiony produkt florystów

Dobre prace manualne potrzebują dobrych narzędzi. BÜHNEN HB 181 to przepustka do profesjonalnego klejenia. Dzięki niewielkiej wadze wygodnie leży w dłoni. Wąska konstrukcja sprawia, że klejenie przy użyciu tego urządzenia jest czyste i bezpieczne.

#### Zalety i cechy wyposażenia

- › Małe i poręczne
- › Niska siła uruchamiania
- › Uniwersalny stojak, wiele możliwości ustawienia
- › Stała dysza (średnica 2,5 mm)
- › Dostawa w kartonie

#### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 215 x 180 x 38 mm  
 Waga . . . . . 0,27 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 80 W  
 Temperatura robocza . . . . . 190 °C  
 Forma kleju Hot Melt . . . . . sżyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia . . . . . 0,3 – 0,6 kg/h\*

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



### HB 181 LT



#### Różne zalety i cechy wyposażenia HB 181 LT

Wersja niskotemperaturowa (LT) HB 181 podgrzewa odpowiedni klej Hot Melt do 120°C. Umożliwia to pracę z materiałami szczególnie wrażliwymi na ciepło, takimi jak styropian (EPS).

#### Zalety i cechy wyposażenia

- › „Niska temperatura” (120 °C)
- › Bezpieczny dla palców i materiału
- › Minimalizuje oparzenia
- › Niskie zużycie energii

#### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 215 x 180 x 38 mm  
 Waga . . . . . 0,27 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 80 W  
 Temperatura robocza . . . . . 120 °C  
 Forma kleju Hot Melt . . . . . sżyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia . . . . . 0,3 – 0,6 kg/h\*



Wideo produktu HB 181 / 181 LT

### HB 191



#### HB 191 – Bohater dnia codziennego

Bohaterowie dnia codziennego sięgają po HB 191. Pistolet do klejenia zapewnia wysoką wydajność topienia do 0,7 kg na godzinę. Uniwersalny stojak pozwala na ustawienie indywidualnej pozycji.

Ponadto, urządzenie można włączać i wyłączać bez konieczności odłączania od sieci. Gumowany uchwyt wygodnie leży w dłoni. Ilość aplikowanego kleju zależy od średnicy dyszy. Możliwość wymiany zamontowanej dyszy o średnicy 3,0 mm. Na zapytanie mniejsze lub większe średnice dyszy.

#### Zalety i cechy wyposażenia

- › Praca bez zmęczenia dzięki ergonomicznemu uchwytowi
- › Małe i poręczne
- › Niska waga
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w kartonie

#### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 220 x 190 x 38 mm  
 Waga . . . . . 0,27 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 100 W  
 Temperatura robocza . . . . . 190°C  
 Forma kleju Hot Melt . . . . . sżyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia . . . . . 0,4 – 0,7 kg/h\*

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



### HB 196

wing.line®stick



#### HB 196 – Dla indywidualistów

Najmniejszy model z serii wing.line®. Smukły, czarny, niebieski, z odłączanym kablem. Urządzenie pozwala na obróbkę sżyftu bez podłączenia do zasilania. Do krótkich zastosowań na zewnątrz lub z dala od stanowiska pracy. Stojak (zdejmowany) pozwala na bezpieczne ustawienie pistoletu na płycie roboczej.

Wersja bez stojaka umożliwi pracę w trudno dostępnych miejscach. Podświetlany włącznik i wyłącznik informuje, czy urządzenie jest włączone. Moc 125 watów zapewnia szybkie nagrzewanie się do temperatury roboczej. W razie potrzeby można wymienić zamontowaną dyszę 3,0 mm. Na zapytanie mniejsze lub większe średnice dyszy.

#### Zalety i cechy wyposażenia

- › Wygodna praca dzięki długiemu spustowi
- › Odłączany kabel do pracy bezprzewodowej
- › Bardzo wysoka wydajność topienia
- › Zintegrowany włącznik/wyłącznik (podświetlany)
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w kartonie lub w walizce

#### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 265 x 185 x 65 mm  
 Waga . . . . . 0,41 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 125 W  
 Temperatura robocza . . . . . 200°C  
 Forma kleju Hot Melt . . . . . sżyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia . . . . . 0,5 - 0,8 kg/h\*



#### Odłączany kabel





# Mechaniczne pistolety do kleju

# 003

## Akcesoria



**Dysza stożkowa, długa**  
 aplikacja liniowa izolowana  
 Ø 1,5 mm  
 Ø 2,5 mm  
 Ø 3 mm  
 L = 45 mm  
 gwint: UNF 7/16"



**Dysza stożkowa, krótka**  
 aplikacja liniowa izolowana  
 Ø 3 mm  
 L = 38 mm  
 gwint: UNF 7/16"



**Dysza do precyzyjnych elementów**  
 minimalna aplikacja punktowa precyzyjna aplikacja liniowa  
 Ø 1 mm  
 L = 29 mm  
 gwint: UNF 7/16"



**Podkładka silikonowa**  
 czyste stanowisko pracy wymiary: 500 x 600 x 2 mm  
 kolor: niebieski  
 brak przywierania kleju Hot Melt



**Balanser**  
 pozycjonowanie wygodna obsługa na stanowisku pracy, maks. obciążenie 2,0 kg



**Rękawice ochronne**  
 odporne na wysoką temperaturę bezpieczna praca z gorącymi przedmiotami

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
A0158.1	EVA	Sztyfty	Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce
A0364.1	EVA	Sztyfty	Do powierzchni lakierowanych
A1189	EVA	Sztyfty	W gospodarstwie domowym i florystyce
A2075.1	EVA	Sztyfty	We florystyce, przezroczysty, elastyczny
A2738-300	EVA	Sztyfty	Niska temperatura obróbki dla wrażliwych powierzchni / 300 mm długości

Baza: EVA – kopolimer etylenu i octanu winylu  
 Forma dostawy 2 – Sztyfty o dł. 200 mm, Ø 12 mm



## Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy

Stojaki reklamowe

Florystyka

Przemysł meblowy



# HB 225

wingline®stick



NOWY

## HB 225 – Dla profesjonalistów

Z HB 225 praca przez cały dzień to prawdziwa przyjemność. Smukłe urządzenie dobrze leży w dłoni. Stabilna podstawa umożliwia wygodne odkładanie pistoletu. Nowością jest wskaźnik stanu LED, który wyraźnie sygnalizuje osiągnięcie temperatury roboczej. Stopniowa regulacja temperatury umożliwia precyzyjną obróbkę kleju.

Zamontowana dysza o średnicy 3 mm, która jest wymienna. W zależności od potrzeb w ofercie BÜHNEN można znaleźć szeroki wybór większych i mniejszych dysz.

## Zalety i cechy wyposażenia

- › Intuicyjny wskaźnik stanu LED
- › Odlączany kabel
- › Mały, poręczny i lekki
- › Regulowana temperatura
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 2,5 mm)
- › Dostawa w walizce

## Dane techniczne

Wymiary ..... 290 x 205 x 75 mm  
 Waga ..... 0,465 kg (bez kabla)  
 Waga ..... 0,735 kg (z kablem)  
 Zasilanie robocze ..... 220 – 240 V, 50/60 Hz  
 Pobór mocy ..... 200 W  
 Temperatura robocza ..... 140 – 230°C  
 Forma kleju Hot Melt ..... Szytfty o dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia ..... dla 1,2 kg/h\*

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



# HB 250

wingline®stick



## HB 250 – Do intensywnego użytkowania

HB 250 zapewnia pracę bez zmęczenia dzięki znacznie zredukowanym siłom ściągania. Wysoka wydajność topienia i innowacyjny system ściągania wyznaczają standardy w tej klasie urządzeń. Bardzo precyzyjna, elektronicznie sterowany regulator temperatury zintegrowany w uchwycie zapewnia niezawodną pracę.

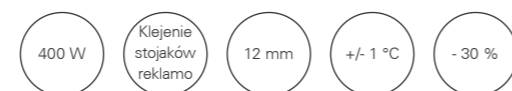
Opcjonalnie dostępna jest wersja bez wyświetlacza cyfrowego ze stałą temperaturą pracy 190 °C (HB 240).

## Zalety i cechy wyposażenia

- › redukcja siły potrzebnej do podawania kleju o 30%
- › Innowacyjny system podawania kleju
- › Precyzyjna elektronicznie kontrolowana temperatura
- › Cyfrowy wskaźnik stanu
- › Mechaniczne ograniczenie skoku
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w walizce

## Dane techniczne

Wymiary ..... 260 x 215 x 85 mm  
 Waga ..... 0,605 kg  
 Zasilanie robocze ..... 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy ..... 400 W  
 Temperatura robocza ..... 40–230°C  
 Forma kleju Hot Melt ..... Szytfty o dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm  
 Wydajność topienia ..... 1,2 – 2,6 kg/h\*



Wideo produktu  
HB 225



Wideo produktu  
HB 240

## HB 250 i HB 326 z cyfrowym wskaźnikiem stanu



Faza nagrzewania = niebieski



Temperatura zadana = zielony



Wybór menu = czerwony

30 % ograniczone siły



Innowacyjny system

# HB 326

wingline®stick



NOWY

## HB 326 – Do zadań specjalnych

Z HB 326 masz u swego boku prawdziwego siłacza. Dzięki mocy 600 W urządzenie jest szybko gotowe do użycia. HB 326 służy do topienia sztyftów o średnicy 18 mm i jest największym ręcznym pistoletem mechanicznym w naszej ofercie. Posiada dużą komorę topienia dzięki czemu można pracować przez dłuższy czas bez konieczności wymiany sztyftów.

HB 326 oferowany jest z dyszami o różnej średnicy.

## Zalety i cechy wyposażenia

- › Do sztyftów 18 mm
- › Bardzo wysoka wydajność topienia
- › Cyfrowy wskaźnik stanu i cyfrowe ustawienia
- › 30% ograniczona siła nacisku na spust
- › Mechaniczne ograniczenie skoku
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)

## Dane techniczne

Wymiary ..... 320 x 240 x 90 mm  
 Waga ..... 1,05 kg z kablem  
 Zasilanie robocze ..... 220–240 V, 50/60 Hz  
 Pobór mocy ..... 600 W  
 Temperatura robocza ..... 40–230°C  
 Forma kleju Hot Melt ..... Szytfty o dł. 300 mm, Ø 18 mm  
 Wydajność topienia ..... 3,5 kg/h\*

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju





# Mechaniczne pistolety do kleju

# 003

## Akcesoria



**Dysza stożkowa, długa**  
 aplikacja liniowa izolowana  
 Ø 1,5 mm  
 Ø 2,5 mm  
 Ø 3 mm  
 L = 45 mm  
 gwint: UNF 7/16"



**Dysza stożkowa, krótka**  
 aplikacja liniowa izolowana  
 Ø 3 mm  
 L = 38 mm  
 gwint: UNF 7/16"



**Dysza do HB 240 / 250 z pierścieniem teflonowym**  
 aplikacja liniowa  
 Ø 2,0 mm  
 Ø 3,0 mm  
 Ø 4,5 mm  
 gwint: IG UNF 9/16-18"



**Adapter dyszy HB 240 / 250**  
 Adapter UNF 9/16 do UNF 7/16  
 Korzystanie z dysz innych serii urządzeń do HB 240 / 250



**Podkładka silikonowa**  
 czyste stanowisko pracy wymiary: 500 x 600 x 2 mm  
 kolor: niebieski  
 brak przywierania kleju Hot Melt



**Balanser**  
 pozycjonowanie wygodna obsługa na stanowisku pracy, maks. obciążenie 2,0 kg

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
A1289	EVA	Sztyfty	Gospodarstwo domowe, hobby, tekstura, opakowania, dostępne w Ø 12 mm / 18 mm
A0364.1	EVA	Sztyfty	Absorpcja dużych sił sprężystości, dostępny w Ø 12 mm / 18 mm
A0158.1	EVA	Sztyfty	Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce, dostępny w Ø 12 mm / 18 mm
C0874	PA	Sztyfty	Zabezpieczenie elementów elektrycznych na pytkach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach, dostępny w Ø 12 mm

Baza: EVA – kopolimer etylenu i octanu winylu, PA - Poliamid  
 Forma dostawy: 2 – Sztyfty o dł. 200 mm, Ø 12 mm  
 3 – Sztyfty o dł. 300 mm, Ø 18 mm



## Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Stojaki reklamowe



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Przemysł elektryczny



Wideo produktu HB 240

# Pneumatyczne pistolety do kleju

# 004





# Pneumatyczne pistolety do kleju

# 004

Urządzenia aplikacyjne serii HB 720 są zoptymalizowane pod kątem wysokiej wydajności topienia. Trzy grzałki o łącznej mocy 600 watów zapewniają szybkie i równomierne nagrzewanie zbiornika, dyszy i zamknięcia. Kształt, waga i ergonomia umożliwiają długą pracę bez zmęczenia. Urządzenia wyposażone są w nowy, opatentowany i unikalny system kontroli poziomu napełnienia, który precyzyjnie wskazuje, kiedy należy uzupełnić klej Hot Melt.

## HB 720 aplikacji liniowej

wing.line® air



NOWY

### HB 720 – Aplikacja punktowa i liniowa

Uniwersalne urządzenie ręczne do profesjonalnych zastosowań. Wysoka wydajność bez kosztów automatyzacji. W zbiorniku można poddać obróbcę kleje Hot Melt w formie granulatu, poduszeczek lub patronów (43 mm).

### Zalety i cechy wyposażenia HB 720 do aplikacji liniowej

- › Niezawodność procesu dzięki płynnej regulacji temperatury +/- 1°C
- › Zintegrowana kontrola poziomu napełnienia, a tym samym niezwykle wydajna praca
- › Jednoręczne zamknięcie bagnetowe dla optymalnej łatwości użycia
- › Ergonomicznie ukształtowany uchwyt zapewniający pracę bez wysiłku
- › Automatyczne obniżanie temperatury dla niskiego zużycia energii oraz ochrony kleju Hot Melt
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 1,5 mm

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 308 x 270 x 107 mm  
 Waga . . . . . 1,35 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220–230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 600 W  
 Temperatura robocza . . . . . 40–210°C  
 Pojemność . . . . . 200 ml  
 Wydajność topienia . . . . . dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h\*



\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

## HB 720 aplikacji spray

wing.line® air



NOWY

### HB 720 - Aplikacji spray

Wersja spray idealnie sprawdzi się podczas sklejania dużych powierzchni. Wersja spray HB 720 umożliwia tworzenie różnych wzorów aplikacji. Wzór spray zmieniany jest poprzez regulację powietrza natryskowego. Urządzenie bardzo dobrze się sprawdzi podczas obróbki klejów wieczne żywych.

### Zalety i cechy wyposażenia HB 720 Spray

- › Bardzo cienka warstwa natryskowa, a dzięki temu niskie zużycie kleju Hot Melt
- › Niezawodność procesu z powtarzającym wzorem natrysku
- › W zestawie dysza skręcona spray o standardowej średnicy Ø 1,5 mm
- › Aplikacja na dużej powierzchni
- › Nadaje się do klejenia materiałów wrażliwych na ciepło
- › Możliwość przebrojenia na wersję do aplikacji liniowej
- › Idealny do zabezpieczania palet na różnych stanowiskach pracy

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 280 x 270 x 107 mm  
 Waga . . . . . 1,5 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220–230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 600 W  
 Temperatura robocza . . . . . 40–210°C  
 Pojemność . . . . . 200 ml  
 Wydajność topienia . . . . . dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h\*



\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Urządzenia do aplikacji liniowej HB 720 i aplikacji spray HB 720 są z powodzeniem stosowane w przemyśle betoniarstwie.

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B3706	PO	Poduszeczka	Bardzo dobra stabilność oksydacyjna, awaria, przemysł betoniarstwo.
B0715	PO	Patrony, Poduszeczka, Granulat	Prawdźwie wszechstronne urządzenie do obróbki kleju PO w przemyśle i rzemiośle, do aplikacji liniowej i spray, do stosowania w przemyśle betoniarstwie.
B1063.1	PO	Granulat, Poduszeczka	Uniwersalny: Do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Termotopliwy klej Hot Melt do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.
C0874	PA	Granulat	Niskociśnieniowe formowanie wtryskowe komponentów elektrycznych, przepustów kablowych i wtyków. Zabezpieczenie elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

Baza: PA – poliamid, PO – poliolefiny, PSA – klej Hot Melt

### Forma dostawny:

- 1 – Patrony (średnica ok. 42 mm, długość 50 mm)
- 2 – Szyty (średnica ok. 12 mm, długość 200 mm)
- 4 – Granulat
- 6 – Poduszeczka

## Obszary zastosowania



## HB 710 HT



### HB 710 HT – Wysoka temperatura

W wersji do obróbki w wysokiej temperaturze wszystkie części z tworzywa sztucznego i uszczelki nadają się do obróbki klejów Hot Melt w temperaturze do 250°C. Pistolet ręczny szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki poliamidów.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Wyjątkowo wytrzymała/odporna na temperaturę obudowa
- › Jeszcze większy zakres stosowania z klejami Hot Melt
- › Niezawodność procesu dzięki płynnej regulacji temperatury +/- 1°C
- › Jednoręczne zamknięcie bagnetowe dla optymalnej łatwości użycia
- › Ergonomicznie ukształtowany uchwyt zapewniający pracę bez wysiłku
- › Automatyczne obniżanie temperatury dla niskiego zużycia energii oraz dla ochrony kleju topliwego
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 1,5 mm

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 308 x 270 x 109 mm  
 Waga . . . . . 1,4 kg  
 Zasilanie robocze . . . . . 220–230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy . . . . . 600 W  
 Temperatura robocza . . . . . 40–250°C  
 Pojemność . . . . . 200 ml  
 Wydajność topienia . . . . . dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h\*

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



# Pneumatyczne pistolety do kleju

# 004

## Akcesoria HB 720 liniowy / HB 710 HT



Dysza stożkowa, standardowa  
aplikacja liniowa  
Ø 0,8 mm  
Ø 1,0 mm  
Ø 1,5 mm  
Ø 2,0 mm  
Gwint:  
UNF 1/2"



Dysza stożkowa z kapilarą  
Precyzyjna aplikacja punktowa  
niekapiący  
Ø 0,7 mm  
Gwint:  
UNF 1/2"



Dysza płaska  
Precyzyjna aplikacja szczelinowa  
Szerokość warstwy 10 mm  
Gwint:  
UNF 1/2"



Dysza płaska szeroka  
aplikacja szczelinowa  
Szerokość dyszy: 0,2 mm  
Szerokość warstwy:  
16 lub 30 mm  
0,2 x 16 mm  
0,2 x 30 mm  
Gwint:  
UNF 1/2"

## Akcesoria do HB 720 Spray



Zestaw dyszy spray, standardowy  
aplikacja spray  
Zestaw: Dysza spray i zawór powietrza  
Ø 1,5 mm  
Gwint:  
M10 x 0,75



Dysza do aplikacji liniowej do urządzeń rozpylających  
Dysza służy do aplikacji liniowej z urządzeniem HB 710 - spray. Bezpośredni montaż na urządzeniu spray  
Ø 1,2 mm  
Gwint:  
M10 x 0,75



Adapter dyszy liniowej do urządzenia spray  
Do stosowania z dyszami liniowymi w urządzeniu HB 710 - spray.  
Bezpośredni montaż na urządzeniu spray  
Gwint: M10 x 0,75 na UNF 1/2"



Nasadka powietrzna do dyszy natryskowej  
Z uchwytem na zawór zwrotny stalowa kulka, sprężyna dociskowa i O-ring  
Ø 2,0 mm







# 004

## Pneumatyczne pistolety do kleju w kartuszach

Wariant HB 720 służy do obróbki klejów reaktywnych, takich jak poliuretany (PUR) lub poliolefiny (POR), w kartuszach aluminiowych. Urządzenie umożliwia pracę w poziomie lub nad głową. Urządzenia wyposażone są w innowacyjną kontrolę poziomu kleju informującą o stanie napełnienia kartusza. Zapobiega to marnowaniu kleju w częściowo opróżnionych kartuszach. Kolejne rozwiązanie BÜHNEN, gwarantujące niezawodne klejenie! W przypadku pracy ciągłej z kartuszami zalecamy nasz nowy podgrzewacz do kartuszy.

### HB 720K aplikacji liniowej

wing.line® air



#### HB 720 K – Aplikacja liniowa i punktowa

Ten model wyposażony jest w automatyczne obniżanie temperatury, co zmniejsza całkowite zużycie energii. Wskaźnik poziomu napełnienia zapewnia obróbkę całego kleju oraz wymianę kartuszy w odpowiednim momencie. Nadaje się do wszystkich reaktywnych klejów termoplastycznych w kartuszach 310 ml.

#### Zalety i cechy wyposażenia HB 720 K aplikacja liniowa

- › Niezawodność procesu dzięki sterowanej mikroprocesorem, stabilnej temperaturze
- › Zintegrowana kontrola poziomu, a tym samym zwiększona wydajność
- › Jednoręczne zamknięcie bagnetowe dla optymalnej łatwości użycia
- › Minimalna konserwacja dzięki zbiornikowi pokrytemu PTFE (redukcja osadów)
- › Automagiczne obniżanie temperatury w celu ograniczenia zużycia energii i ochrony kleju Hot Melt
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 3,0 mm

#### Dane techniczne

Wymiary ..... 390 x 295 x 107 mm  
 Waga ..... 1,75 kg  
 Zasilanie robocze ..... 220 – 230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy ..... 600 W  
 Temperatura robocza ..... 40 – 210°C  
 Pojemność ..... 310 ml  
 Wydajność topienia ..... 0,7–1,2 kg/h\* (bez podgrzewacza kartuszy)



### HB 720K aplikacji spray

wing.line® air



Wersje ustawień

#### HB 720 K Spray

Wersja spray modelu HB 720 K idealnie nadaje się do ekonomicznego i wydajnego stosowania urządzeń do aplikacji PUR/POR. Wersja spray idealnie sprawdzi się podczas sklejania dużych powierzchni. Z dyszą spray można tworzyć różne wzory aplikacji.

#### Zalety i cechy wyposażenia HB 720 K do aplikacji spray

- › Bardzo cienka warstwa natryskowa, a dzięki temu niskie zużycie kleju Hot Melt
- › Niezawodność procesu z powtarzającym wzorem natrysku
- › Podgrzewane wstępnie powietrze natryskowe
- › W zestawie dysze spray o standardowej średnicy Ø 1,5 mm
- › Aplikacja na dużej powierzchni
- › Nadaje się do klejenia materiałów wrażliwych na ciepło
- › Zoptymalizowana ergonomia ułatwia obsługę

#### Dane techniczne

Wymiary ..... 370 x 295 x 107 mm  
 Waga ..... 1,9 kg  
 Zasilanie robocze ..... 220–230 V, 50 Hz  
 Pobór mocy ..... 600 W  
 Temperatura robocza ..... 40–210°C  
 Pojemność ..... 310 ml  
 Wydajność topienia ..... 0,7–1,2 kg/h\* (bez podgrzewacza kartuszy)



\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Regulacja temperatury sterowana mikroprocesorem

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.3	PUR	Kartusz, puszka pullring, Hobbock	Do klejenia konstrukcyjnego o wysokich wymogach wytrzymałości i w zakresie właściwości temperaturowych.
B1452.1	POR	Kartusz, Puszka pullring, becka	Do klejenia powierzchni niskoenergetycznych o wysokich wymaganiach w zakresie kohezji.
E3315	PUR	Kartusz, tuba, hobbock	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Ze względu na obniżoną zawartość MDI <1%, nie ma konieczności stosowania oznakowania H351
F3490B	Płyn do mycia	Kartusz	Czyszczenie urządzeń do topienia stosowanych z klejem Hot Melt PUR, niebieski

Baza:  
 PUR – reaktywny klej na bazie poliuretanu  
 POR – reaktywny klej na bazie poliolefiny  
 Płyn do czyszczenia - kopolimer EVA

Forma dostawcy:  
 7 – Kartusz (średnica ok. 47 mm, długość 215 mm)  
 9 – Pojemnik 2 – 200 kg (worek aluminiowy, wiadro, puszka pullring, hobbock)



Zbiornik z powłoką PTFE ogranicza tworzenie się osadów

## Obszary zastosowania



Innowacyjna kontrola poziomu informuje stopniu napełnienia kartuszy

## K 725 Podgrzewacz kartuszy

wingline®<sub>air</sub>



NOWY

### K 725 - Podgrzewacz kartuszy

Podgrzewacz kartuszy służy do wstępnego podgrzewania kartuszy o pojemności 310 ml. Ma dwie oddzielnie regulowane komory pokryte PTFE. Wskaźniki stanu sygnalizują, czy kartusze są gotowe do użycia. Czas nagrzewania kartuszy wynosi ok. 20 minut (140°C).

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Bezstopniowa regulacja temperatury +/- 1°C
- › Oddzielnie włączane komory, bardzo szybki czas nagrzewania
- › Regulowany zakres temperatur 40 - 210°C
- › Bez silikonu
- › Wskaźnik statusu zapewnia bezpieczeństwo podczas klejenia
- › W połączeniu z HB 720 K do aplikacji liniowej zwiększa gotowość do pracy i spray do 1,3 - 2 kg/h (wydajność topienia)
- › Skracza czas oczekiwania na gotowość do pracy
- › Większa skuteczności i produktywność

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 224 x 244 x 253 mm  
Waga . . . . . 2,5 kg  
Zasilanie robocze . . . . . 220 - 230 V, 50 Hz  
Pobór mocy . . . . . 2 x 400 W  
Temperatura robocza . . . . . 140 - 230°C



## Konsola do serii HB 720

wingline®<sub>air</sub>



NOWY

### Konsola ze zintegrowanym regulatorem ciśnienia

Konsola przeznaczona do serii HB 720 zapewnia bezpieczne mocowanie i odkładanie urządzenia oraz porządek na stanowisku pracy. Wtyczka sieciowa HB 720 jest podłączona bezpośrednio do konsoli. Na konsoli zamontowany jest czytelny wskaźnik regulatora ciśnienia. Regulator umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia powietrza w celu uzyskania spójnego wzoru aplikacji.

## Stacja robocza dla serii HB 720

wingline®<sub>air</sub>



NOWY

### Stacja do pracy bez użycia rąk

Do pracy stacjonarnej z serią HB 720. Urządzenia ręczne są instalowane w bezpiecznym stojaku. Wtyczka sieciowa HB 720 jest podłączana bezpośrednio do stacji roboczej. Stacja robocza wyposażona jest w regulator ciśnienia, spust i zawór stopowy. Płyta dystansowa na stojaku jest regulowana, aby zoptymalizować obszar roboczy. Przelącznik nożny umożliwia pracę z przedmiotem obrabianym bez użycia rąk. Wskaźnik regulatora ciśnienia jest zainstalowany w widocznym miejscu na stacji. Regulator umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia powietrza w celu uzyskania spójnego wzoru aplikacji.

Zestaw można opcjonalnie wyposażyć w sterownik czasowy. Umożliwia on powtarzalną liczbę aplikacji podczas obróbki.

## Pneumatyczne pistolety do kleju

# 004

### Akcesoria HB 720 K do aplikacji liniowej



#### Standardowy blok dysz

Aplikacja liniowa  
W razie potrzeby, można wymienić cały blok dysz w HB 720 K. W zestawie znajduje się dysza stożkowa 3,0 mm.



Zestaw dysz  
Aplikacja liniowa  
Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.  
Gwint: UNF 7/16"



Dysza kartuszowa do klejów o wysokiej lepkości  
Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.  
Bez stożka



Zestaw dysz  
Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.  
Ø 1,5 mm  
Gwint: UNF 1/2"



Trzpień dyszy Sika  
Trzpień dyszy Sika to element zestawu dysz Sika. Z końcówką. Do kartuszy SikaMelt®



Kompletny blok dysz Sika  
Aplikacja liniowa  
Blok dysz Sika przykręca się bezpośrednio do HB 720 K. Do kartuszy SikaMelt® .  
Ø 3,0 mm

### Akcesoria HB 720 K do aplikacji spray



#### Standardowy blok dysz

Aplikacja spray.  
W razie potrzeby można wymienić cały blok dysz w HB 720 K. Zestaw obejmuje dyszę spray 37°.



#### Standardowy zestaw dysz spray

Aplikacja spray.  
Zestaw: Dysza spray i kłapa powietrza Ø 1,5 mm  
Gwint: M10 x 0,75



#### Szczypce do kartuszy

Bezpieczne wyjmowanie gorących kartuszy aluminiowych:  
- Z podgrzewacza kartuszy  
- Z HB 720 K do aplikacji liniowej  
- Z HB 720 K do aplikacji spray



### Akcesoria ogólne dla serii HB 720



#### Rękawice ochronne odporne na wysoką temperaturę

Bezpieczeństwo podczas pracy z klejem Hot Melt: Wyjątkowo odporne na przecięcie i przebicie



#### Kompresor cicho pracujący

Do pracy z pneumatycznymi pistoletami ręcznymi.



#### Podkładka silikonowa

Ze względu na właściwość silikonu zapobiegającą przywieraniu klej topliwy można łatwo usunąć.  
Wymiary: 500 x 600 x 2 mm



#### Balanser

Zawieszony do pistoletów do kleju do 2 kg. Łatwiejsza i szybsza obsługa



#### Regulator czasowy

Przelącznik nożny z regulowanym zegarem





**HB 5010**  
**Urządzenie do topienia**

**005**





# Pompy zębate Urządzenie do topienia

# 005

## HB 5010 w wersji do aplikacji liniowej i spray



### Włączamy i zaczynamy!

HB 5010 to model podstawowy wśród urządzeń do topienia. W połączeniu z pistoletem ręcznym HB 910 nadaje się szczególnie do zastosowań ręcznych. Solidne urządzenie dostępne jest w wersji do aplikacji liniowej i spray.

### Zalety

Menu sterownika jest na tyle przyjazne dla użytkownika, że nawet nieprzyuczony personel jest w stanie intuicyjnie obsługiwać urządzenie. W razie potrzeby możliwe jest wprowadzenie ochrony hasłem.

Niezwykle wytrzymała obudowa zabezpieczona jest lakierem odpornym na zanieczyszczenia. Modułowa budowa urządzenia ułatwia konserwację i zapewnia doskonałą dostępność elementów na wypadek konieczności naprawy. Wymiana filtra możliwa jest bez konieczności dodatkowego demontażu.

System transportu z pompą zębatą zapewnia stałą objętość w jednostce czasu. Dzięki prostej konstrukcji pompa jest wytrzymała, a jej cena korzystna. Konstrukcja pompy umożliwia również obróbkę poliamidów w temperaturze do 210°C.

Cechą szczególną tego systemu jest komunikacja sygnału spustu pistoletu ręcznego z odbiornikiem wbudowanym w urządzeniu drogą radiową. Dlatego nie ma potrzeby stosowania drogiego, specjalnego węża.

Możliwe jest podłączenie do dwóch podgrzewanych węży. W kombinacji z głowicami do aplikacji możliwa jest automatyzacja prostych prac. Umożliwia to stosowanie wszystkich popularnych klejów Hot Melt w aplikacji liniowej, punktowej i spray.



### Dane techniczne

Wymiary ..... 720 x 360 x 360 mm  
Waga ..... 35 kg  
Zasilanie robocze ..... 220 – 230 V, 50 Hz  
Temperatura robocza ..... 40 – 210°C  
Czujnik temperatury ..... PT100, opcjonalnie Ni120 dla węża i urządzeń ręcznych

Przyłącza węży ..... 2  
Wydajność topienia ..... 4,5 kg/h\*  
Czas nagrzewania ..... ok. 30 minut  
System pompy ..... Pompa zębata  
Wydajność pompy ..... 26 kg/h  
Pojemność użytkowa zbiornika ..... 4,5 litrów  
Kleje Hot Melt ..... EVA, PA, PO i wiecznie żywe

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Intuicyjna obsługa
- › Zintegrowany zegar tygodniowy
- › Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, łatwa do czyszczenia
- › Podłączenie do 2 węży
- › Powlekany zbiornik aluminiowy
- › Pojemność 4,5 litra
- › Szybkie nagrzewanie w czasie krótszym niż 30 minut
- › Wysoka wydajność topienia 4,5 kg/h
- › Modułowa budowa, łatwa w obsłudze
- › Zintegrowany filtr
- › Maksymalny komfort podczas czyszczenia

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B3706	PO	Poduszeczka	Bardzo dobra stabilność oksydacyjna, awaria, przemysł betoniarSKI.
B0715	PO	Patrony, poduszeczka, granulaty	Wszystostronne urządzenie do aplikacji klejów PO w przemyśle i majsterkowaniu, do aplikacji liniowej i spray, przemysł betoniarSKI.
B1063.1	PO	Granulaty, poduszeczka	Uniwersalny: Do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Klej wiecznie żywy do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.
C0874	PA	Granulaty	Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe elementów elektrycznych, przepustów kablowych i złączy. Zabezpieczenie elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

Baza: PA – poliamid, PO – poliolefiny, PSA – klej Hot Melt

### Forma dostawy:

- 1 – Patrony (średnica ok. 42 mm, długość 50 mm)
- 2 – Szyty (średnica ok. 12 mm, długość 200 mm)
- 4 – Granulaty
- 6 – Poduszeczka

## Obszary zastosowania



Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, łatwa do czyszczenia

Czytelny wyświetlacz



Możliwość podłączenia do 2 węży





## Urządzenia do aplikacji kleju

### Akcesoria HB 5010

# 005



**Wózek transportowy do urządzenia do topienia**  
Służy do bezpiecznego transportu urządzeń.  
Wyposażony w uchwyty oraz koła. Wszystkie koła można zablokować. Maksymalne obciążenie stołu wynosi 500 kg.



**Uchwyt z wyłącznikiem silnika**  
Zawieszenie pistoletu ręcznego na uchwycie przerywa dopływ prądu do silnika pompy. Tłoczenie kleju zostaje zatrzymane.



**Uchwyt na urządzenia ręczne**  
Opcjonalny uchwyt do naszych urządzeń. Praktyczna możliwość odwieszenia pistoletu przy urządzeniu.



**Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza bez zaworu elektromagnetycznego**  
Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza jest stosowane do aplikacji spray przy pracy ręcznej z użyciem pistoletów ręcznych lub automatycznej z użyciem głowicy spray. Do każdego pistoletu ręcznego / głowicy spray wymagany jest jeden zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza.



**Pakiet serwisowy**  
Klej czyszczący 25 kg np. B415772, środek do czyszczenia na zimno 0,7 kg, 3 szpatułki do czyszczenia.

one4all



**Adapter do węży Nordson**  
Adapter umożliwia stosowanie podgrzewanych węży producenta Nordson w urządzeniu HB 5010. Informacja: przed użyciem adaptera do węży firmy Nordson należy wybrać w programie obsługi wersję Ni120!



**Kompressor**  
Do pracy z urządzeniami pneumatycznymi.



**Pojemnik na kleje w granulacie**  
Pojemnik na kółkach do suchego i czystego przechowywania ok. 75 kg granulatu.



**Rękawice**  
Bezpieczeństwo podczas pracy z gorącym klejem: szczególnie odporne na przecięcie i przebicie

## Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

# 006



# Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

# 006

## HB 910 do aplikacji liniowej i spray

### Swoboda ruchu 360°

Obrotowy przegub 360° pistoletu ręcznego HB 910 zapewnia bezproblemową pracę. Pistolet ręczny podąża za każdym ruchem, bez skręcania węża. Smukły uchwyt zapewnia doskonały komfort pracy nawet w przypadku drobniejszych dłoni. Wszystkie części przewodzące klej znajdują się w izolowanym obszarze, a ryzyko obrażeń jest znikome. Antypoślizgowy uchwyt wygodnie leży w dłoni i nie nagrzewa się.

### Zalety

- › Niska waga
- › Ruch 360°
- › W zestawie przełącznik radiowy do uruchamiania silnika pompy HB 5010
- › Bez kabli utrudniających pracę
- › Dobra widoczność obszaru roboczego przez prowadzenie węża od dołu
- › Stabilne i zabezpieczone połączenie węża z urządzeniem ręcznym
- › Standardowy czujnik temperatury PT100
- › Czujnik temperatury Ni120 lub FeCuNi na zamówienie
- › Wersja spray: Czysta dysza dzięki wbudowanemu zaworowi powietrza
- › Regulacja aplikacji spray: regulator ciśnienia w zestawie przyłączeniowym sprężonego powietrza
- › Dostępne różne średnice dyszy z gwintem 3/8"



Dane techniczne	Pistolet ręczny HB 910 do aplikacji liniowej	Pistolet ręczny HB 910 do aplikacji spray
Waga	0,76 kg	0,87 kg
Zasilanie robocze	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz
Moc grzewcza	120 W	120 W
Maks. temperatura robocza	210 °C, opcjonalnie 250°C	210 °C
Czujnik temperatury	PT100, Ni120, FeCuNi	PT100, Ni120, FeCuNi
Podgrzewane węże	1,2 - 6 m* serii HP	1,2 - 6 m* serii HP

\* andere Längen auf Anfrage

### Dla naszej oferty urządzeń



## HB 950 Aplikacja liniowa i spray

### Bezpieczny dla układu mięśniowego i ścięgien

Urządzenie HB 950 to idealne rozwiązanie do aplikacji kleju Hot Melt od góry. Po podwieszeniu pistoletu ręcznego na równoważniku praca wykonywana jest w sposób bezpieczny dla mięśni i ścięgien. Bezpieczeństwo i ochronę użytkownika gwarantuje izolacja uchwytu, która nie zawiera kleju.

### Zalety

- › Wygodne prowadzenie dzięki zawieszeniu
- › Łatwy w obsłudze spust pneumatyczny
- › Obsługa jedną ręką (bez konieczności trzymania i kontroli węża)
- › Do wszystkich klejów Hot Melt i rodzajów aplikacji (aplikacja liniowa, spray)
- › Duża elastyczność: możliwość wymiany modułów i dysz
- › Opcjonalnie dostępny: ruchomy stół i zawieszenie
- › Niezawodność produkcji: ochrona pracowników przed chorobami ścięgien
- › Bez ryzyka poparzenia, gdyż uchwyt wykonany jest ze specjalnego tworzywa sztucznego
- › Zabezpieczenie przed upadkiem urządzenia ręcznego
- › Zawieszenie chroni wąż



Dane techniczne	Pistolet ręczny HB 950 do aplikacji liniowej	Pistolet ręczny HB 950 do aplikacji spray
Waga	1,5 kg	1,5 kg
Zasilanie robocze	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz
Moc grzewcza	200 W	300 W
Maks. temperatura robocza	200°C	200°C
Czujnik temperatury	PT100, Ni120, FeCuNi	PT100, Ni120, FeCuNi
Podgrzewane węże	3 - 6 m* serii KS	3 - 6 m* serii KS

\* andere Längen auf Anfrage

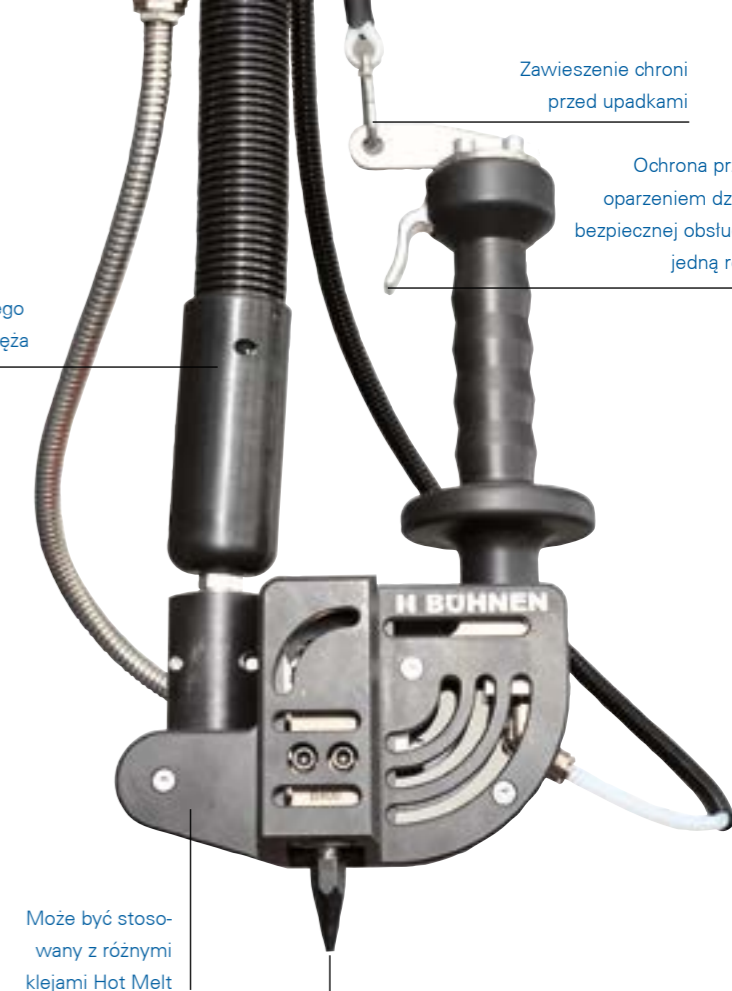
### Dla naszej oferty urządzeń



Bez dodatkowego prowadzenia węża

Zawieszenie chroni przed upadkami

Ochrona przed oparzeniem dzięki bezpiecznej obsłudze jedną ręką



Może być stosowany z różnymi klejami Hot Melt

Duża elastyczność  
Możliwość wymiany modułów i dysz





# 006

## Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

Akcesoria do HB 950 do aplikacji liniowej, HB 910 do aplikacji liniowej i spray



**Dysza długa, stalowa**  
Aplikacja liniowa do przykręcania, stal  
Ø 0,6 mm  
Ø 0,8 mm  
Ø 1,0 mm  
Ø 1,2 mm  
Ø 1,5 mm  
Ø 2,0 mm  
Ø 3,0 mm  
Gwint: UNF 3/8"



**Długa dysza stożkowa, miedź**  
Aplikacja liniowa długość 57 mm  
Ø 1,5 mm  
Gwint: UNF 3/8"



**Zestaw dyszy spray 3/8"**  
Zestaw do aplikacji spray: Dysza spray, kłapa powietrza i nakrętka złączkowa  
Ø 0,8 mm  
Ø 1,0 mm  
Ø 1,5 mm  
Ø 2,0 mm  
Gwint: UNF 3/8"



**Zestaw dysz do natrysku szerokiego 3/8"**  
Zestaw do aplikacji spray: Dysza spray i kłapa powietrza  
Ø 1,0 mm  
Ø 2,0 mm  
Gwint: UNF 3/8"



**Dysza spray MS**  
Aplikacja spray w wersji z 7 otworami  
Kąt natrysku 60°  
Ø 0,2 mm  
Ø 0,25 mm  
Ø 0,3 mm  
Ø 0,35 mm  
Ø 0,4 mm  
Ø 0,45 mm  
Ø 0,5 mm  
Ø 0,55 mm  
Ø 0,6 mm  
Ø 0,7 mm  
Ø 0,8 mm  
Ø 0,9 mm  
Ø 1,0 mm  
Ø 1,2 mm  
Ø 1,5 mm  
Ø 2,0 mm  
Gwint: UNF 1/2" x 20



**Dysza spray MS WIDE**  
Aplikacja spray w wersji z 12 otworami  
Kąt natrysku 90°  
Ø 0,2 mm  
Ø 0,25 mm  
Ø 0,3 mm  
Ø 0,35 mm  
Ø 0,4 mm  
Ø 0,45 mm  
Ø 0,5 mm  
Ø 0,55 mm  
Ø 0,6 mm  
Ø 0,7 mm  
Ø 0,8 mm  
Ø 0,9 mm  
Ø 1,0 mm  
Ø 1,2 mm  
Ø 1,5 mm  
Ø 2,0 mm  
Gwint: UNF 1/2" x 20

## Akcesoria Seria HB 900



**Podkładka silikonowa**  
czyste stanowisko pracy bez resztek kleju  
Wymiary: 500 x 600 x 2 mm  
Kolor: niebieski



**Rękawice ochronne**  
odporne na wysoką temperaturę  
Bezpieczna praca z gorącymi przedmiotami



**Ramię obrotowe z balanserem**  
ustawienie wygodna obsługa na stanowisku pracy  
maks. obciążenie 4 kg



**Podgrzewany wąż serii HP do HB 910**  
Wersja do aplikacji liniowej i spray  
Standardowe długości: 1,2 m do 6,0 m  
inne długości na zapytanie



**Podgrzewany wąż serii KS do HB 950**  
Wersja do aplikacji liniowej i spray  
Standardowe długości: 1,2 m do 6,0 m  
inne długości na zapytanie



# 007

## Pompy tłokowe urządzenia do topienia



# Pompy tłokowe urządzenia do topienia

# 007

## MICRON+

### Wszystko zależy od ustawienia: najwyższa kompatybilność

Wyposażenie serii Meler Micron+ oferuje różnorodne opcje integracji z istniejącymi liniami produkcyjnymi. Czytelny ekran dotykowy zapewnia łatwą obsługę systemu. Najnowsza generacja jest przygotowana dla Przemysłu 4.0: Komunikacja możliwa jest za pośrednictwem MODBUS, PROFIBUS, PROFINET i ETHERNET-IP.

### Zalety

Seria Micron+ konsekwentnie stawia na wydajność. W porównaniu z innymi systemami generacja ta zapewnia oszczędność energii na poziomie 60%. Uda się to osiągnąć dzięki przemyślanej izolacji wszystkich ogrzewanych komponentów i opracowanej na nowo osłonie Cool Touch.

Podczas prac projektowych stawiano przede wszystkim na bezpieczeństwo i łatwość konserwacji. W kilku prostych krokach można uzyskać dostęp do wszystkich zespołów. Zdejmowane panele boczne ułatwiają prace serwisowe i instalacyjne. Duża pokrywa zbiornika może być w całości zdjęta, co ułatwia napełnianie i czyszczenie systemu.

Seria Micron+ podgrzewa klej delikatnie i stopniowo. Poprawia to jakość aplikacji kleju oraz zwiększa żywotność systemu. Budowa zbiornika zapewnia równomierną temperaturę. W zbiorniku nie ma obszarów przegrzanych, w których mogłoby dojść do przypalenia kleju. Rozwiązanie to chroni klej oraz ogranicza liczbę przestojów produkcji z powodu zapchanych dyszy.

Urządzenia do topienia Micron+ są kompatybilne z akcesoriami różnych producentów. Umożliwiają łatwe połączenie podgrzewanych węży i głowic firmy Nordson i Robatech.

Szeroki asortyment akcesoriów można znaleźć w ofercie Meler / BÜHNEN: system można rozbudować m.in. o podajnik granulatu, sterowanie linią lub czujnik poziomu kleju.

Po raz pierwszy seria Micron+ oferowana jest z przepływomierzem. System ten oferuje precyzyjne rozwiązanie do monitorowania zużycia kleju na podstawie skoków tłoka. Rejestruje między innymi zużycie całkowite, zużycie na produkt oraz liczbę przetworzonych artykułów.



### Dane techniczne

Wymiary	588 x 341 x 481 mm*
Waga	90 kg*
Zasilanie robocze	V
Temperatura robocza	0 – 230°C
Stalność temperatury	+/- 0,5°K
Czujnik temperatury	PT100, Ni120 i NTC
Przyłącza węża	2 / 6
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczona do 260°C
Wydajność topienia	9 - 30 kg/h**
System pomp	Pompa tłokowa
Wydajność topienia	29,3 – 66 kg/h
Pojemność użytkowa zbiornika	5, 10, 20, 37 litrów
Emisja hałasu	60 dBA
Kleje Hot Melt	EVA, PO i kauczuki termoplastyczne

\* Zależy od modelu. Dane techniczne oparte są na modelu Micron 10+.  
\*\* W zależności od temperatury i lepkości kleju



## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B0715	PO	Patrony, Poduszeczka, granulat	Wszechstronne urządzenie do aplikacji klejów PO w przemyśle i majsterkowaniu, do aplikacji liniowej i spray, przemysłu betoniarskiego.
B1063.1	PO	Granulat, poduszeczka	Uniwersalny: do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
B3771	PO	Granulat	Biały, ekologiczny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań w przemyśle opakowaniowym, np. produkcji kartonów powlekanych i w maszynach do składania kartonów.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Klej wiecznie żywy do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.

Baza: PO – poliolefiny, PSA – klej wiecznie żywy

### Forma dostawcy:

- 1 – Patrony
- 4 – Granulat
- 6 – Poduszeczka

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Zmniejszenie kosztów energii dzięki wysoce wydajnej izolacji
- › Większa ochrona przed oparzeniami dzięki obudowie Cool Touch
- › Łatwa integracja z systemami produkcyjnymi
- › Protokoły komunikacyjne dla przemysłu za pośrednictwem Modbus, Profibus, Profinet i Ethernet-IP
- › Elastyczność w programowaniu dzięki 6 kalendarzom / 6 oknom czasowym
- › WŁ. / WYL. / trybu czuwania
- › Kompatybilny z Nordson i Robatech
- › Łatwa obsługa
- › Kompletnie, niezależne urządzenie do topienia
- › Możliwość podłączenia do 6 węży grzewczych
- › Możliwość regulacji ilości kleju przy pompie tłokowej
- › Bogate wyposażenie standardowe
- › Możliwość rozbudowy o przepływomierz, sterowanie linią lub podajnik granulatu

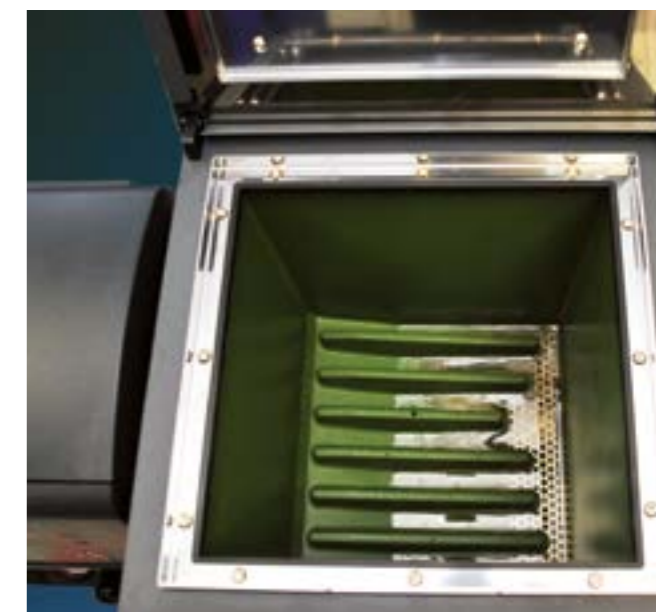
## Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy    Przemysł samochodowy    Przemysł budowlany    Przemysł izolacyjny



Nieograniczony dostęp do modułów podczas prac konserwacyjnych



Łatwe czyszczenie dzięki powłoce PTFE



Łatwy do zaprogramowania interfejs użytkownika z 7-calowym ekranem dotykowym





# 007

## Sterowanie odcinkowe Meler StarBi



Widok z tyłu z 4 kanałami

### Sterowanie odcinkowe Meler StarBi

Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych. Dzięki temu umożliwia precyzyjną i dokładną, powtarzającą się aplikację kleju Hot Melt. Aplikacja realizowana jest na podstawie receptur lub wariantów programu. Receptury sprawiają, że produkty do klejenia są znacznie szybciej zmieniane na linii produkcyjnej. Przykładowo, podczas wymiany kartonu na linii pakowania nie ma konieczności mozolnej zmiany ustawień głowic. Można zaprogramować do 100 receptur.

Sterowanie odcinkowe obsługiwane jest intuicyjnie przy użyciu 7" ekranu dotykowego. Sterowanie jest kompatybilne z wszystkimi urządzeniami do topienia BÜHNEN serii HB 4000 i HB 5010 oraz urządzeniami do topienia Meler serii Micron+ i głowicami. Aplikacja kleju sterowana jest pod kątem czasu lub odległości.

Sterowanie odcinkowe pozwala zmniejszyć zużycie kleju Hot Melt do 30%. Zamiast pojedynczej linii kleju Hot Melt umożliwia szybką aplikację kilku linii lub punktów kleju jeden po drugim.



### Zalety i cechy wyposażenia

- › Precyzyjna i dokładnie powtarzająca się aplikacja kleju Hot Melt
- › Intuicyjna obsługa za pomocą 7" ekranu dotykowego
- › Wysoka kompatybilność ze wszystkimi dostępnymi systemami aplikacji BÜHNEN (urządzenia do topienia i głowice)
- › Programowanie do 100 receptur/wzorów
- › Aplikacja kleju sterowana jest pod kątem czasu lub odległości (dodatkowo wymagany enkoder)
- › Łatwa integracja z istniejącymi systemami
- › Do 30% oszczędności kleju Hot Melt podczas aplikacji punktowej
- › Proste podłączenie wtykowe sterowania odcinkowego bezpośrednio do głowicy
- › Własny obwód – bez konieczności bezpośredniego podłączenia do maszyny nadrzędnej lub urządzenia do topienia
- › Sześć wejść dla czujników odbicia (w zależności od modelu)
- › Sześć wyjść dla kanałów aktywacji zaworów elektromagnetycznych (2 wyjścia na kanał) (w zależności od modelu)
- › Dwa wyjścia analogowe 0-10 V do regulacji ciśnienia pompy urządzenia do topienia
- › Wejście enkodera

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 312 x 224 x 216 mm  
 Zasilanie robocze . . . . . 220 – 230 V, 50/60 Hz  
 Napięcie wyjściowe . . . . . 24 V  
 Prędkość maksymalna . . . . . 600 m/min

## Podajnik granulatu do urządzeń do topienia

W połączeniu z Meler Micron+



### Automatyczny podajnik granulatu do urządzeń topiących

Dzięki automatycznemu podajnikowi granulatu zapomnisz o ręcznym napełnianiu kleju Hot Melt. Zapewnia stałe monitorowanie poziomu napełnienia w zbiorniku do topienia. Podajnik granulatu zwiększa niezawodność procesu, gdyż pozwala uniknąć nieplanowanych przerw w produkcji, spowodowanych pustym zbiornikiem. Uzupelnia świeży klej w zależności od potrzeb. Ogranicza tym sposobem wahania temperatury w zbiorniku i zapobiega przepaleniu kleju w urządzeniu. Automatyczny proces napełniania znacznie zmniejsza ryzyko wypadków personelu. Koniec z pracami konserwacyjnymi w związku z zabrudzeniem urządzenia spowodowanym przepełnieniem lub spadającym granulatem.

System alarmowy ostrzega o usterkach, na przykład przed całkowitym opróżnieniem pojemnika lub o jego nieprawidłowym napełnieniu. Wbudowany filtr zapobiega wydostawaniu się cząstek kurzu z granulatu. Zapas granulatu jest przechowywany w zbiorniku zewnętrznym. Pojemnik połączony jest z urządzeniem do topienia przez rurę zasysającą. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki sypkiego kleju w formie granulatu lub poduszeczek o rozmiarze do 10 mm. Duża, otwierana pokrywa pojemnika sprawia, że napełnianie jest dziecinnie proste. System wibracji płyty zasysającej zapobiega zagęszczaniu przechowywanego kleju.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Mniejsze koszty personelu w czasie pracy
- › Pomaga redukować wahania temperatury
- › Wysoka kompatybilność z wszystkimi urządzeniami do topienia Meler Micron+
- › Ograniczone przypalanie kleju
- › Zapobiega przestojom spowodowanym pustym pojemnikiem
- › Integracja z istniejącymi systemami
- › Zmniejsza ryzyko obrażeń personelu w wyniku oparzeń
- › System alarmowy z sygnalizacją optyczną i akustyczną
- › Zamknięty system chroni przed przedostaniem się zanieczyszczeń do kleju

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 195 x 215 x 255 mm (Skrzynka sterownicza + jednostka załadowcza)  
 Forma kleju . . . . . granulatu lub poduszeczki do 10 mm  
 Ilość tłoczona kleju . . . . . 400 kg/h\*  
 Maksymalna odległość zasysu . . . . . 25 m\*  
 Maksymalna wysokość zasysu . . . . . 8 m\*  
 Zasilanie sprężonego powietrza . . . . . 5 - 6 bar, wąż sprężonego powietrza, min 10/8 mm  
 Zużycie powietrza . . . . . 360 l/minz wentylacją  
 Zasilanie . . . . . 230 V

Opcja: Pojemnik na granulatu o pojemności 75 kg.  
 \* zależy od kształtu, rozmiaru i wagi kleju

# Wężę grzewcze do urządzeń do aplikacji kleju

# 008

Wężę grzewcze firmy BÜHNEN wykonane są z wysokiej jakości materiałów, dzięki czemu wyznaczają nowe standardy pod względem długiej żywotności i niezawodności. Podczas ogrzewania kleju Hot Melt w wężu gwarantowana jest stała temperatura i precyzyjna obróbka.

## Elastyczne długości

Wężę BÜHNEN pasują wszędzie! Każdy system aplikacji kleju Hot Melt wymaga odpowiednich węży o różnych długościach i szerokościach nominalnych (= średnica wewnętrzna węża).

Ponadto wężę dostępne są w wersjach z różnymi czujnikami temperatury (PT100, Ni120, FeCuNi, NTC), a także z wieloma wariantami wtyków i szeroką gamą połączeń śrubowych.

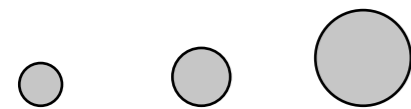
Wężę BÜHNEN pasują nie tylko do systemów aplikacji BÜHNEN. Oferujemy również kompatybilne podgrzewane wężę do systemów Nordson, Meltex, Robatech i ITW Dynatec.

## Długości standardowe:

1,2 m, 1,5 m, 1,8 m, 2,4 m, 2,5 m, 3 m, 3,6 m, 4 m, 4,2 m, 4,5 m, 4,8 m, 5 m, 6 m

Inne długości dostępne na zamówienie.

## Standardowe rozmiary:



NW06 NW08 NW10  
Inne średnice dostępne na zamówienie.

## Budowa

Aby stawić czoło wysokim temperaturom, w naszych podgrzewanych wężach stosujemy wężyk wewnętrzny PTFE. Jest on pokryty oplotem ochronnym VA, dzięki czemu może wytrzymać odpowiednio wysokie naciski.

Kolejną warstwą to zwinięte podgrzewane wężyk i czujnik temperatury. Dodatkową ochronę zapewnia izolacja wykonana z odpornej na działanie ciepła taśmy filcowej. Następnie przewody prowadzące i kolejna izolacja z taśmy filcowej. Falisty wężyk z termoplastycznego elastomeru (TPE) chroni izolację termiczną. Na koniec montaż podgrzewanych węży możliwy jest dzięki wysokiej jakości zaślepkom, elastycznym złączom wtykowym i przyłączom elektrycznym.

## Obszary stosowania

Podgrzewane wężę służą jako podgrzewany i elastyczny środek transportu klejów Hot Melt, od urządzenia do głowicy aplikacyjnej lub pistoletu ręcznego. Stosowane są również tam, gdzie łączone są ruchome części systemów, a podgrzany klej Hot Melt ma być aplikowany przy pomocy robota lub ruchem manualnym.



# Wężę / komponenty / budowa / akcesoria BÜHNEN



## Lepsza ochrona

Czy masz specjalne wymagania dotyczące ochrony podgrzewanych węży ze względu na warunki otoczenia? W takim razie BÜHNEN to doskonały wybór!

## Elastyczność

Wężę można stosować z różnymi rodzajami klejów Hot Melt

## Wysoka temperatura

Do obróbki klejów Hot Melt do 250°C (np. PA).

## Wersja PUR

Idealna do obróbki klejów Hot Melt na bazie PUR: W razie potrzeby rdzeń wewnętrzny można wymienić jako pojedynczą część.



**Standardowy elastomer termoplastyczny (TPE)** dla NW06 i NW08.



**Ochrona przed wodą rozpryskową**  
Specjalna ochrona (znormalizowany stopień ochrony IP65), idealna do stosowania m. in. w branży napojów.



**Oplot**  
poliamidowy i pianka silikonowa odporna na działanie ciepła od NW10.



**Ostłona VA**  
Do szczególnie ekstremalnych obciążeń powłoki zewnętrznej.



# Podgrzewane węże do urządzeń do topienia

# 008

Podgrzewane węże KS to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do głowicy do aplikacji (liniowa lub spray). Podgrzewane węże HP to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do pistoletu ręcznego do aplikacji (liniowy lub spray).



## Węże grzewcze KS do głowic

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Napięcie zasilające: 230 V AC / 50-60 Hz, zasilanie specjalne na zapytanie
- › Pobór mocy na metr: zależy od długości i średnicy
- › Czujniki temperatury: PT100, Ni120, NTC, FeCuNi lub na zapytanie
- › Temperatura pracy: 200°C standard, 250°C wysoka temperatura
- › Średnica rdzenia wewnętrznego (DN): DN 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 lub na zapytanie
- › Długość: 1,2 m do 6 m lub na zapytanie
- › Zewnętrzny opłot ochronny: Wąż karbowany, opłot poliamidowy, opłot metalowy
- › Izolacja termiczna: Odporny na wysoką temperaturę wąż z pianki silikonowej o zamkniętych porach lub filc (w zależności od temperatury)
- › Wąż ciśnieniowy: Rdzeń PTFW z metalowym opłotem ochronnym
- › Ciśnienie robocze: 80 – 240 bar w zależności od średnicy rdzenia wewnętrznego i klasy ciśnienia (T1, T2 lub T3)
- › Armatury przyłączeniowe: Różne gwinty UNF w zależności od średnicy lub armatury dostosowane do wymagań klienta
- › Promień zgięcia: 75 – 250 mm w zależności od średnicy
- › Zintegrowany przewód sprężonego powietrza: oferowany opcjonalnie dla głowicy spray
- › Zaślepki węży grzewczych: Zaślepka z gumy silikonowej lub twarda zaślepka z odciążeniem kabla
- › Elektryczne złącza wtykowe i głowicowe: 14- pinowa okrągła wtyczka i gniazdo 12- pinowa wtyczka i gniazdo (kompatybilne z Nordson), wszystkie wtyczki i gniazda Harting lub na zapytanie

## Węże grzewcze HP do pistoletów ręcznych

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Napięcie zasilające: 230 V AC / 50-60 Hz, zasilanie specjalne na zapytanie
- › Pobór mocy na metr: zależy od długości i średnicy
- › Czujniki temperatury: PT100, Ni120, NTC, FeCuNi lub na zapytanie
- › Temperatura pracy: 200°C standard, 250°C wysoka temperatura
- › Średnica rdzenia wewnętrznego (DN): DN 6, 8 lub 10
- › Długość: 1,2 m do 6,0 m lub na zapytanie
- › Zewnętrzny opłot ochronny: Wąż karbowany lub opłot poliamidowy
- › Izolacja termiczna: Odporny na wysoką temperaturę wąż z pianki silikonowej o zamkniętych porach lub filc (w zależności od temperatury)
- › Wąż ciśnieniowy: Rdzeń PTFW z metalowym opłotem ochronnym
- › Ciśnienie robocze: 175 – 240 bar w zależności od średnicy rdzenia wewnętrznego (tylko klasa ciśnieniowa T1) w przypadku stosowania pistoletu ręcznego BÜHNEN maks. 40 bar
- › Armatury przyłączeniowe: Gwint UNF 9/16"-18"
- › Promień zgięcia: 75 – 120 mm w zależności od średnicy
- › Zintegrowany przewód sprężonego powietrza: w przypadku stosowania z pistoletem ręcznym do aplikacji spray
- › Zaślepki węży grzewczych: Zaślepka z gumy silikonowej lub twarda zaślepka z odciążeniem kabla
- › Elektryczne złącza wtykowe i głowicowe: 14- pinowa okrągła wtyczka i gniazdo, 12- pinowa wtyczka i gniazdo (kompatybilne z Nordson), wszystkie wtyczki i gniazda Harting lub na zapytanie





# HB 4000 Urządzenie do topienia

# 009

# Pompy zębate Urządzenie do topienia

# 009

## Seria HB 4000 connect do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO i wiecznie żywych

### HB 4000 connect - Precyzyjne połączenia, inteligentnie sterowane

Ta przyszłościowa seria wspiera proces produkcji dzięki inteligentnym oprogramowaniom i wysokiej jakości funkcjom technicznym.

### Zalety

#### Łatwa obsługa - 7" monitor i Ethernet

Instalację można sterować za pomocą łatwego w obsłudze menu. Z tego miejsca można uzyskać dostęp do wszystkich ustawień. Za pomocą przyłącza Ethernet można podłączyć kabel LAN. Umożliwia to wygodny dostęp zdalny w przypadku zabudowania instalacji w systemie.

#### Automatyczna kontrola prędkości zgodnie ze specyfikacją ilościową (g/m - g/sec - g/m<sup>2</sup>)

Funkcja dozownika zapewnia precyzyjną kontrolę nad nakładaniem kleju z dokładnością co do grama. Czy Twoja produkcja ma precyzyjne specyfikacje? Możesz określić ilość kleju, a urządzenie rejestruje wartości kleju. Dokumentację tę można wykorzystać do zapewnienia jakości.

#### Bezpieczne ustawienia - ustawienia użytkownika z zarządzaniem prawami

Ustawienia można chronić przed manipulacją za pomocą funkcji zarządzania uprawnieniami. Dostępne są trzy poziomy obsługi, które można przypisać w zależności od poziomu kwalifikacji obsługującego.

#### Jednolite zastosowanie - standardowy czujnik ciśnienia bez dodatkowych opłat

Równomierną i powtarzalną aplikację kleju zapewnia wbudowany czujnik nacisku. Obejście jest pomijane w tej generacji urządzeń. To rozwiązanie techniczne skutkuje niższymi kosztami części zamiennych ze względu na zużycie w bloku filtra i obejściu.

#### Zawsze gotowy do startu - tygodniowy timer i funkcja czuwania

Instalacje są gotowe do pracy, zanim zespół będzie gotowy. Możesz zaprogramować czas nagrzewania, aby instalacja mogła produkować na początku zmiany bez czasu oczekiwania. Programowanie jest możliwe na przestrzeni dni i tygodni.

W trybie gotowości instalacja przechodzi w tryb redukcji temperatury. Chroni to klej i zmniejsza koszty energii elektrycznej. Zapomniałeś na koniec dnia wyłączyć instalację? HB 4000 connect może wyłączyć się sam.

### Idealna regulacja - przechowywanie ustawień kleju i zarządzanie recepturami

Przechowując dane kleju, instalacja umożliwia zmianę produktów w produkcji w ciągu kilku sekund. Czasy przygotowania w programowaniu ustawień temperatury zostały wyeliminowane. Zmniejsza to straty produkcyjne i minimalizuje ryzyko nieprawidłowego działania.

### Po prostu elastyczny - dostępne różne rozmiary pomp

Dostępne są trzy rozmiary pomp. Natężenie przepływu można dostosować do własnych potrzeb. Pompy można również wymienić, jeśli zmienią się warunki produkcji. Oszczędza to pieniądze, a zasada modułowa została zaprojektowana z myślą o zrównoważonym rozwoju.

### Łatwe przypomnienia - Konserwacja i serwis

Oprogramowanie przypomina o konieczności wymiany i czyszczenia filtrów w odpowiednim czasie. Oczywiście instalacja posiada również licznik godzin pracy i sygnalizator usterek, które można odczytać.

### Tego nie powinno zabraknąć:

Oczywiście urządzenia do topienia można również skonfigurować do zastosowań natryskowych. Czy klej ma wysoką temperaturę przetwarzania? Zapytaj nas o wersję wysokotemperaturową żądanej instalacji (do 230°C).

### Programowanie jest dla Ciebie zbyt skomplikowane?

Z przyjemnością ustawimy indywidualne dane przed dostawą. W tym celu potrzebujemy próbki kleju i odpowiedniego arkusza danych.



Konstrukcja przyjazna podczas konserwacji z dobrym dostępem do wszystkich komponentów.

# BÜHNEN





#### HB 4100 connect

Wymiary ..... 714 x 350 x 519 mm  
 Waga ..... 50 kg  
 Napięcie robocze ..... 3 x16A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 5 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 9 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 20 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



#### HB 4200 connect

Wymiary ..... 975 x 440 x 1355 mm  
 Waga ..... 65 kg  
 Napięcie robocze ..... 3 x16A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 10 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 18 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 20 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



#### HB 4650 connect

Wymiary ..... 945 x 600 x 1355 mm  
 Waga ..... 150 kg  
 Napięcie robocze ..... 3x32A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 40 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 74 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 40 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



#### HB 4800 connect

Wymiary ..... 945 x 655 x 1155 mm  
 Waga ..... 180 kg  
 Napięcie robocze ..... 3 x 32A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 60 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 86 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 80 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



#### HB 4450 connect

Wymiary ..... 945 x 600 x 1355 mm  
 Waga ..... 95 kg  
 Napięcie robocze ..... 3 x 32A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 25 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 47 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 40 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Łatwy dostęp do szafy sterowniczej podczas konserwacji.

## Obszary zastosowania



#### HB 4110 connect

Wymiary ..... 990 x 610 x 1460 mm  
 Waga ..... 200 kg  
 Napięcie robocze ..... 3x 32 A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 70 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 115 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 80 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

#### HB 4130 connect

Wymiary ..... 990 x 610 x 1460 mm  
 Waga ..... 250 kg  
 Napięcie robocze ..... 3x 32 A / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz  
 Temperatura robocza ..... 0 - 190 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury ..... PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża ..... 2 a 4  
 Ochrona przed przegrzaniem... tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia ..... 80 kg/h\*  
 System pompy ..... 1 - 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika... 130 litrów  
**Standard-Förderleistung ..... 80 kg/h**

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



## Pompy zębate Urządzenia do topienia

### Seria HB 4000 connect do klejów Hot Melt na bazie PA

#### HB 4000 connect - Wersja dla klejów Hot Melt z poliamidem

Urządzenia do topienia posiadają progresywny zbiornik topienia. Umożliwia on delikatne topienie klejów Hot Melt na bazie PA w postaci granulatu, poduszek lub bloków w temperaturze do 230°C. Dzięki zastosowaniu dwóch różnych materiałów zbiornika z różnymi wartościami przewodzenia ciepła klej Hot Melt jest chroniony przed obciążeniem termicznym. Dodatkowo zapewnia to efekt wstępnego wysuszenia kleju w górnej części zbiornika, ponieważ poliamidy są higroskopijne i mogą wchłaniać wilgoć.

#### Zalety

##### Łatwa obsługa - 7" monitor i Ethernet

Instalację można sterować za pomocą łatwego w obsłudze menu. Z tego miejsca można uzyskać dostęp do wszystkich ustawień. Za pomocą przyłącza Ethernet można podłączyć kabel LAN. Umożliwia to wygodny dostęp zdalny w przypadku zabudowania instalacji w systemie.

##### Automatyczna kontrola prędkości zgodnie ze specyfikacją ilościową (g/m - g/sec - g/m<sup>2</sup>)

Funkcja dozownika zapewnia precyzyjną kontrolę nad nakładaniem kleju z dokładnością co do grama. Czy Twoja produkcja ma precyzyjne specyfikacje? Możesz określić ilość kleju, a urządzenie rejestruje wartości kleju. Dokumentację tę można wykorzystać do zapewnienia jakości.

##### Bezpieczne ustawienia - ustawienia użytkownika z zarządzaniem prawami

Ustawienia można chronić przed manipulacją za pomocą funkcji zarządzania uprawnieniami. Dostępne są trzy poziomy obsługi, które można przypisać w zależności od poziomu kwalifikacji obsługującego.

##### Jednolite zastosowanie - standardowy czujnik ciśnienia bez dodatkowych opłat

Równomierną i powtarzalną aplikację kleju zapewnia wbudowany czujnik nacisku. Obejście jest pomijane w tej generacji urządzeń. To rozwiązanie techniczne skutkuje niższymi kosztami części zamiennych ze względu na zużycie w bloku filtra i obejściu.

##### Zawsze gotowy do startu - tygodniowy timer i funkcja czuwania

Instalacje są gotowe do pracy, zanim zespół będzie gotowy. Możesz zaprogramować czas nagrzewania, aby instalacja mogła produkować na początku zmiany bez czasu oczekiwania. Programowanie jest możliwe na przestrzeni dni i tygodni.

W trybie gotowości instalacja przechodzi w tryb redukcji temperatury. Chroni to klej i zmniejsza koszty energii elektrycznej. Zapomniałeś na koniec dnia wyłączyć instalację? HB 4000 connect może wyłączyć się sam.

##### Idealna regulacja - przechowywanie ustawień kleju i zarządzanie recepturami

Przechowując dane kleju, instalacja umożliwia zmianę produktów w produkcji w ciągu kilku sekund. Czasy przygotowania w programowaniu ustawień temperatury zostały wyeliminowane. Zmniejsza to straty produkcyjne i minimalizuje ryzyko nieprawidłowego działania.

##### Po prostu elastyczny - dostępne różne rozmiary pomp

Dostępne są trzy rozmiary pomp. Natężenie przepływu można dostosować do własnych potrzeb. Pompy można również wymienić, jeśli zmienią się warunki produkcji. Oszczęda to pieniądze, a zasada modułowa została zaprojektowana z myślą o zrównoważonym rozwoju.

##### Łatwe przypomnienia - Konserwacja i serwis

Oprogramowanie przypomina o konieczności wymiany i czyszczenia filtrów w odpowiednim czasie. Oczywiście instalacja posiada również licznik godzin pracy i sygnalizator usterek, które można odczytać.

##### Tego nie powinno zabraknąć:

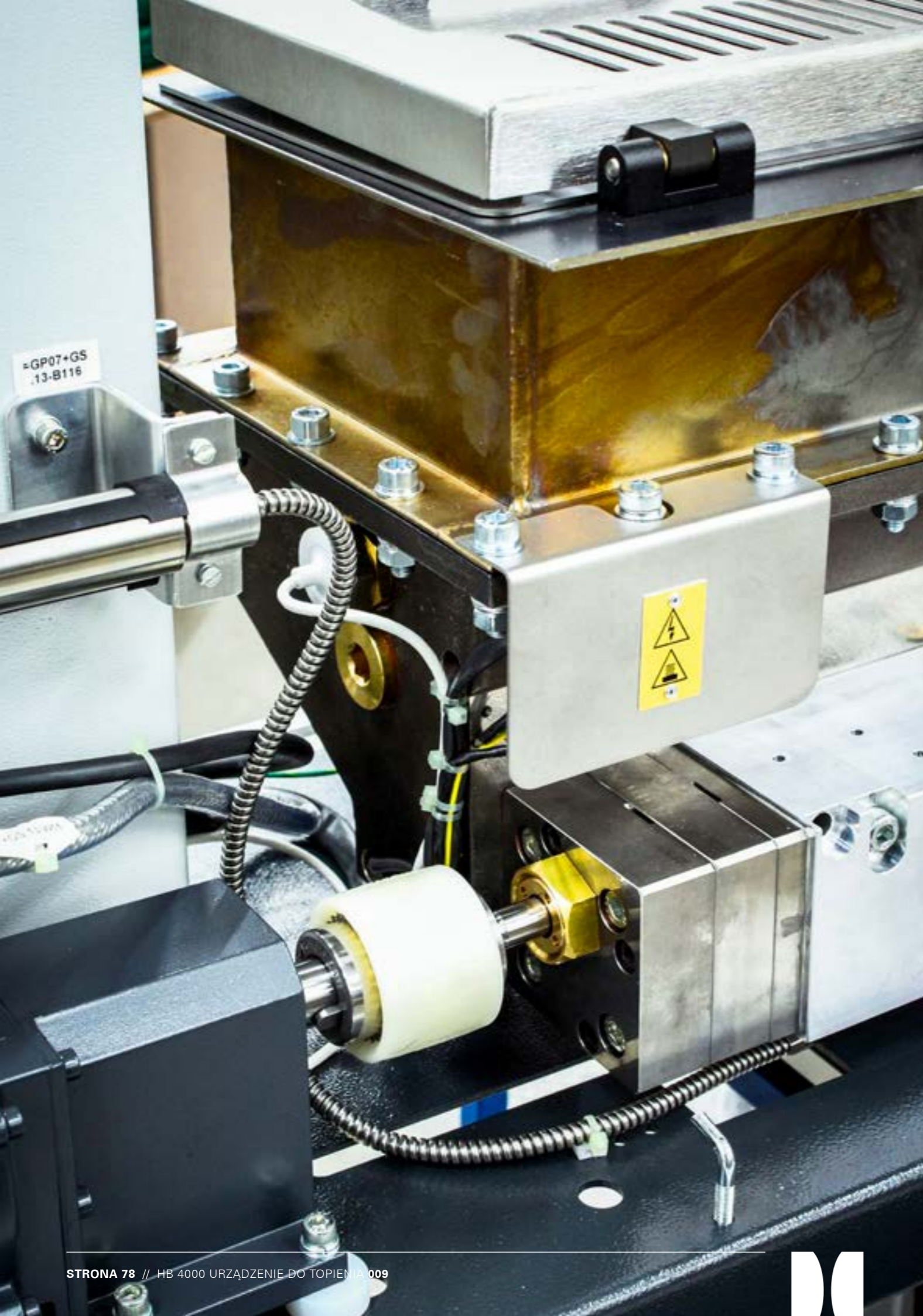
Oczywiście urządzenia do topienia można również skonfigurować do zastosowań natryskowych.

##### Programowanie jest dla Ciebie zbyt skomplikowane?

Z przyjemnością ustawimy indywidualne dane przed dostawą. W tym celu potrzebujemy próbki kleju i odpowiedniego arkusza danych.



Konstrukcja przyjazna podczas konserwacji z dobrym dostępem do wszystkich komponentów.







#### Dane techniczne HB 4070 connect

Wymiary . . . . . 740 x 350 x 517 mm  
 Waga . . . . . 50 kg  
 Napięcie robocze . . . . . 3x 16 A / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza . . . . . 0 - 200 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury. . . . . PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża. . . . . 1 – 2  
 Ochrona przed przegrzaniem. . . . . tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia . . . . . 3 kg/h\*  
 System pompy. . . . . 1 pompa zębata  
 Pojemność użytkowa zbiornika. . . . . 7 litrów

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



#### Dane techniczne HB 4150 connect

Wymiary . . . . . 700 x 390 x 420 mm  
 Waga . . . . . 60 kg  
 Napięcie robocze . . . . . 3x 16 A / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza . . . . . 0 - 200 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury. . . . . PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża. . . . . 1 – 2  
 Ochrona przed przegrzaniem. . . . . tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia . . . . . 4 kg/h\*  
 System pompy. . . . . 1 pompa zębata  
 Pojemność użytkowa zbiornika. . . . . 15 litrów

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

## Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny    Przemysł samochodowy    Przemysł budowlany    Przemysł betoniarSKI

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
C0874 C0874S	PA	Sztyft, Granulat	Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe Komponenty elektryczne, przepusty kablowe i wtyki. Zabezpieczenie komponentów elektrycznych na płytce drukowanej oraz drutów emaliowanych na szpulach. Dostępny również w kolorze czarnym.
C1404	PA	Granulat	Dla branży dekarSKiej jako przekładka lub ochrona przed zarysowaniem powierzchni dachówek glazurowanych lub szklwionych.
C1429.2	PA	Granulat	Dla branży dekarSKiej jako przekładka lub ochrona przed zarysowaniem dachówek z powłoką chroniącą przed brudem, szklwem lub glazurą na wierzchu dachówki.
C2417	PA	Granulat	Bardzo dobrze nadaje się do klejenia pakietów rdzeni w branży odlewniczej oraz do obróbki drewna. Ma wysoką wytrzymałość wstępną

Baza: PA – Polyamid

Forma dostawy:

2 – Sztyft

4 – Granulat



#### Dane techniczne HB 4250 connect

Wymiary . . . . . 800 x 445 x 770 mm  
 Waga . . . . . 80 kg  
 Napięcie robocze . . . . . 3x 16 A / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza . . . . . 0 - 200 °C, HT: 0 - 230 °C  
 Czujnik temperatury. . . . . PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża. . . . . 1 – 4  
 Ochrona przed przegrzaniem. . . . . tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia . . . . . 12 kg/h\*  
 System pompy. . . . . 1 – 2 pompy zębate  
 Pojemność użytkowa zbiornika. . . . . 25 litrów

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



# Pompy zębate Urządzenia do topienia

# 009

## Seria HB 4000 connect do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

### HB 4000 connect – bezpieczne przetwarzanie reaktywnych klejów Hot Melt

Wszystkie urządzenia HB 4000 connect przeznaczone do przetwarzania klejów PUR/POR wyposażone są w hermetycznie zamykany zbiornik. Zapobiega to przedwczesnemu wchłanianiu wilgoci przez reaktywne kleje Hot Melt. Zbiornik do topienia i pokrywa są pokryte powłoką nieprzewodzącą. Blok filtra wykonany jest z aluminium o wysokiej wytrzymałości, a filtr zbiornika o dużej pojemności zapewnia długą żywotność.

### Zalety

#### Latka obsługa - 7" monitor i Ethernet

Instalacja można sterować za pomocą łatwego w obsłudze menu. Z tego miejsca można uzyskać dostęp do wszystkich ustawień. Za pomocą przycisku Ethernet można podłączyć kabel LAN. Umożliwia to wygodny dostęp zdalny w przypadku zabudowania instalacji w systemie.

#### Automatyczna kontrola prędkości zgodnie ze specyfikacją ilościową (g/m - g/sec - g/m<sup>2</sup>)

Funkcja dozownika zapewnia precyzyjną kontrolę nad nakładaniem kleju z dokładnością co do grama. Czy Twoja produkcja ma precyzyjne specyfikacje? Możesz określić ilość kleju, a urządzenie rejestruje wartości kleju. Dokumentację tę można wykorzystać do zapewnienia jakości.

#### Bezpieczne ustawienia - ustawienia użytkownika z zarządzaniem prawami

Ustawienia można chronić przed manipulacją za pomocą funkcji zarządzania uprawnieniami. Dostępne są trzy poziomy obsługi, które można przypisać w zależności od poziomu kwalifikacji obsługującego. Jednolite zastosowanie - standardowy czujnik ciśnienia bez dodatkowych opłat Równomierną i powtarzalną aplikację kleju zapewnia wbudowany czujnik nacisku. Obejście jest pomijane w tej generacji urządzeń. To rozwiązanie techniczne skutkuje niższymi kosztami części zamiennych ze względu na zużycie w bloku filtra i obejściu.

#### Zawsze gotowy do startu - tygodniowy timer i funkcja czuwania

Instalacje są gotowe do pracy, zanim zespół będzie gotowy. Możesz zaprogramować czas nagrzewania, aby instalacja mogła produkować na początku zmiany bez czasu oczekiwania. Programowanie jest możliwe na przestrzeni dni i tygodni.

W trybie gotowości instalacja przechodzi w tryb redukcji temperatury. Chroni to klej i zmniejsza koszty energii elektrycznej. Zapomniałeś na koniec dnia wyłączyć instalację? HB 4000 connect może wyłączyć się sam.

### Idealna regulacja - przechowywanie ustawień kleju i zarządzanie recepturami

Przechowując dane kleju, instalacja umożliwia zmianę produktów w produkcji w ciągu kilku sekund. Czasy przygotowania w programowaniu ustawień temperatury zostały wyeliminowane. Zmniejsza to straty produkcyjne i minimalizuje ryzyko nieprawidłowego działania.

### Po prostu elastyczny - dostępne różne rozmiary pomp

Dostępne są trzy rozmiary pomp. Natężenie przepływu można dostosować do własnych potrzeb. Pompy można również wymienić, jeśli zmienią się warunki produkcji. Oszczędza to pieniądze, a zasada modułowa została zaprojektowana z myślą o zrównoważonym rozwoju.

### Łatwe przypomnienia - Konserwacja i serwis

Oprogramowanie przypomina o konieczności wymiany i czyszczenia filtrów w odpowiednim czasie. Oczywiście instalacja posiada również licznik godzin pracy i sygnalizator usterek, które można odczytać.

### Tego nie powinno zabraknąć:

Oczywiście urządzenia do topienia można również skonfigurować do zastosowań natryskowych.

### Programowanie jest dla Ciebie zbyt skomplikowane?

Z przyjemnością ustawimy indywidualne dane przed dostawą. W tym celu potrzebujemy próbki kleju i odpowiedniego arkusza danych.



### HB 4000 connect – Zbiornik z osuszaczem sprężonego powietrza

Urządzenia HB 4006 connect i HB 4022 connect umożliwiają topienie klejów Hot Melt PUR i POR bezpośrednio w zbiorniku bez konieczności rzepekowywania. Zintegrowany osuszacz sprężonego powietrza chroni reaktywne kleje przed wilgocią.

Urządzenia te wyróżniają się korzystnym stosunkiem jakości do ceny, pojemnością zbiornika i wydajnością topienia. Brak obszaru buforowego w zbiorniku do topienia sprawia, że klej jest całkowicie stopiony.

Podczas przerw w produkcji należy przestrzegać wymaganych cykli płukania wskazanych w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

### Urządzenie do topienia kleju z opakowania HB 4000 connect

Urządzenie do topienia kleju z opakowania to łatwe w utrzymaniu, bezpieczne dla kleju urządzenie do topienia. Materiał do topienia obrabiany jest bezpośrednio z worka. Pozwala to zminimalizować zanieczyszczenie urządzenia.

Urządzenie do topienia kleju z opakowania ma objętość buforową, umożliwiającą wykonywanie pracy bez przerw. Oznacza to, że praca może być kontynuowana podczas procesu uzupełniania bez przestojów produkcyjnych.

Materiał może być topiony w dwóch etapach: W razie potrzeby bloczek z klejem jest przeciskany tłokiem przez kratkę do topienia i przepływa do zbiornika. Gdy zbiornik jest pełny, kratka do topienia wyłącza się automatycznie. Dzięki topieniu dostosowanemu do zapotrzebowania, klej w zbiorniku zachowuje stałą lepkość. Gwarantuje to stałą jakość podczas produkcji.

W worku nie pozostają żadne resztki kleju. Cała zawartość opakowania zostaje stopiona. Sprasowane opakowanie ma niewielką objętość.



\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

### Urządzenie do topienia kleju w beczkach HB 4000 connect

Najlepszą formą podawania dużych ilości kleju Hot Melt jest beczka. Urządzenia do topienia kleju w beczkach serii HB 4000 connect zostały zaprojektowane w taki sposób, że topiona jest wyłącznie powierzchnia styku kleju. Pozwala to zredukować obciążenie termiczne do minimum.

Dostępne są trzy różne płyty topiące, dobierane w zależności od wymaganej wydajności topienia i przewodności cieplnej topionego materiału. Płyty topiące różnych kształtach umożliwiają osiągnięcie wydajności topienia od 5 do 200 kg/godz. Płyty topiące wyposażone są w trwały, zamknięty pierścień uszczelniający, który jest stosowany w beczkach o gładkich ściankach. W przypadku korzystania z beczek stalowych prosimy o kontakt. Beczka jest wentylowana automatycznie za pomocą przycisku. Płyty topiące Trójfazowe silniki gwarantują ciągłe podawanie stopionego materiału. Systemy nadają się do obróbki wszystkich standardowych pojemników od 20 do 200 kilogramów, w zależności od konstrukcji urządzenia do topienia.

### Tandemowe urządzenie do topienia kleju w beczkach

W przypadku zastosowań o bardzo dużych wymaganiach w zakresie ciągłości aplikacji zastosować można tandemowe urządzenie do topienia kleju w beczkach. Przelączenie z pustej beczki na pełną odbywa się automatycznie za pomocą bloku rozdzielczego. Inną opcją jest podawanie kleju Hot Melt z urządzenia do topienia kleju w beczkach do urządzenia buforowego.

### Zalety i właściwości wyposażenia

- › Mniej pozostałości w beczce
- › Obsługa dwuręczna w celu wkładania i wyjmowania beczki
- › Czysta wymiana w krótkim czasie: Standardowo dostarczana szuflada wymienna zapobiega kapaniu gorącego kleju podczas wymiany beczki
- › Łatwo wymiennalną grzałką powierzchniową w płycie topiącej
- › Łatwe czyszczenie płyty topiącej

### Standardowa płyta topiąca 26 mm

Powierzchnia z zębami topiącymi o wysokości 26 mm dla średniej wydajności topienia:  
› HB 4020 FS connect – ok. 12 kg/godz.\*  
› HB 4200 FS connect - ok. 100 kg/godz.\*  
Połączenie wydajności topienia i niewielkich pozostałości sprawia, że płyta ta jest standardem BÜHNEN.

### Dostępne opcjonalnie:

#### Gładka płyta topiąca

Gładka powierzchnia zapewnia niską wydajność topienia:  
› HB 4020 FS connect - ok. 5 kg/godz.\*  
› HB 4200 FS connect - ok. 25 kg/godz.\*  
Gładka płyta topiąca umożliwia niemal całkowite opróżnienie beczki.

#### Płyta topiąca 40 mm

Powierzchnia z zębami topiącymi 40 mm dla bardzo wysokiej wydajności topienia:  
› HB 4020 FS connect – ok. 20 kg/godz.\*  
› HB 4200 FS connect – ok. 150 – 200 kg/godz.\*  
Powierzchnia topienia większa o 60% zapewnia bardzo wysoką wydajność topienia.



**NEU**



**Dane techniczne HB 4020 BS connect, urządzenie do topienia kleju z opakowania**

Wymiary .....990 x 490 x 1520 mm  
 Waga .....80 g  
 Zasilanie robocze .....3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....do 4 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 pompa zębata  
 Średnica zbiornika .....Ø 130 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....2 litrowy  
 Pojemnik .....Worek aluminiowy, puszka pulling 2 kg  
 Kleje Hot Melt .....PUR, PUR

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



**Dane techniczne HB 4180 BS connect, urządzenie do topienia kleju z opakowania**

Wymiary .....980 x 650 x 1550 mm  
 Waga .....250 kg  
 Zasilanie robocze .....3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....do 30 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 – 2 pompy zębate  
 Średnica zbiornika .....Ø 280 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....18 litrowy  
 Pojemnik .....Hobbock 18 kg  
 Kleje Hot Melt .....PUR, PUR

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

**Dane techniczne HB 4006 connect, urządzenie do topienia z pojemnikiem**

Wymiary .....974 x 400 x 1355 mm  
 Waga .....90 kg  
 Zasilanie robocze .....3x 16 A / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....2,5 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 – 2 pompy zębate  
 Średnica zbiornika .....Ø 159 x 255 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....6 litrowy  
 Pojemnik .....Worek aluminiowy, puszka pulling 2 kg  
 Kleje Hot Melt .....PUR, POR

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Potrzebujesz szkolenia w zakresie bezpiecznego obchodzenia się z reaktywnymi klejami Hot Melt? Chętnie Ci pomożemy. Skontaktuj się z nami.

## Obszary zastosowania



**Dane techniczne HB 4020 connect, urządzenie do topienia kleju w beczkach**

Wymiary .....1005 x 675 x 1650 mm  
 Waga .....240 kg  
 Zasilanie robocze .....3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....5 – 25 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 pompa zębata  
 Średnica zbiornika .....Ø 280 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....20 litrowy  
 Pojemnik .....Hobbock 18 kg, beczka 20 litrów  
 Kleje Hot Melt .....PUR, POR PSA

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



**Dane techniczne HB 4200 FS connect, urządzenie do topienia kleju w beczkach**

Wymiary .....1445 x 600 x 2450 mm  
 Waga .....580 kg  
 Zasilanie robocze .....3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....5 – 200 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 – 2 pompy zębate  
 Średnica zbiornika .....Ø 570 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....200 litrowy  
 Pojemnik .....Beczka 200 litrów  
 Kleje Hot Melt .....PUR, POR, PSA

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju



**Dane techniczne HB 4022 connect, urządzenie do topienia z pojemnikiem**

Wymiary .....974 x 400 x 1355 mm  
 Waga .....130 kg  
 Zasilanie robocze .....3x 16 A / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz  
 Temperatura robocza .....0 – 190°C  
 Czujnik temperatury .....PT100, NTC i Ni120  
 Przyłącza węża .....2 lub 4  
 Ochrona przed nadmierną temperaturą .....tak, ograniczenie do 260°C  
 Wydajność topienia .....15 kg/godz.\*  
 System pompy .....1 – 2 pompy zębate  
 Średnica zbiornika .....Ø 288 x 415 mm  
 Użytkowa pojemność zbiornika .....22 litrowy  
 Pojemnik .....Worek aluminiowy, puszka pulling 2 kg, hobbock 18 kg  
 Kleje Hot Melt .....PUR, POR

\* w zależności od temperatury i lepkości kleju

## Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.3	PUR	Kartusze, Hobbock, Puszka pulling	Klejenie konstrukcyjne z dużymi wymaganiami w zakresie wiązania i temperatury.
B1452.1	POR	Kartusze, Beczka, Puszka pulling	Do klejenia niskoenergetycznych powierzchni z dużymi wymaganiami w zakresie kohezji.
E2456UVM	PUR	Tuba Hobbock	Do połączeń montażowych i konstrukcyjnych wystawionych na działanie wysokich temperatur Dostępna w kolorze czarnym i białym.
E3315	PUR	Kartusze, Hobbock, Tuba tekturowa	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Ze względu na obniżoną zawartość MDI < 1% nie ma konieczności stosowania oznakowania H351
F3490B	Płyn do mycia	Kartusze	Czyszczenie urządzeń do topienia w przypadku stosowania reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR, niebieski

Baza: PUR – reakcyjny poliuretan, POR – reakcyjne poliolefiny

Środek płuczący – kopolimer EVA

Formy dostawy:

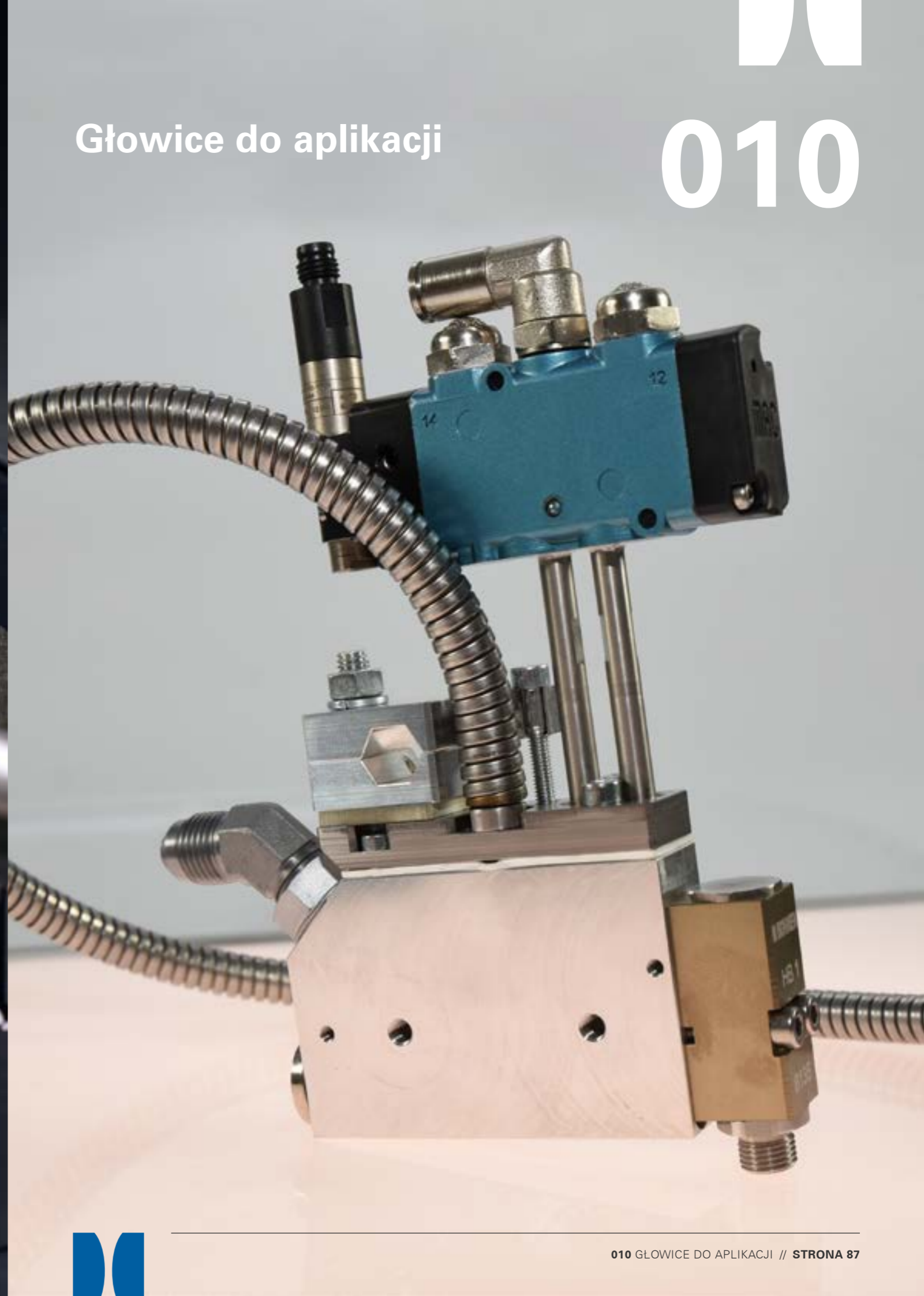
7 – Kartusze (średnica ok. 47 mm, długość 215 mm), 9 – Pojemnik

2 – 200 kg (worek aluminiowy, wiadro, puszka pulling, hobbock)



Głowice do aplikacji

010





# Głowica do aplikacji liniowej

# 010

Głowice stosowane są w zautomatyzowanych procesach. Stanowią one wówczas część linii produkcyjnej i są sterowane np. za pomocą sterowania odcinkowego. Oczekiwany obraz nanoszenia warunkuje zastosowane urządzenie oraz głowicę. Zazwyczaj głowice są instalowane na stałe, a substrat jest pod nimi przesuwany. Odpowiednio do oczekiwanego efektu klej jest наносzony liniowo lub punktowo. W zależności od potrzeb, w urządzeniu instalowana jest jedna lub więcej głowic. Klej Hot Melt można wtedy aplikować poziomo, a w szczególnych przypadkach również z dołu do góry.

## HB 11

**HB 11 Mikrogłowica – szybkie cykle i małe zapotrzebowanie na miejsce**

Głowica HB 11 z wąskim modulem przeznaczona jest w szczególności do szybkich czasów taktu. HB 11 jest kompatybilna z Nordson i Roba-tech. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie elektrozawór 24 V
- › W zestawie moduł HB 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › Kompaktowa szerokość w ograniczonej przestrzeni: Tylko 18 mm
- › PT100 lub Ni120
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 11 - 15 mm
- › Zintegrowany filtr (100 mesh)
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wtyk M8 do zaworu elektromagnetycznego, izolacja

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 70 x 18 x 130 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 160 W  
 Zakres temperatur . . . . . max. 195 °C  
 Maks. ciśnienie . . . . . 80 bar  
 Gwint . . . . . UNF 3/8"  
 Liczba modułów . . . . . 1

one4all



Wideo produktu HB 11

- Wąska
- Nordson
- Niekapująca
- Bardzo szybka

## HB 20

**HB 20 Głowica z izolacją**

Urządzenie HB 20 umożliwia precyzyjną aplikację kleju Hot Melt o wysokiej lepkości. Precyzyjna kalibracja skoku iglicy umożliwia dokładną aplikację. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › W zestawie moduł 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › W zestawie izolacja energooszczędna
- › PT100
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 7 - 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wiązka przewodów HB 4000, wersja 230 V.

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 210 x 50 x 80 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 150 W  
 Zakres temperatur . . . . . max. 200 °C  
 Maks. ciśnienie . . . . . 100 bar  
 Gwint . . . . . UNF 3/8"  
 Liczba modułów . . . . . 1

- 150 W
- Izolacja
- Korzystna cena
- Regulacja skoku



## DK 1/30 HT



**DK 1/30 HT - Wysoka temperatura**

Due to the use of high-quality seals, temperatures of up to 250 °C are possible. Zastosowanie wysokiej jakości uszczelek umożliwia obróbkę w temperaturze do 250°C. Głowica DK 1/30 HT jest często używana do przetwarzania poliamidowych klejów Hot Melt. Dzięki budowie modułowej jest łatwa w konserwacji. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 250°C
- › W zestawie elektrozawór i zestaw do mocowania elektrozaworu
- › W zestawie moduł 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › PT100
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 10 mm
- › Regulacja skoku iglicy
- › Airtech 230 V
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Airtech 24 V

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 102 x 46 x 137 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 200 W  
 Zakres temperatur . . . . . 50 - 250 °C  
 Maks. ciśnienie . . . . . 120 bar  
 Gwint . . . . . UNF 3/8"  
 Liczba modułów . . . . . 1

- Polyamid
- Modułowa
- 200 W
- Do 250 °C

## Akcesoria

		
<b>Dysza z mosiądzu MS-VA</b>	<b>Dysza długa, stalowa</b>	<b>Dysza ze stali nierdzewnej VA-LL</b>
Dysza standardowa wykonana jest z mosiądzu z włożoną kapilarą ze stali nierdzewnej.	Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa	Bez włożonej kapilary, dobry przepływ kleju, precyzyjna aplikacja
Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa	Ø 0,6 mm Ø 0,8 mm Ø 1,0 mm Ø 1,2 mm Ø 1,5 mm Ø 2,0 mm Ø 3,0 mm	Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
Ø 0,3 mm Ø 0,4 mm Ø 0,6 mm Ø 0,8 mm Ø 1,0 mm Ø 1,2 mm Ø 1,5 mm Ø 2,0 mm Ø 2,5 mm	Ø 0,2 mm Ø 0,25 mm Ø 0,3 mm Ø 0,35 mm Ø 0,4 mm Ø 0,45 mm Ø 0,5 mm Ø 0,55 mm Ø 0,6 mm Ø 0,7 mm Ø 0,8 mm Ø 0,9 mm Ø 1,0 mm	Ø 0,2 mm Ø 0,25 mm Ø 0,3 mm Ø 0,35 mm Ø 0,4 mm Ø 0,45 mm Ø 0,5 mm Ø 0,55 mm Ø 0,6 mm Ø 0,7 mm Ø 0,8 mm Ø 0,9 mm Ø 1,0 mm
Gwint: UNF 3/8"	Gwint: UNF 3/8"	Gwint: UNF 3/8"

		
<b>Igły do czyszczenia dysz (6 szt.)</b>	<b>Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej</b>	<b>Sterowanie odcinkowe Meler StarBi</b>
W zestawie znajduje się sześć igieł do czyszczenia dysz. Wszystkie igły w zestawie mają ten sam rozmiar.	Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.	Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

## Obszary zastosowania





# 010

## Głowica do aplikacji szczelinowej

Głowice do aplikacji szczelinowej to specjalna forma głowic do aplikacji liniowej. Zamiast dyszy nałożony jest dystrybutor kleju, który nakłada bardzo cienką warstwę kleju na określoną szerokość na całej powierzchni. Podczas gdy głowica do aplikacji liniowej lub aplikacji spray zawsze znajduje się w pewnej odległości od przedmiotu obrabianego, głowica do aplikacji szczelinowej styka się z substratem. Ponieważ substrat szlifuje na głowicy, ustnik zewnętrzny nie jest wykonany z miedzi lub aluminium, ale ze stali. Aplikacja ta wykorzystywana jest głównie w przemyśle opakowaniowym do produkcji kopert z zamknięciem samoprzylepnym.

### HB 20 BS

HB 20 BS - maks. szerokość aplikacji do 20 mm

Głowica do aplikacji szczelinowej HB 20 BS jest wyposażona w moduł z szeroką szczeliną, zapewniającą maksymalną szerokość aplikacji 20 mm. Alternatywnie możliwy jest wybór modułu o szerokości aplikacji maks. 30 mm. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez blaszki dystansowej.



#### Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › Zawiera 1 moduł o szerokiej szczelinie
- › PT100 lub Ni120
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 7 - 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: filtr inline

#### Dane techniczne

Wymiary ..... 256 x 44 x 80 mm  
 Moc grzewcza ..... 180 W  
 Zakres temperatur ..... max. 200 °C  
 Maks. ciśnienie ..... 100 bar  
 Maks. szerokość aplikacji. . . . 15 - 20 mm  
 Liczba modułów. . . . . 1



### HB 45 BS

HB 45 BS – szerokość aplikacji do 35 mm

Za pomocą HB 45 BS odbywa się aplikacja paska kleju do szerokości 35 mm. Element wylotowy jest dostosowany do doprowadzania papieru. Specjalny kontur elementu wylotowego powoduje, że głowica jest mniej podatna na zakłócenia i wolniej ulega zużyciu. Część sterująca ma większy otwór na igłę wynoszący 3 mm, co pozwala na zwiększenie ilości aplikacji. Głowica dostarczana jest bez blaszki dystansowej.



#### Różne cechy wyposażenia

- › Zawiera 1 moduł
- › Grubość warstwy od 0,1 do 2 mm
- › Maks. szerokość aplikacji od 10 mm do 35 mm
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr inline Ni120 / wersja NTC

#### Dane techniczne

Wymiary ..... 239 x 63 x 93 mm  
 Moc grzewcza ..... 200 W  
 Zakres temperatur ..... max. 50 - 200 °C  
 Maks. ciśnienie ..... 100 bar  
 Maks. szerokość aplikacji. . . . 10 - 35 mm  
 Liczba modułów ..... 1



## FLK 2/60

FLK 2/60 – maks. szerokość aplikacji do 60 mm

Wysokotemperaturowa głowica do aplikacji zawierająca dwa moduły. Maksymalna szerokość aplikacji kleju wynosi do 60 mm. Klej jest doprowadzany przez podgrzewany wąż, następnie odbywa się rozdział na dwa moduły za pośrednictwem otworów. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest wraz z blaszką dystansową.

#### Zalety i cechy wyposażenia

- › Maksymalna szerokość aplikacji do 60 mm
- › Zawiera dwa moduły i zawory elektromagnetyczne 24 V
- › Zawiera blaszkę dystansową zapewniającą grubość warstwy 0,5 mm
- › PT100
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 10 mm
- › Zawór głowicy Airtech 230 V
- › Przyłącze węża SA 8
- › Zawiera filtr 315 µ

#### Dane techniczne

Wymiary ..... 114 x 93 x 145 mm  
 Moc grzewcza ..... 175 W  
 Zakres temperatur ..... 50 - 250 °C  
 Maks. ciśnienie ..... 120 bar  
 Maks. szerokość aplikacji. . . . 60 mm  
 Liczba modułów. . . . . 2



## Obszary zastosowania



## Akcesoria





# Głowica do aplikacji spray

# 010

Jeżeli elementy muszą być klejone ze sobą na dużej powierzchni, stosuje się głowice do aplikacji spray. Typ głowicy wybiera się na podstawie wymagań aplikacji. Czasy cyklu są dłuższe niż w przypadku głowic do aplikacji liniowej. Tworzenie wzoru natrysku wymaga pewnego czasu. Osiągalna szerokość natrysku zawsze zależy od użytego kleju Hot Melt. Cienka nitka kleju jest odchylana na boki przez wstępnie podgrzany wir powietrza, przenoszone i nanoszone na obrabiany przedmiot w okręgu. W ten sposób zyskuje się płaski wzór aplikacji. Aplikacja spray umożliwia niskie zużycie kleju, gdyż zwilżana jest nie cała powierzchnia, a jedynie nakładane są spirale.

## HB 30

**HB 30 Spray - szerokość natrysku: ok. 50 mm**

Jeżeli wymagane są szerokości natrysku do 50 mm, stosowana jest głowica HB 30 do aplikacji spray. Głowica do aplikacji posiada pasywnie podgrzewanie powietrza, co zapobiega nadmiernemu ochłodzeniu kleju. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › W zestawie 1 moduł z gwintem UNF 1/2"
- › PT100
- › Zintegrowany filtr
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Wersja 230 V, wiązka kablowa do HB 4000



### Dane techniczne

Wymiary ..... 269 x 44 x 85 mm  
 Moc grzewcza ..... 360 W  
 Zakres temperatur ..... max. 200 °C  
 Maks. ciśnienie ..... 100 bar  
 Gwint: ..... UNF 1/2"  
 Liczba modułów ..... 1



Video produktu HB 30



## Głowica do aplikacji spray

**Głowica do aplikacji spray ze zintegrowanym podgrzewaczem powietrza - szerokość natrysku: ok. 300 mm**

Głowica natryskowa ze zintegrowanym podgrzewaczem powietrza i modulem sterującym do dyszy natryskowych. Głowica wyposażona jest w zintegrowany filtr i uchwyt do prętów okrągłych 12 mm. Szerokość natrysku ok. 10 - 300 mm.



Do sterowania zintegrowanym podgrzewaczem powietrza wymagany jest obwód grzewczy oraz kabel przejściowy w zależności od długości podgrzewanego węża.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Zawiera 1 moduł (z gwintem UNF 3/8") B600 z nakrętką łączącą do zabezpieczenia dyszy spray
- › Zawór elektromagnetyczny MAC 24 V
- › PT100
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: regulator temperatury, kabel adaptera

### Dane techniczne

Wymiary ..... 115 x 272 x 68 mm  
 Moc grzewcza ..... 480 W  
 Zakres temperatur ..... 190 °C  
 Maks. ciśnienie k ..... 100 bar  
 Gwint: ..... UNF 3/8"  
 Liczba modułów ..... 1



Video produktu Głowica do aplikacji spray



## Akcesoria



**Dysza spray MS**  
 Aplikacja spray w wersji z 7 otworami  
 Kąt natrysku 60°  
 Ø 0,2 mm  
 Ø 0,25 mm  
 Ø 0,3 mm  
 Ø 0,35 mm  
 Ø 0,4 mm  
 Ø 0,45 mm  
 Ø 0,5 mm  
 Ø 0,55 mm  
 Ø 0,6 mm  
 Ø 0,7 mm  
 Ø 0,8 mm  
 Ø 0,9 mm  
 Ø 1,0 mm  
 Ø 1,2 mm  
 Ø 1,5 mm  
 Ø 2,0 mm  
 Gwint:  
 UNF 1/2" x 20



**Dysza spray MS WIDE**  
 Aplikacja spray w wersji z 12 otworami  
 kąt natrysku 90°  
 Ø 0,2 mm  
 Ø 0,25 mm  
 Ø 0,3 mm  
 Ø 0,35 mm  
 Ø 0,4 mm  
 Ø 0,45 mm  
 Ø 0,5 mm  
 Ø 0,55 mm  
 Ø 0,6 mm  
 Ø 0,7 mm  
 Ø 0,8 mm  
 Ø 0,9 mm  
 Ø 1,0 mm  
 Ø 1,2 mm  
 Ø 1,5 mm  
 Ø 2,0 mm  
 Gwint:  
 UNF 1/2" x 20



**Dysza spray prprawoskrętna**  
 Nasadka do dyszy bez gwintu do modułu B 600  
 Ø 0,7 mm  
 Ø 1,0 mm  
 bez gwintu



**Sterowanie odcinkowe Meler StarBi**  
 Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami na głowicach aplikacyjnych.



**Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej**  
 Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.



**Kabel przejściowy do skrzynki regulacji temperatury**  
 Kabel przejściowy do głowicy do aplikacji spray ze zintegrowanym podgrzewaczem powietrza  
 Długość:  
 3,0 m  
 5,0 m  
 7,0 m

## Obszary zastosowania





### Kompatybilne części zamienne

Wraz z produktami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie.

W naszej ofercie produktów kompatybilnych znajdą Państwo różne głowice aplikacyjne, moduły, pompy, podgrzewane węże, dysze, filtry, sita, zawory elektromagnetyczne i wiele innych. Ilość dostępnych produktów jest bardzo duża. Z przyjemnością prześlemy Państwu indywidualną ofertę.

#### Konserwacja / serwisowanie systemów innych producentów

W celu zapewnienia długiej żywotności naszej technologii aplikacji i produktów oferujemy Państwu profesjonalną obsługę klienta. Z tej usługi można korzystać również w przypadku technologii aplikacji innych producentów. Kompetentny zespół obsługi klienta z chęcią pomoże Państwu rozwiązać problemy z urządzeniami. Regularna konserwacja zapobiega awariom i niespodziewanym przestojom w produkcji. Nasi specjaliści sprawdzają i optymalizują właściwości specyficzne dla danego urządzenia. Usługa ta obejmuje również czyszczenie urządzeń.



#### Zawory elektromagnetyczne

Zawory elektromagnetyczne mogą przetwarzać sygnał elektryczny ze sterownika i zwalniać, blokować lub odpowietrzać sprężone powietrze. Dostępne są w różnych wersjach mocy i z różnymi modyfikacjami konstrukcyjnymi.



#### Filtry, sita i filtry głowicy In-Line

Filtry In-Line one4all chronią głowicę do aplikacji i dyszę przed zanieczyszczeniami. Montowane są pomiędzy głowicą do aplikacji a węzłem podgrzewanym. Wymienne filtry i filtry głowicy dostępne są jako wyposażenie dodatkowe.



#### Dysze i blaszki dystansowe

Dysze one4all (do aplikacji liniowej i spray) oraz blaszki dystansowe są idealnie dopasowane do indywidualnych zastosowań i zapewniają kontrolowany przepływ kleju Hot Melt.



#### Grzałki i czujniki

Grzałki zapewniają szybkie i równomierne nagrzewanie. Czujniki temperatury to termometry odporowe do pomiaru temperatury.



#### Filtry do zbiorników i sita

Filtr do zbiornika one4all odfiltruje zanieczyszczenia ze zbiornika, zanim dostaną się do podgrzewanego węża.



#### Adaptory i przyłącza do węży

Adaptory służą do łączenia urządzenia do topienia z podgrzewanym węzłem lub głowicą do aplikacji z węzłem.





# Głowice do aplikacji liniowej

# 011

Wraz z głowicami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Głowice stosowane są w zautomatyzowanych procesach. Są one częścią linii produkcyjnej i są sterowane np. sterownikiem linii. Odpowiedni wzór aplikacji określany jest przez urządzenie, a tym samym przez głowicę do aplikacji. Zazwyczaj głowice są zainstalowane na stałe, a substrat jest pod nimi przesuwany. Zgodnie z ich rozmieszczeniem klej nakładany jest liniowo lub punktowo. W zależności od potrzeb, w urządzeniu instalowana jest jedna lub więcej głowic. Klej Hot Melt można wtedy aplikować poziomo, a w szczególnych przypadkach również z dołu do góry.

## HB 11

Mikrogłowica do aplikacji HB 11 – krótkie czasy cykli i małe zapotrzebowanie na miejsce

HB 11 z wąskim modulem stosowane jest do szczególnie krótkich czasów cykli. HB 11 jest kompatybilna z Nordson i Robatech. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.



### Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie Zawór elektromagnetyczny 24 V
- › W zestawie moduł HB 1 (z gwintem)
- › UNF 3/8" do stosowania z dyszami standardowymi)
- › Kompaktowa szerokość w ograniczonej przestrzeni: Tylko 18 mm
- › PT100, Ni120 lub NTC
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 11 - 15 mm
- › Ze zintegrowanym filtrem (100 mesh)
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wtyk M8 do zaworu elektromagnetycznego, izolacja

### Dane techniczne

Wymiary ..... 170 x 18 x 130 mm  
 Moc grzewcza ..... 160 W  
 Temperatura robocza ..... max. 195 °C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 80 bar  
 Gwint dyszy ..... UNF 3/8"  
 Liczba modułów ..... 1



Video produktu HB 11



## B401/44

Głowica B401/44

Głowica B401/44 o szerokości 44 mm wyposażona w moduł B400. Jest on otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Do sterowania służy zawór elektromagnetyczny, który, podobnie jak odpowiednie dysze, jest dostępna oddzielnie. Model B401/44 może być używany do aplikacji punktowej i liniowej.



### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilna z Nordson Robatech, Meltex i HHS
- › Pasuje do urządzeń do topienia BÜHNEN
- › Do aplikacji punktowej i liniowej szerokość 44 mm
- › PT100, Ni120, FeCuNi lub NTC
- › W zestawie Moduł B400
- › Zawór elektromagnetyczny i dysza oddzielnie

### Dane techniczne

Wymiary ..... 171 x 44 x 67 mm  
 Moc grzewcza ..... 180 W  
 W Temperatura robocza ..... 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 100 bar  
 Gwint dyszy ..... UNF 3/8"  
 Liczba modułów ..... 1



## B401/28-F



B401/28-F, aplikacja liniowa lub szczelinowa

Głowica B401/28-F wyposażona jest w moduł B400 o szerokości tylko 28 mm. Moduł jest otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Do sterowania służy zawór elektromagnetyczny. Zawór elektromagnetyczny, dysze i blaszki dystansowe są dostępne oddzielnie. Głowica może być używana do aplikacji punktowej i liniowej. Dostępny jest wariant głowicy z modulem BS 20 do aplikacji szczelinowej.

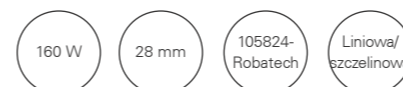
Wersja B401/28-F wyposażona jest w zintegrowany filtr. Głowica standardowo posiada przyłącze węża od tyłu. Opcjonalnie oferowana jest wersja z przyłączem węża od góry.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilna z Nordson, Robatech i Meltex
- › Pasuje do urządzeń do topienia BÜHNEN
- › W zestawie Moduł B400
- › PT100, Ni120, FeCuNi lub NTC
- › Do aplikacji punktowej i liniowej z gwintem UNF 3/8"
- › Do aplikacji szczelinowej w tym Moduł płaski BS20
- › Opcjonalnie: Wersja z przyłączem do węża od góry

### Dane techniczne

Wymiary ..... 117 x 28 x 171 mm  
 Moc grzewcza ..... 160 W  
 Temperatura robocza ..... 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 100 bar  
 Gwint dyszy ..... UNF 3/8"  
 Liczba modułów ..... 1



## B402-84V



Obrotowa głowica aplikacyjna B402-84V, liniowa

Stosowanie głowic obrotowych jest szczególnie zalecane w przypadku produkcji małych serii. Wystarczą minimalne nakłady pracy, aby dostosować linię produkcyjną do nowych warunków. Możliwość obracania modułów pozwala na uzyskanie odstępów w zakresie od kilku milimetrów do kilku centymetrów.

Obrotowe głowice aplikacyjne wyposażone są w obrotowe moduły B400, które umożliwiają indywidualną regulację między końcówkami dysz. Umożliwiają one regulację odstepu liniowego w zakresie od 14 do 60 mm (w zależności od odległości od podłoża).

Moduły są otwierane pneumatycznie i zamykane sprężynowo. Każdy z dwóch modułów jest sterowany indywidualnie za pomocą oddzielnych zaworów elektromagnetycznych. Zawory elektromagnetyczne i dysze są dostępne osobno.

B402-84V można stosować do aplikacji punktowej i liniowej

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z urządzeniami Nordson, Robatech i BÜHNEN
- › Do aplikacji punktowej i liniowej
- › Różne ustawienie modułów (obrotowe)
- › Szerokość 84 mm
- › W zestawie dwa moduły B400
- › Sterowana 2 zaworami elektromagnetycznymi
- › Zawory elektromagnetyczne i dysze oddzielnie
- › W zestawie dwa moduły B400
- › Sterowana 2 zaworami elektromagnetycznymi
- › Zawory elektromagnetyczne i dysze oddzielnie

### Dane techniczne

Wymiary ..... 105 x 84 x 171 mm  
 Moc grzewcza ..... 300 W  
 Temperatura robocza ..... 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 100 bar  
 Gwint dyszy ..... UNF 3/8"  
 Liczba modułów ..... 2



# B404/90-22-22-22(x4)



**B404/90-22-22-22(x4)**  
 Głowica B404/90-22-22-22 posiada cztery moduły B400. Umożliwiają one jednoczesną aplikację liniową czterech klejów Hot Melt. Moduły otwierane są powietrzem, a zamykane sprężynami. Do sterowania służy jeden lub cztery zawory elektromagnetyczne. Odległość między modułami wynosi 22 mm od końcówki dyszy do końcówki dyszy.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson
- › Pasują do BÜHNEN
- › W zestawie zawory elektromagnetyczne i zestawy montażowe do zaworów elektromagnetycznych
- › W zestawie cztery moduły (z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami)
- › PT100 lub Ni120
- › Opcjonalnie: inne głowice o różnej szerokości i różnym odstępie modułów

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 90 x 83 x 250 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 400 W  
 Temperatura robocza . . . . . maks. 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju . . . . . 80 bar  
 Gwint dyszy . . . . . UNF 3/8"  
 Liczba modułów . . . . . 4



# Akcesoria



Dysza miedziana MS-VA	Dysza kołnierzowa VA	Dysza ze stali nierdzewnej VA-LL
Standardowa dysza z wbudowaną kapilarą ze stali nierdzewnej. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa	Dysza kołnierzowa wykonana jest ze stali nierdzewnej i redukuje ciągnięcie się nitki podczas aplikacji. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa	Bez kapilary, dobry przepływ kleju, precyzyjna aplikacja
Ø 0,3 mm	Ø 0,4 mm	Ø 0,2 mm
Ø 0,4 mm	Ø 0,5 mm	Ø 0,25 mm
Ø 0,6 mm	Ø 0,6 mm	Ø 0,3 mm
Ø 0,8 mm	Ø 0,7 mm	Ø 0,35 mm
Ø 1,0 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,4 mm
Ø 1,2 mm	Gwint: UNF 3/8"	Ø 0,45 mm
Ø 1,5 mm		Ø 0,5 mm
Ø 2,0 mm		Ø 0,55 mm
Ø 2,5 mm		Ø 0,6 mm
Gwint: UNF 3/8"		Ø 0,7 mm
		Ø 0,8 mm
		Ø 0,9 mm
		Ø 1,0 mm
		Gwint: UNF 3/8"



Igły do czyszczenia dysz (6 w opakowaniu)	Podgrzewany wąż do aplikacji liniowej	Sterowanie odcinkowe Meler StarBi
W zestawie znajduje się sześć igieł do czyszczenia dysz. Wszystkie igły w zestawie mają ten sam rozmiar.	Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.	Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

# Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy, Przemysł elektryczny, Przemysł samochodowy, Przemysł produkcji filtrów, Przemysł włókienniczy, Przemysł budowlany, Przemysł betoniarski, Przemysł meblowy

one4all

# Głowica do aplikacji szczelinowej

# 011

Za pomocy głowic do aplikacji szczelinowej klej Hot Melt nakładany jest na całej powierzchni ze stałą szerokością i cienką warstwą. Głowica do aplikacji szczelinowej ma zawsze bezpośredni kontakt z substratem, a tym samym aplikacja możliwa jest w sposób przerywany lub ciągly. Dzięki zastosowaniu różnych blaszek dystansowych można uzyskać różne szerokości i grubości aplikacji. Głowice do aplikacji szczelinowej są kompatybilne z urządzeniami firmy Nordson, Robatech i ITW-Dynatec. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami od producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie.

# B45-70

Głowicą do aplikacji szczelinowej B45-70 nakładana jest warstwa kleju o szerokości do 68 mm. W wersji NKT0407 z jednym modulem B45 lub w wersji NKT0619 z dwoma modułami B45. Dostawa liczbę zaworów elektromagnetycznych i akcesoriów. Cewka zaworu elektromagnetycznego musi być sterowana zewnątrz. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest bez blaszki dystansowej. Chcesz zamówić głowicę do aplikacji, ale szukasz innej szerokości? Zapraszamy do kontaktu w celu indywidualnej konsultacji!



### Pozostałe korzyści i właściwości

- › Kompatybilne z Nordson
- › W zestawie 1 – 2 części sterujące (moduły)
- › Otwierane powietrzem /zamykane powietrzem zapewnia idealne odcięcie
- › W zestawie zawory elektromagnetyczne

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 239 x 70 x 93 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 200 W  
 Temperatura robocza . . . . . maks. 50 – 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju . . . . . 100 bar  
 Szerokość aplikacji . . . . . do 68 mm  
 Liczba modułów . . . . . 1 - 2



Blaszka dystansowa  
 Blaszka dystansowa HB 45 BS  
 Szerokość aplikacji 35 mm  
 Grubość warstwy 0,5 mm

# B401/44-BS20

B401/44-BS20 służy do nakładania wąskiej warstwy kleju o szerokości do 20 mm. Głowica do aplikacji szczelinowej one4all wyróżnia się dobrym stosunkiem wydajności do ceny. Wyposażona jest w moduł BS20. Jest on otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest bez zaworu elektromagnetycznego i blaszki dystansowej. Głowica dostępna jest w różnych wersjach kompatybilnych z Nordson i Robatech. Moduły szczelinowe BS20 z dyszą szczelinową są dostępne oddzielnie.



### Pozostałe korzyści i właściwości

- › Kompatybilne z Nordson i Robatech
- › Dobry stosunek ceny do wydajności
- › W zestawie 1 moduł BS20

### Dane techniczne

Wymiary . . . . . 171 x 44 x 67 mm  
 Moc grzewcza . . . . . 180 W  
 Temperatura robocza . . . . . 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju . . . . . 100 bar  
 Szerokość aplikacji . . . . . 20 mm  
 Liczba modułów . . . . . 1



Blaszka dystansowa (inne na zapytanie)  
 Blaszka dystansowa HB 20 BS  
 Szerokość aplikacji 20 mm  
 Grubość warstwy 0,5 mm

Blaszka dystansowa (inne na zapytanie)  
 Blaszka dystansowa HB 30 BS  
 Szerokość aplikacji 30 mm  
 Grubość warstwy 0,5 mm



# Głowice do aplikacji spray

011

Jeżeli elementy muszą być klejone ze sobą na dużej powierzchni, stosuje się głowice do aplikacji spray. Rodzaj głowicy wybiera się na podstawie wymagań aplikacji. Czasy cyklu są dłuższe niż w przypadku głowicy do aplikacji liniowej. Tworzenie wzoru natrysku wymaga pewnego czasu. Osiągana szerokość natrysku zależy zawsze od stosowanego kleju Hot Melt. Cienka nitka kleju jest odchylana na boki przez wstępnie podgrzany wir powietrza, przenoszone i nanoszone na obrabiany przedmiot w okręgu. W ten sposób zyskuje się płaski wzór aplikacji. Aplikacja spray pozwala na niskie zużycie kleju, gdyż zwilżana jest nie cała powierzchnia, a jedynie nakładane są spirale.

## B301-F-TL

Głowica do aplikacji spray B301-F-TL jest standardową głowicą do aplikacji spray w ofercie one4all o dobrym stosunku ceny do wydajności. Głowica do aplikacji wyposażona jest w dwie grzałki po 180 W, które umożliwiają szybkie nagrzewanie do temperatury roboczej. Gotowa do użycia głowica do aplikacji musi być mocno osadzona na uchwycie głowicy. Ewentualny wspornik musi mieć np. taką samą średnicę, jak otwór zaciskowy uchwytu (Ø 12 mm).



Kleje Hot Melt topione są w urządzeniu do topienia i transportowane do głowicy przy użyciu podgrzewanego węża. Głowica do aplikacji spray zawiera dodatkowo moduł B200 (kompatybilny z Nordson H200), a także trójnik do podłączenia powietrza natryskowego. Wzór natrysku można indywidualnie dostosować, obracając śrubę na zaworze dławiącym powietrza natryskowego. Zawór elektromagnetyczny i odpowiednia dysza są dostępne oddzielnie. Możliwy do zamówienia w różnych wersjach kompatybilnych z Nordson lub Robatech.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Robatech
- › Do aplikacji spray
- › Ze zintegrowanym filtrem

### Dane techniczne

Wymiary ..... 44 x 200 x 113 mm  
 Moc grzewcza ..... 360 W  
 Temperatura robocza ..... 200°C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 100 bar  
 Szerokość robocza ..... 10 – 40 mm  
 Gwint dyszy ..... natryskowy  
 Uwaga ..... Dysza osobno



## B34S

Głowica do aplikacji spray B34S o zwartej budowie jest używana do dozowania klejów Hot Melt. Wytrzymała głowica standardowo wyposażona jest w dyszę spray 0,6 mm. Aplikacja następuje w formie ciągłej aplikacji spray lub przerywanej aplikacji kleju. Głowicę spray należy przykręcić do uchwytu głowicy. Gdy urządzenie używane jest w trybie przerywanym, występują wibracje, dlatego należy się upewnić, że głowica jest mocno i solidnie przymocowana. one4all B34S dostępna jest z czujnikami temperatury PT100 lub Ni120, opcjonalnie również z PT100 w wersji 230 V. Inne średnice dyszy dostępne na zapytanie.



### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex EP34S
- › W zestawie dysza powietrza i nakrętka złączkowa

### Dane techniczne

Wymiary ..... 30 x 192 x 214 mm  
 Moc grzewcza ..... 200 W  
 Temperatura robocza ..... 50 – 195°C  
 Maks. ciśnienie kleju ..... 100 bar  
 Szerokość aplikacji ..... 10 – 30 mm  
 Gwint dyszy ..... natryskowanie obrotowe  
 Uwaga ..... dla małych szerokości oprysku



# Moduł

011

Wraz z modułami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne produkty do części zamiennych producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami od producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Moduły są przykręcane przed korpusem podstawowym głowicy aplikacyjnej i są odpowiedzialne za regulację przepływu kleju Hot Melt.

Wewnątrz znajduje się tłok z igłą dyszy, który może otworzyć lub zamknąć przepływ kleju Hot Melt. Wyróżnia się moduły otwierane powietrzem / zamykane sprężyną i otwierane powietrzem / zamykane sprężyną. W pierwszym typie moduł jest otwierany przez sprężone powietrze i zamykany automatycznie przez sprężynę dociskową po wyłączeniu sprężonego powietrza. W drugim typie sprężone powietrze przełączane jest na zamykanie.

## B400

### one4all Moduł B400

Moduł B400 posiada krótkie kanały powietrza sterującego. Powodują one szybkie ruchy otwierania i bardzo precyzyjne ruchy zamykania tłoka z igłą dyszy do czystej aplikacji kleju. Jest to moduł standardowy do aplikacji punktowej i liniowej.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z serią Nordson H200 / H400 / Nordson Solid Blue S
- › Kompatybilne z Robatech serii AX100
- › Kompatybilne z ITW Dynatec
- › Opcjonalnie: Wersja wysokotemperaturowa, Zero Cavity, z precyzyjną kalibracją



## B400-LL

### one4all Moduł B400-LL

Przeznaczony jest do szybkich cykli przełączania ze stałą aplikacją. Niewielki zakres tolerancji z dopasowanym zespołem igły i dyszy zapobiega zapychaniu się dyszy i zapewnia czystą aplikację kleju. Moduł nadaje się do aplikacji punktowej i liniowej.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z serią Nordson H440 / Nordson Solid Blue A
- › Kompatybilne z Robatech
- › Opcjonalnie: Wersja wysokotemperaturowa, Zero Cavity



## B200

### Moduł spray B200

Moduły spray są przykręcane przed korpusem podstawowym głowicy do aplikacji i są odpowiedzialne za regulację przepływu kleju Hot Melt. Wewnątrz znajduje się tłok z igłą dyszy, który może otworzyć lub zamknąć przepływ kleju. W przypadku B200 moduł jest otwierany za pomocą sprężonego powietrza, a sprężyna dociskowa zamyka się automatycznie po usunięciu sprężonego powietrza.

Moduł serii B200 umożliwia kontrolowaną aplikację spray na całej powierzchni i stosunkowo ostrych krawędziach, ponieważ klej wychodzący z dyszy jest wprawiany w ruch spiralny poprzez ukierunkowane wirowanie przy użyciu sprężonego powietrza.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson H200
- › Standardowy moduł spray
- › W komplecie 2 śruby z łbem walcowym (M5)



## B34S

### Moduł spray B34S

Moduł B34S stosowany jest do aplikacji spray. Dostarczony jest z dyszą 0,6 mm w zestawie z odpowiednią dyszą powietrzną (NKT0499) i nakrętką łączącą (NKT0500).

Wzór natrysku można ustawić przy użyciu precyzyjnej regulacji igły dyszy, obracając nakrętkę radełkową.

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex EP34S
- › W zestawie dysza powietrza i nakrętka złączkowa



# Podgrzewane węże

# 011

Wraz z podgrzewanymi węzami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Podgrzewane węże służą jako podgrzewany i elastyczny środek transportu klejów Hot Melt, od urządzenia do topienia do głowicy aplikacyjnej. Są stosowane również tam, gdzie łączą się ruchome części urządzenia i wymagane jest dostarczenie podgrzanego kleju manualnie lub automatycznie.



### NS30 do głowic do aplikacji liniowej

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, średnica zewnętrzna nasadki 40 mm, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy)

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300 / 300 / ProBlue
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 200°C
- › Długości 0,6 m – 10,0 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 0,6 – 10,0 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . Ni120  
Temperatura pracy . . . . . do 210 °C



### NS30-SW do głowic do aplikacji liniowej z zabezpieczeniem przed wodą rozbryzgową

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia. Wyłącznie do głowic do aplikacji, które posiadają również ochronę przed wodą rozbryzgową. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt. Węże NS30- SW posiadają stopień ochrony przed wodą rozbryzgową IP65.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, średnica zewnętrzna nasadki 40 mm, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy)

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300 / 300 / ProBlue
- › Ochrona przed wodą rozbryzgową IP65
- › Wersja standardowa do 200°C
- › Długości 0,6 m – 4,8 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 0,6 – 4,8 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . Ni120  
Temperatura pracy . . . . . do 210 °C



### MT

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.

Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża) Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik PT100 lub FeCu-Ni, szerokość nominalna NW08 i NW13, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 1,8 m – 6,0 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 1,8 – 6,0 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . PT100 / FeCuNi  
Temperatura pracy . . . . . do 210 °C



### FB do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej / spray

Podgrzewane węże do pistoletu ręcznego BÜHNEN HB 910 (w wersji Ni120 / NTC) w połączeniu z urządzeniami do topienia innych producentów.

Podgrzewane węże FB to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do topienia innego producenta do pistoletu ręcznego BÜHNEN HB 910 do aplikacji liniowej lub spray. W zależności od producenta HB 910 musi posiadać czujnik temperatury Ni120/NTC.

Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża) Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, w wersji mini z karbowanym węzłem ochronnym TPE

Opcjonalnie: Dostępna wersja do Robatech z czujnikiem NTC

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300/300/ DuraBlue
- › Kompatybilne z Robatech
- › Dostępna wersja do aplikacji liniowej i spray
- › Długości 2,4 m – 7,0 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 2,4 – 7,0 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . Ni120  
Temperatura pracy . . . . . do 200°C



### RB

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik NTC, szerokość nominalna NW08, wersja high-flex, wtyk Harting (prostokątny) HTS 8-pinów

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy), ochrona przed wodą rozbryzgową IP65

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Robatech serii Concept
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 0,6 m – 8,0 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 0,6 – 8,0 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . Ni120  
Temperatura pracy . . . . . do 210 °C



### ITW

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik PT100, szerokość nominalna NW06 wersja Euchner i NW08 - wersja Amphenol, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray

### Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z ITW-Dynatec
- › Wersja high-flex
- › Ze złączem Euchner lub Amphenol
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 1,2 m – 4,8 m

### Dane techniczne

Długość . . . . . 1,2 – 4,8 m  
Napięcie zasilające . . . . . 230 V  
Czujnik temperatury . . . . . PT100  
Temperatura pracy . . . . . do 210°C





## Odnowiony przez BUEHNEN

### Wysokiej jakości technologia klejenia na gorąco odnowiona przez profesjonalistów

Produkty Refurbished by BÜHNEN są poddawane generalnym przeglądom, czyszczone i kontrolowane przez nasz dział serwisowy. Należy pamiętać, że są to produkty używane, który trafiły do nas z różnych powodów: są to np. zwroty, modele demonstracyjne o niskim przebiegu pracy i urządzenia wypożyczone.

Produkty Refurbished są dostępne w atrakcyjnych cenach. Jednak nie zawsze są to produkty najnowsze. Z drugiej strony są one korzystne z punktu widzenia ochrony klimatu i środowiska, ponieważ oszczędzają cenne zasoby. Nasze produkty Refurbished mają niewielkie ślady użytkowania, ale są w pełni sprawne. Masz pytania? Nasz dział serwisowy chętnie Ci pomoże i doradzi.



#### Urządzenie aplikacyjne

Używane urządzenia do topienia są odnawiane przez nasz dział serwisowy. Urządzenia aplikacyjne refurbished są sprawdzane, a uszkodzone części wymieniane i czyszczone.



#### Głowice do aplikacji

W naszym sklepie znajdziesz odnowione głowice do aplikacji o różnej konstrukcji w wersji liniowej, płaskiej lub natryskowej, zarówno do naszych urządzeń do topienia BÜHNEN, jak i wersji one4all.



#### Węże

Używane węże (liniowe i natryskowe) nadają się zarówno do aplikacji ręcznej, jak i automatycznej. Węże podgrzewane są sprawdzane przez nasz dział serwisowy.



#### Akcesoria

Małe urządzenia, części zamienne i przydatne dodatkowe wyposażenie do naszych urządzeń do topienia i aplikacji.







## Kompleksowe rozwiązania w zakresie połączeń klejem termoplastycznym

- ✓ Jedna osoba kontaktowa odpowie na wszystkie pytania związane z techniką klejenia
- ✓ Wysokie kompetencje doradcze dla zapewnienia niezawodnego procesu klejenia
- ✓ Szeroki asortyment klejów termoplastycznych do niemal wszystkich zastosowań
- ✓ Rozległa paleta dopasowanych urządzeń do aplikacji i akcesoriów
- ✓ Szybka dostępność i bliskość dla klientów w całej Europie
- ✓ Wszechstronne usługi serwisowe
- ✓ Szybka dostawa również małych zamówień

Buehnen Polska Sp. z o.o.  
ul. Kwidzyńska 4 E  
51-416 Wrocław · Polska

Tel. +48 (71) 39 91 930  
Fax: +48 (71) 39 91 940  
office@buehnen.pl  
www.buehnen.pl

Buehnen Polska Sp. z o.o.  
odštěpný závod CZ  
Orlická 245  
503 46 Třebechovice pod Orebem  
Republika Czeska

Tel. +420 493 035 320  
Fax: +420 493 035 321  
office@buehnen-cz.cz  
www.buehnen.de/cs

LinkedIn

XING

YouTube



Korzystaj z aparatu w telefonie komórkowym i zapisuj dane kontaktowe bezpośrednio.

[www.buehnen.pl](http://www.buehnen.pl)

